

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»
В.В. Аношкин
« 20 » 12 2015 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0387-2015

Замедлитель вагонный клещевидный унифицированный КЗПУ с
пневматическим уравниванием тормозной системы.

Замена цилиндра баллонного (пневмокамеры)
(на горочной, парковой позициях).

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Периодическое техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Замедлитель
(единица измерения)

5
(количество листов)

1
(номер листа)

РАЗРАБОТАЛ:
Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И
Заместитель начальника
отделения

А.В. Новиков
« 15 » 10 2015 г.

5 1
(листов) (лист)

1. Состав исполнителей

Старший электромеханик, электромонтёр дистанции СЦБ (ШЦМ), слесарь механосборочных работ (МСР).

2. Условия производства работ

Указанную работу выполняют с согласия дежурного по горке. Работы выполняют при непосредственном участии старшего электромеханика и под его руководством, с выключением замедлителя из действия.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- ключи с открытым зевом двусторонние 13x17, ГОСТ 2839-80;
- керосин;
- ветошь, ГОСТ 5354-79;
- цилиндр баллонный;
- пневмокамера

Средства защиты:

- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады);
- защитная каска, ГОСТ 12.4.128-83;

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99;
- сигнальные флажки и рожок (при необходимости), ГОСТ 17581-72.

4. Подготовительные мероприятия

4.1. Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов. Провести и оформить инструктажи по технике безопасности и производству работ.

4.2. До начала работ необходимо устранить утечки из воздухопроводной сети и убедиться, что источниками падения давления являются цилиндры баллонные (пневмокамеры).

Примечания. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от отпуска время или в технологическое «окно».

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Перед началом работы исполнители должны надеть исправную спецодежду и спецобувь, привести их в порядок:

- застегнуть на пуговицы обшлага рукавов;
- заправить свободные края одежды так, чтобы они не свисали.

6.2. Не допускается носить расстегнутую спецодежду и с подвернутыми рукавами.

6.3. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. № 2765р.

6.4. Спецодежду и спецобувь ШЦМ, МСР не должны снимать в течение всего рабочего времени. Закрепленные за ними спецодежда, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты должны быть подобраны по размеру и росту.

6.5. Применяемый инструмент должен быть исправным.

При производстве работ на замедлителе запрещается становиться ногой на головку рельса между тормозными шинами.

6.6. При выполнении работ краны отключения замедлителя воздухопроводной сети должны перекрываться.

6.7. При оповещении ДСПГ или оператором поста о предстоящем отпуске составов или маневровых движениях в зоне производства работ работающие на замедлителе обязаны:

- немедленно прекратить работы;
- убрать с места работ инструменты, материалы за габарит приближения строения;
- выключить ограждения;
- отойти на безопасное расстояние.

6.8. Закончив работы, убрать с места работ инструменты, материалы и приспособления.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на Замедлитель вагонный клещевидный унифицированный КЗПУ с

пневматическим уравниванием тормозной системы, см. КЗПУ.00.00000 РЭ.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Согласовать работы с ДСПГ, а там, где его нет, с оператором распорядительного поста ГАЦ.

7.2.2 Работники обязаны следовать к месту производства работ по маршруту служебного прохода (согласно схеме служебного и технологического прохода станции).

7.2.3.О начале работ сообщить ДСПГ(и) или оператору поста.

7.2.4.Оборудование и материалы располагаются в пределах габарита приближения строений

7.2.5. Утечки определяются с помощью мыльного раствора, который наносится на места возможного выхода сжатого воздуха, по характерному свистящему шуму и ощупью.

7.2.6. Демонтаж цилиндров баллонных необходимо производить в следующем порядке: тормозную систему замедлителя перевести в положение «Заторможено» и зафиксировать наружные балки. В этом положении с помощью клиньев, домкратов или полушпал, выпустить сжатый воздух из пневмосистемы замедлителя и воздухосборников, предварительно отсоединив их от пневмосети горки с помощью кранов, открутить болты крепления защитных козырьков и снять их, после чего открутить болты крепления цилиндров баллонных (пневмокамер).

7.2.7. Далее открутить болты крепления опор цилиндров баллонных на рычагах и вынуть цилиндры баллонные (пневмокамеры) вместе с опорами, используя подручные средства.

7.2.9. После этого выкрутить втулки из отверстий подвода воздуха и болты крепления баллонов к опорам.

7.2.10.При необходимости, промыть керосином и протереть ветошью поверхности рычагов, сопрягаемые с фланцами цилиндров.

7.2.11. Монтаж новых цилиндров баллонных (пневмокамер) на замедлителе проводят в обратном порядке.

7.2.12. После проверки наличия утечек включить замедлитель в работу.

7.2.13. Выйти из зоны проведения работ

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. Оформить соответствующую запись в «Журнале осмотра» (ДУ-46).

8.2. О результатах выполнения работ записать в оперативный план о проведении работ по регулировке/ремонту и осмотру замедлителей.

Начальник отдела АТ ПКБ И

Технолог АТ ПКБ И



А.А. Коваленко



Р.Н. Ованесов

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»


_____ В.В. Аношкин
«15» _____ 2015 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0388-2015

Замедлитель вагонный клещевидный унифицированный КЗПУ с
пневматическим уравниванием тормозной системы.

Осмотр воздухопроводной сети замедлителя с проверкой утечек сжатого
воздуха, проверка крепления трубопроводов и гибких рукавов
(на горочной, парковой позициях).

_____ (код наименования работы в ЕК АСУТР)

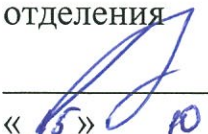
Периодическое техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Замедлитель
(единица измерения)

4
(количество листов)

1
(номер листа)

РАЗРАБОТАЛ:
Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И
Заместитель начальника
отделения


_____ А.В. Новиков
«15» _____ 2015 г.

4 1
(листов) (лист)

1. Состав исполнителей

Электромонтёр дистанции СЦБ (ШЦМ), слесарь механосборочных работ (МСР).

2. Условия производства работ

Указанную работу выполняют с согласия дежурного по горке.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- ключи двусторонние гаечные, ГОСТ 2839-80;
- ключ газовый, ГОСТ 18981-73;
- пеньковолокно, ГОСТ 9993;
- сурик железный, ГОСТ 8135-74.

Средства измерения:

- секундомер ручной, ГОСТ 8.423-81.

Средства защиты:

- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады);
- защитная каска (при замене лампы на мачтовом светофоре), ГОСТ 12.4.128-83 (по числу членов бригады);

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99;
- сигнальные флажки и рожок (при необходимости), ГОСТ 17581-72.

4. Подготовительные мероприятия

Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов. Провести и оформить инструктажи по технике безопасности и производству работ.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от отпуска время или в технологическое «окно».

Примечания. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Перед началом работы исполнители должны надеть исправную спецодежду и спецобувь, привести их в порядок:

- застегнуть на пуговицы обшлага рукавов;
- заправить свободные края одежды так, чтобы они не свисали.

6.2. Не допускается носить расстегнутую спецодежду и с подвернутыми рукавами. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015г. № 2765р.

6.3. Спецодежду и спецобувь ШЦМ, МСР не должны снимать в течение всего рабочего времени. Закрепленные за ними спецодежда, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты должны быть подобраны по размеру и росту.

6.4. Применяемый инструмент должен быть исправным. При производстве работ на замедлителе запрещается становиться ногой на головку рельса между тормозными шинами.

6.5. При выполнении работ краны отключения замедлителя воздухопроводной сети должны быть исправны.

6.6. При оповещении ДСПГ или оператором поста о предстоящем роспуске составов или маневровых движениях в зоне производства работ работающие на замедлителе обязаны:

- немедленно прекратить работы;
- убрать с места работ инструменты, материалы за габарит приближения строения;
- выключить ограждения;
- отойти на безопасное расстояние.

6.7. Закончив работы, убрать с места работ инструменты, материалы и приспособления.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на замедлитель вагонный клещевидный унифицированный КЗПУ с пневматическим уравновешиванием тормозной системы, см. КЗПУ.00.00000 РЭ.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Согласовать работы с ДСПГ, а там, где его нет, с оператором

распорядительного поста ГАЦ.

7.2.2. Работники обязаны следовать к месту производства работ по маршруту служебного прохода (согласно схеме служебного и технологического прохода станции).

7.2.3. О начале работ сообщить ДСПГ или (и) оператору поста.

7.2.4. Оборудование и материалы располагаются в пределах габарита приближения строений

7.2.5. При осмотре обратить внимание на герметичность рукавов, цилиндров баллонных (пневмокамер), резьбовых и фланцевых соединений трубопроводов. При обнаружении утечек или неисправностей устранить их, ослабленные болты на фланцах подтянуть, дефектные рукава, цилиндры баллонные (пневмокамеры) и прокладки заменить новыми.

7.2.6. При обнаружении трещин в трубах произвести сварочные работы, предварительно перекрыть воздухопроводные краны и выпустить сжатый воздух из пневмосети замедлителя.

7.2.7. Герметичность соединений разводящей пневмосети и цилиндров баллонных (пневмокамер) замедлителя проверяется при заполнении их сжатым воздухом давлением 0,65 МПа.

7.2.8. При проверке падение давления из-за утечки сжатого воздуха через неплотности не должно превышать 0,012 МПа в течение 1 мин. Падение давления контролируется по манометру, установленному в управляющей аппаратуре замедлителя.

7.2.9. Выйти из зоны проведения работ.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

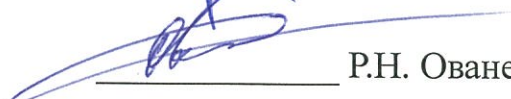
8.1. Оформить соответствующую запись в «Журнале осмотра» (ДУ-46).

8.2. О результатах выполнения работ записать в оперативный план о проведении работ по регулировке/ремонту и осмотру замедлителей.

Начальник отдела АТ ПКБ И

 _____ А.А. Коваленко

Технолог АТ ПКБ И

 _____ Р.Н. Ованесов

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»

В.В. Аношкин
« 20 » 12 2015 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0389-2015

Замедлитель вагонный клещевидный унифицированный КЗПУ с
пневматическим уравновешиванием тормозной системы.

Проверка и смазывание вертикальных болтов с креплением тормозных балок,
проверка и смазывание регулировочных винтов
(на горочной, парковой позициях).

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Периодическое техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Замедлитель
(единица измерения)

4
(количество листов)

1
(номер листа)

РАЗРАБОТАЛ:
Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И
Заместитель начальника
отделения


А.В. Новиков
« 15 » 10 2015 г.

4 1
(листов) (лист)

1. Состав исполнителей

Электромонтёр дистанции СЦБ (ШЦМ), слесарь механосборочных работ (МСР).

2. Условия производства работ

Указанную работу выполняют с согласия дежурного по горке и с записью в «Журнале осмотра» (ДУ-46).

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- пневмогайковерт типа ГПР-РИ «Импульс» или специальный крестовой ключ КЗПУ. 1202.00.003;
- ключ квадрат 46 КЗПУ.1202.00.004;
- ключ 115 КЗПУ.1202.00.009;
- лом, ГОСТ 1405-83;
- кувалда, ГОСТ 11401-75;
- молоток, ГОСТ 2310-77;
- плоскогубцы, ГОСТ 7236-93;
- щетки, ГОСТ 10597-87;
- солидол жировой марки УС-2, смазка марки Ж или ЦИАТИМ;

Средства защиты:

- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады);
- защитная каска, ГОСТ 12.4.128-83;

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99;
- сигнальные флажки и рожок (при необходимости), ГОСТ 17581-72.

4. Подготовительные мероприятия

Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов. Провести и оформить инструктажи по технике безопасности и производству работ.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от отпуска время или в технологическое «окно».

Примечания. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Перед началом работы исполнители должны надеть исправную спецодежду и спецобувь, привести их в порядок:

- застегнуть на пуговицы обшлага рукавов;
- заправить свободные края одежды так, чтобы они не свисали.

6.2. Не допускается носить расстегнутую спецодежду и с подвернутыми рукавами.

6.3. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. № 2765р.

6.4. Спецодежду и спецобувь ШЦМ, МСР не должны снимать в течение всего рабочего времени. Закрепленные за ними спецодежда, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты должны быть подобраны по размеру и росту.

6.5. Применяемый инструмент должен быть исправным. При производстве работ на замедлителе запрещается становиться ногой на головку рельса между тормозными шинами. При выполнении работ отключения замедлителя воздухопроводной сети должны перекрываться.

6.6. При оповещении ДСПГ или оператором поста о предстоящем роспуске составов или маневровых движениях в зоне производства работ работающие на замедлителе обязаны:

- немедленно прекратить работы;
- убрать с места работ инструменты, материалы за габарит приближения строения;
- выключить ограждения;
- отойти на безопасное расстояние.

6.7. Закончив работы, убрать с места работ инструменты, материалы и приспособления.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на замедлитель вагонный клещевидный унифицированный КЗПУ с пневматическим уравновешиванием тормозной системы, см. КЗПУ.00.00000 РЭ.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Согласовать работы с ДСПГ, а там, где его нет, с оператором

распорядительного поста ГАЦ.

7.2.2. Работники обязаны следовать к месту производства работ по маршруту служебного прохода (согласно схеме служебного и технологического прохода станции).

7.2.3. О начале работ сообщить ДСПГ или (и) оператору поста.

7.2.4. Оборудование и материалы располагаются в пределах габарита приближения строений

7.2.5. Пневмогайковертом или специальным ключом отвернуть болты и вынуть гайки из рычагов.

7.2.6. Металлическими щетками очистить гайки, болты и их гнезда. Очищенные гайки и болты смазать. Следует обратить внимание на состояние резьбы болтов и гаек, а также пружинных шайб. Дефектные болты, гайки и шайбы заменить.

7.2.7. После этого установить на место гайки и шайбы, затянуть вертикальные болты.

7.2.8. При установке гаек необходимо обращать внимание, чтобы отверстие в гайках было смещено ближе в сторону рельса.

7.2.9. Визуально осмотреть регулировочные винты; ослабленные контргайки затянуть, восстановить стопорные планки и шплинты.

7.2.10. Выйти из зоны проведения работ.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. Оформить соответствующую запись в «Журнале осмотра» (ДУ-46).

8.2. О результатах выполнения работ записать в оперативный план о проведении работ по регулировке/ремонту и осмотру замедлителей.

Начальник отдела АТ ПКБ И


_____ А.А. Коваленко

Технолог АТ ПКБ И


_____ Р.Н. Ованесов

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»
В.В. Аношкин
« 20 » 12 2015 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0390-2015

Замедлитель вагонный клещевидный унифицированный КЗПУ с
пневматическим уравниванием тормозной системы.

Проверка креплений осей рычагов
(на горочной, парковой позициях).

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Периодическое техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Замедлитель
(единица измерения)

4
(количество листов)

1
(номер листа)

РАЗРАБОТАЛ:
Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И
Заместитель начальника
отделения

_____ А.В. Новиков
« 15 » 10 2015 г.

4 1
(листов) (лист)

1. Состав исполнителей

Электромонтёр дистанции СЦБ (ШЦМ), слесарь механосборочных работ (МСР).

2. Условия производства работ

Указанную работу выполняют с согласия дежурного по горке.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- Ключ гаечный двусторонний КГД 24х27, ГОСТ 2839-80;
- слесарный молоток, ГОСТ 2310-77;

Средства защиты:

- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады);
- защитная каска, ГОСТ 12.4.128-83;

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99;
- сигнальные флажки и рожок (при необходимости), ГОСТ 17581-72.

4. Подготовительные мероприятия

Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов. Провести и оформить инструктажи по технике безопасности и производству работ.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от роспуска время или в технологическое «окно».

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Перед началом работы исполнители должны надеть исправную спецодежду и спецобувь, привести их в порядок:

- застегнуть на пуговицы обшлага рукавов;
- заправить свободные края одежды так, чтобы они не свисали.

6.2. Не допускается носить расстегнутую спецодежду и с подвернутыми рукавами.

Примечания. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

6.3. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. № 2765р.

6.4. Спецдежду и спецобувь ШЦМ, МСР не должны снимать в течение всего рабочего времени. Закрепленные за ними спецдежда, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты должны быть подобраны по размеру и росту.

6.5. Применяемый инструмент должен быть исправным. При производстве работ на замедлителе запрещается становиться ногой на головку рельса между тормозными шинами. При выполнении работ краны отключения замедлителя воздухопроводной сети должны перекрываться.

6.6. При оповещении ДСПГ или оператором поста о предстоящем роспуске составов или маневровых движениях в зоне производства работ работающие на замедлителе обязаны:

- немедленно прекратить работы;
- убрать с места работ инструменты, материалы за габарит приближения строения;
- выключить ограждения;
- отойти на безопасное расстояние.

6.7. Закончив работы, убрать с места работ инструменты, материалы и приспособления.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на Замедлитель вагонный клещевидный унифицированный КЗПУ с пневматическим уравновешиванием тормозной системы, см. КЗПУ.00.00000 РЭ.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Согласовать работы с ДСПГ, а там, где его нет, с оператором распорядительного поста ГАЦ.

7.2.2. Работники обязаны следовать к месту производства работ по маршруту служебного прохода (согласно схеме служебного и технологического прохода станции).

7.2.3. О начале работ сообщить ДСПГ или (и) оператору поста.

7.2.4. Оборудование и материалы располагаются в пределах габарита приближения строений

7.2.5. Проверить состояние и наличие деталей крепления, осей рычагов

замедлителя.

7.2.6. Дефектные болты, шайбы и стопорные планки заменить, ослабленные болты подтянуть.

7.2.7. Выйти из зоны проведения работ.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. Оформить соответствующую запись в «Журнале осмотра» (ДУ-46).

8.2. О результатах выполнения работ записать в оперативный план о проведении работ по регулировке/ремонту и осмотру замедлителей.

Начальник отдела АТ ПКБ И



А.А. Коваленко

Технолог АТ ПКБ И



Р.Н. Ованесов

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»
В.В. Аношкин
« 20 » 12 2015 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0391-2015

Замедлитель вагонный клещевидный унифицированный КЗПУ с
пневматическим уравниванием тормозной системы.

Проверка креплений тормозных шин, проверка болтовых соединений
(на горочной, парковой позициях).

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Периодическое техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Замедлитель
(единица измерения)

4
(количество листов)

1
(номер листа)

РАЗРАБОТАЛ:
Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И
Заместитель начальника
отделения
А.В. Новиков
« 15 » 10 2015 г.

4 1
(листов) (лист)

1. Состав исполнителей

Электромонтёр дистанции СЦБ (ШЦМ), слесарь механосборочных работ (МСР).

2. Условия производства работ

Указанную работу выполняют с согласия дежурного по горке.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- ключ 41 КЗПУ.1202.00.007;
- ключи двусторонние гаечные 13x17, 24x30, 41x46 мм, ГОСТ 2839-80;
- слесарный молоток, ГОСТ 2310-77;

Средства защиты:

- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады);
- защитная каска, ГОСТ 12.4.128-83;

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99;
- сигнальные флажки и рожок (при необходимости), ГОСТ 17581-72.

4. Подготовительные мероприятия

Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов. Провести и оформить инструктажи по технике безопасности и производству работ.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от отпуска время или в технологическое «окно».

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Перед началом работы исполнители должны надеть исправную спецодежду и спецобувь, привести их в порядок:

- застегнуть на пуговицы обшлага рукавов;
- заправить свободные края одежды так, чтобы они не свисали.

6.2. Не допускается носить расстегнутую спецодежду и с подвернутыми рукавами.

Примечания. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

6.3. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. № 2765р.

6.4. Спецдежду и спецобувь исполнители не должны снимать в течение всего рабочего времени. Закрепленные за ними спецдежда, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты должны быть подобраны по размеру и росту.

6.5. Применяемый инструмент должен быть исправным.

6.6. При производстве работ на замедлителе запрещается становиться ногой на головку рельса между тормозными шинами. При выполнении работ краны отключения замедлителя воздухопроводной сети должны перекрываться.

6.7. При оповещении ДСПГ или оператором поста о предстоящем роспуске составов или маневровых движениях в зоне производства работ работающие на замедлителе обязаны:

- немедленно прекратить работы;
- убрать с места работ инструменты, материалы за габарит приближения строения;
- выключить ограждения;
- отойти на безопасное расстояние.

6.8. Закончив работы, убрать с места работ инструменты, материалы и приспособления.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на замедлитель вагонный клещевидный унифицированный КЗПУ с пневматическим уравниванием тормозной системы, см. КЗПУ.00.00000 РЭ.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Согласовать работы с ДСПГ, а там, где его нет, с оператором распорядительного поста ГАЦ.

7.2.2. Работники обязаны следовать к месту производства работ по маршруту служебного прохода (согласно схеме служебного и технологического прохода станции).

7.2.3. О начале работ сообщить ДСПГ или (и) оператору поста.

7.2.4. Оборудование и материалы располагаются в пределах габарита приближения строений

7.2.5. При осмотре замедлителя проверить крепление тормозных шин к балкам простукиванием слесарным молотком. Проверить крепление защитных козырьков, пневмокамер и ограничителей хода рычагов.

7.2.6. Необходимо, чтобы под всеми гайками шинных болтов и головками болтов крепления козырьков и цилиндров баллонных были пружинные шайбы.

7.2.7. Ослабленные крепления следует подтянуть. Гайки не должны иметь повреждений граней, а концы болтов должны выступать из гаек не менее чем на 1,5 шага резьбы. Все дефектные болты, гайки и шайбы следует заменить.


7.2.8. Выйти из зоны проведения работ.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

Оформить соответствующую запись в «Журнале осмотра (ДУ-46).

О результатах выполнения работ записать в оперативном плане о проведении работ по регулировке/ремонту и осмотру замедлителей.

Начальник отдела АТ ПКБ И


_____ А.А. Коваленко

Технолог АТ ПКБ И


_____ Р.Н. Ованесов

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»
В.В. Аношкин
« 20 » 12 2015 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0392-2015

Замедлитель вагонный клещевидный унифицированный КЗПУ с
пневматическим уравниванием тормозной системы.

Проверка крепления рельсов к основаниям и промежуточным стойкам,
проверка болтовых соединений промежуточных стоек и оснований
приводных секций. Проверка состояния рельсовой колеи в замедлителе и
перед ним (на горочной, парковой позициях).

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Периодическое техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Замедлитель
(единица измерения)

4
(количество листов)

1
(номер листа)

РАЗРАБОТАЛ:
Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И
Заместитель начальника
отделения

« 15 » 10 2015 г. А.В. Новиков

4 1
(листов) (лист)

1. Состав исполнителей

Старший электромеханик, электромонтёр дистанции СЦБ (ШЦМ), слесарь механосборочных работ (МСР).

2. Условия производства работ

Указанную работу выполняют с согласия дежурного по горке.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- ключ торцовый 46 КЗПУ.1202.00.005;
- ключ 46 КЗПУ.1202.00.006;
- ключи гаечные с открытым зевом двусторонние 50x55-2шт, ГОСТ 2839-80;
- слесарный молоток, ГОСТ 2310-77;
- путеизмерительный шаблон ЦУП-2Д;

Средства защиты:

- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады);
- защитная каска, ГОСТ 12.4.128-83;

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99;
- сигнальные флажки и рожок (при необходимости), ГОСТ 17581-72.

4. Подготовительные мероприятия

Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов. Провести и оформить инструктажи по технике безопасности и производству работ.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от отпуска время или в технологическое «окно».

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Перед началом работы исполнители должны надеть исправную спецодежду и спецобувь, привести их в порядок:

- застегнуть на пуговицы обшлага рукавов;
- заправить свободные края одежды так, чтобы они не свисали.

Примечания. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

6.2. Не допускается носить расстегнутую спецодежду и с подвернутыми рукавами.

6.3. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. № 2765р.

6.4. Спецодежду и спецобувь ШЦМ, МСР не должны снимать в течение всего рабочего времени. Закрепленные за ними спецодежда, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты должны быть подобраны по размеру и росту.

6.5. Применяемый инструмент должен быть исправным.

6.6. При производстве работ на замедлителе запрещается становиться ногой на головку рельса между тормозными шинами. При выполнении работ краны отключения замедлителя воздухопроводной сети должны перекрываться.

6.7. При оповещении ДСПГ или оператором поста о предстоящем роспуске составов или маневровых движениях в зоне производства работ работающие на замедлителе обязаны:

- немедленно прекратить работы;
- убрать с места работ инструменты, материалы за габарит приближения строения;
- выключить ограждения;
- отойти на безопасное расстояние.

6.8. Закончив работы, убрать с места работ инструменты, материалы и приспособления.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на замедлитель вагонный клещевидный унифицированный КЗПУ с пневматическим уравниванием тормозной системы, см. КЗПУ.00.00000 РЭ.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Согласовать работы с ДСПГ, а там, где его нет, с оператором распорядительного поста ГАЦ.

7.2.2. Работники обязаны следовать к месту производства работ по маршруту служебного прохода (согласно схеме служебного и технологического прохода станции).

7.2.3. О начале работ сообщить ДСПГ или (и) оператору поста.

7.2.4. Оборудование и материалы располагаются в пределах габарита приближения строений

7.2.5. Крепления захватов рельсов, промежуточных стоек и оснований к брускам проверить простукиванием слесарным молотком. Ослабление креплений следует устранить подтягиванием гаек, дефектные болты, гайки и шайбы заменить новыми.

7.2.6. Необходимо обратить внимание на содержание рельсовой колеи, ширина которой в пределах тормозной позиции должна соответствовать размерам, установленным технической документацией на замедлитель. Ширину колеи на входе и выходе замедлителя и просадку грунта должны проверять работники дистанции пути совместно со старшим электромехаником.

7.2.7. Просадку грунта на входе и выходе замедлителя устранить подбивкой щебеночного балласта. Ширину колеи при необходимости отрегулировать стяжками.


7.2.8. Выйти из зоны проведения работ.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. Оформить соответствующую запись в «Журнале осмотра» (ДУ-46).

8.2. О результатах выполнения работ записать в оперативный план о проведении работ по регулировке/ремонту и осмотру замедлителей.

Начальник отдела АТ ПКБ И


_____ А.А. Коваленко

Технолог АТ ПКБ И


_____ Р.Н. Ованесов

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»
В.В. Аношкин
« 20 » 12 2015 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматки и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0393-2015

Замедлитель вагонный клещевидный унифицированный КЗПУ с
пневматическим уравновешиванием тормозной системы.

Проверка усилия нажатия тормозных шин
(на горочной, парковой позициях).

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Периодическое техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Замедлитель
(единица измерения)

4
(количество листов)

1
(номер листа)

РАЗРАБОТАЛ:
Отделение автоматки
и телемеханики ПКБ И
Заместитель начальника
отделения

А.В. Новиков
« 15 » 10 2015 г.

4 1
(листов) (лист)

1. Состав исполнителей

Электромонтёр дистанции СЦБ (ШЦМ), слесарь механосборочных работ (МСР).

2. Условия производства работ

Указанную работу выполняют с согласия дежурного по горке

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Средства измерений:

- индикатор усилия нажатия тормозных шин OMEGA-15-IR;
- металлическая линейка (рулетка), ГОСТ 427-75;

Инструменты и материалы:

- шаблон КЗПУ.1202.00.001;

Средства защиты:

- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады);
- защитная каска, ГОСТ 12.4.128-83;

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99;
- сигнальные флажки и рожок (при необходимости), ГОСТ 17581-72.

4. Подготовительные мероприятия

Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов. Провести и оформить инструктажи по технике безопасности и производству работ.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от отпуска время или в технологическое «окно».

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Перед началом работы исполнители должны надеть исправную спецодежду и спецобувь, привести их в порядок:

- застегнуть на пуговицы обшлага рукавов;
- заправить свободные края одежды так, чтобы они не свисали.

6.2. Не допускается носить расстегнутую спецодежду и с подвернутыми рукавами.

Примечания. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

6.3. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. № 2765р.

6.4. Спецдежду и спецобувь ШЦМ, МСР не должны снимать в течение всего рабочего времени. Закрепленные за ними спецдежда, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты должны быть подобраны по размеру и росту.

6.5. Применяемый инструмент должен быть исправным.

6.6. При производстве работ на замедлителе запрещается становиться ногой на головку рельса между тормозными шинами .

6.7. При оповещении ДСПГ или оператором поста о предстоящем При выполнении работ краны отключения замедлителя воздухопроводной сети должны перекрываться.

6.8. При оповещении ДСПГ или оператором поста о предстоящем роспуске составов или маневровых движениях в зоне производства работ работающие на замедлителе обязаны:

- немедленно прекратить работы;
- убрать с места работ инструменты, материалы за габарит приближения строения;
- выключить ограждения;
- отойти на безопасное расстояние.

6.9. Закончив работы, убрать с места работ инструменты, материалы и приспособления.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на Замедлитель вагонный клещевидный унифицированный КЗПУ с пневматическим уравновешиванием тормозной системы, см. КЗПУ.00.00000 РЭ.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Согласовать работы с ДСПГ, а там, где его нет, с оператором распорядительного поста ГАЦ.

7.2.2. Работники обязаны следовать к месту производства работ по маршруту служебного прохода (согласно схеме служебного и технологического прохода станции).

7.2.3. О начале работ сообщить ДСПГ или (и) оператору поста.

7.2.4. Оборудование и материалы располагаются в пределах габарита приближения строений

7.2.5. Усилия нажатия тормозных шин замедлителя следует проверить индикатором усилия нажатия (гидравлическим или электронным), при давлении воздуха $0,65 \pm 0,05$ МПа ($6,5 \pm 0,5$ кгс/см²).

7.2.6. Проверка усилия нажатия тормозных шин проводится поочередно по оси каждой приводной секции обеих ходовых рельсов. Для чего индикатор усилия нажатия тормозных шин устанавливается на тормозных шинах замедлителя, находящегося в положении «Отторжено», после чего замедлитель переводится в положение «Заторжено» на IV (прямой) ступени торможения. Усилия нажатия тормозных шин, измеренные при давлении $0,65 \pm 0,05$ ($6,5 \pm 0,5$) МПа (кгс/см²), должны быть на входе замедлителя 50 ± 10 ($5,0 \pm 1,0$) кН (тс), далее по длине замедлителя 120 ± 20 ($12,0 \pm 2,0$) кН (тс). В случае отклонения усилий нажатия от требуемых значений замедлитель отрегулировать, после чего выполнить повторную проверку усилия нажатия.

7.2.7. Выйти из зоны проведения работ.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. Оформить соответствующую запись в «Журнале осмотра» (ДУ-46).

8.2. О результатах выполнения работ записать в оперативный план о проведении работ по регулировке/ремонту и осмотру замедлителей.

Начальник отдела АТ ПКБ И


_____ А.А. Коваленко

Технолог АТ ПКБ И


_____ Р.Н. Ованесов

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»

В.В. Аношкин
« 20 » 12 2015 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0394-2015

Замедлитель вагонный клещевидный унифицированный КЗПУ с
пневматическим уравниванием тормозной системы.

Проверка шаблоном и регулировка раствора тормозных шин в
заторможенном и отторможенном положениях
(на горочной, парковой позициях).

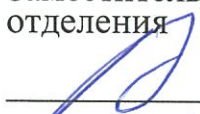
(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Периодическое техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Замедлитель
(единица измерения)

5
(количество листов)

1
(номер листа)

РАЗРАБОТАЛ:
Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И
Заместитель начальника
отделения

А.В. Новиков
« 15 » 10 2015 г.

5 1
(листов) (лист)

1. Состав исполнителей

Электромонтёр дистанции СЦБ (ШЦМ), слесарь механосборочных работ (МСР).

2. Условия производства работ

Указанную работу выполняют с согласия дежурного по горке.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- ключ крестовый КЗПУ.12.00.003;
- ключ квадрат 46 КЗПУ.1202.00.004;
- упор КЗПУ.1202.00.008;
- ключ 115 КЗПУ.1202.00.009;
- лом, ГОСТ 1405-83;
- кувалда, ГОСТ 11401-75;
- молоток, ГОСТ 2310-77;
- плоскогубцы, ГОСТ 7236-93;
- линейка, ГОСТ 427-75;
- шаблон КЗПУ.1202.00.01;

Средства измерения:

- штангенциркуль типа ШЦ-П-250;
- индикатор усилия нажатия тормозных шин OMEGA-15-IR;

Средства защиты:

- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады);
- защитная каска, ГОСТ 12.4.128-83;

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99;
- сигнальные флажки и рожок (при необходимости), ГОСТ 17581-72.

4. Подготовительные мероприятия

Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов. Провести и оформить инструктажи по технике безопасности и производству работ.

Примечания. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от отпуска время или в технологическое «окно».

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Перед началом работы исполнители должны надеть исправную спецодежду и спецобувь, привести их в порядок:

- застегнуть на пуговицы обшлага рукавов;
- заправить свободные края одежды так, чтобы они не свисали.

6.2. Не допускается носить расстегнутую спецодежду и с подвернутыми рукавами.

6.3. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. № 2765р.

6.4. Спецодежду и спецобувь исполнители не должны снимать в течение всего рабочего времени. Закрепленные за ними спецодежда, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты должны быть подобраны по размеру и росту.

6.5. Применяемый инструмент должен быть исправным.

6.6. При производстве работ на замедлителе запрещается становиться ногой на головку рельса между тормозными шинами.

6.7. При выполнении работ краны отключения замедлителя воздухопроводной сети должны перекрываться.

6.8. При оповещении ДСПГ или оператором поста о предстоящем роспуске составов или маневровых движениях в зоне производства работ работающие на замедлителе обязаны:

- немедленно прекратить работы;
- убрать с места работ инструменты, материалы за габарит приближения строения;
- выключить ограждения;
- отойти на безопасное расстояние.

6.9. Закончив работы, убрать с места работ инструменты, материалы и приспособления.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на замедлитель вагонный клещевидный унифицированный КЗПУ с

пневматическим уравниванием тормозной системы, см. КЗПУ.00.00000 РЭ.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Согласовать работы с ДСПГ, а там, где его нет, с оператором распорядительного поста ГАЦ.

7.2.2. Работники обязаны следовать к месту производства работ по маршруту служебного прохода (согласно схеме служебного и технологического прохода станции).

7.2.3. О начале работ сообщить ДСПГ или (и) оператору поста.

7.2.4. Оборудование и материалы располагаются в пределах габарита приближения строений.

7.2.5. При необходимости выключения замедлителя из действия работу выполняют с предварительной записью в журнале.

7.2.6. Перед проверкой раствора тормозных шин проверить затяжку болтов крепления тормозных балок и тормозных шин, при необходимости подтянуть. Регулировку положения тормозных шин выполняют с одновременной проверкой усилия нажатия.

7.2.7. Непосредственно перед проверкой положения тормозных шин по шаблону необходимо выполнить обжатие тормозной системы для выбора зазоров в сочленениях сопрягаемых элементов. Для этого в положении замедлителя «Отторжено» на головку рельса устанавливают упор КЗПУ.1202.00.008 перпендикулярно оси рельса и выполняют перевод замедлителя в положение «Заторжено» на IV (прямой) ступени и обратно в положение «Отторжено».

7.2.8. Регулировку и контроль положения тормозных шин замедлителя относительно головки рельса необходимо выполнять с использованием специального шаблона КЗПУ.1202.00.001.

7.2.9. Размеры от верхней плоскости тормозных шин до уровня головки рельса а (УГР) снаружи и внутри колеи, в положениях «Заторжено» и «Отторжено» контролируются выступами шаблона с использованием линейки. Для регулировки раствора тормозных шин замедлитель переводят в положение «Заторжено» (на IV ступени), после чего на рельс строго перпендикулярно его продольной оси установить шаблон стороной, соответствующей этому положению. Шаблон должен прилегать к верхней и внутренней боковым поверхностям головки рельса. Затем регулировочными винтами, при необходимости, пододвинуть или отодвинуть внутреннюю и наружную тормозные балки с тормозными шинами к торцам шаблона. Данную операцию выполнять поочередно на всех приводных секциях по каждой рельсовой нитке замедлителя.

7.2.10. На входной секции раствор между тормозными шинами необходимо несколько увеличить для снижения ударной нагрузки при входе вагона на заторможенный замедлитель.

7.2.11. При снятии давления тормозная система замедлителя занимает отторможенное положение, которое при исправных пружинных механизмах (демпферах) устанавливается автоматически и регулировки не требует.

7.2.12. Выйти из зоны проведения работ.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы


8.1. Оформить соответствующую запись в «Журнале осмотра» (ДУ-46).

8.2. О результатах выполнения работ записать в оперативный план о проведении работ по регулировке/ремонту и осмотру замедлителей.

Начальник отдела АТ ПКБ И


_____ А.А. Коваленко

Технолог АТ ПКБ И


_____ Р.Н. Ованесов

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ филиала ОАО «РЖД»


В.В. Аношкин
« 20 » 12 2015 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматки и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0395-2015

Замедлитель вагонный клещевидный унифицированный КЗПУ с
пневматическим уравниванием тормозной системы.

Удаление наката на тормозных шинах
(на горочной, парковой позициях).

(код наименования работы в ЕК АСУТР)


Периодическое техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Замедлитель
(единица измерения)

4
(количество листов)

1
(номер листа)

РАЗРАБОТАЛ:
Отделение автоматки
и телемеханики ПКБ И
Заместитель начальника
отделения


А.В. Новиков
« 17 » 10 2015 г.

4 1
(листов) (лист)

1. Состав исполнителей

Электромонтёр дистанции СЦБ (ШЦМ), слесарь механосборочных работ (МСР).

2. Условия производства работ

Указанную работу выполняют с согласия дежурного по горке.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- шаблон КЗПУ.1202.00.01 или линейка метрическая
- кувалда, ГОСТ 11401-75;
- слесарный молоток, ГОСТ 2310-77;
- кузнечное зубило, ГОСТ 11418-75;
- пневмошлифовальная машинка;

Средства защиты:

- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады);
- защитная каска, ГОСТ 12.4.128-83;

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99;
- сигнальные флажки и рожок (при необходимости), ГОСТ 17581-72.

4. Подготовительные мероприятия

Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов. Провести и оформить инструктажи по технике безопасности и производству работ.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от роспуска время или в технологическое «окно».

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Перед началом работы исполнители должны надеть исправную спецодежду и спецобувь, привести их в порядок:

Примечания. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

- застегнуть на пуговицы обшлага рукавов;
- заправить свободные края одежды так, чтобы они не свисали.

6.2. Не допускается носить расстегнутую спецодежду и с подвернутыми рукавами.

6.3. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. № 2765р.

6.4. Спецодежду и спецобувь ИЩМ, МСР не должны снимать в течение всего рабочего времени. Закрепленные за ними спецодежда, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты должны быть подобраны по размеру и росту.

6.5. Применяемый инструмент должен быть исправным.

6.6. При производстве работ на замедлителе запрещается становиться ногой на головку рельса между тормозными шинами. При выполнении работ краны отключения замедлителя воздухопроводной сети должны перекрываться.

6.7. При оповещении ДСПГ или оператором поста о предстоящем роспуске составов или маневровых движениях в зоне производства работ работающие на замедлителе обязаны:

- немедленно прекратить работы;
- убрать с места работ инструменты, материалы за габарит приближения строения;
- выключить ограждения;
- отойти на безопасное расстояние.

6.8. Закончив работы, убрать с места работ инструменты, материалы и приспособления.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на Замедлитель вагонный клещевидный унифицированный КЗПУ с пневматическим уравниванием тормозной системы, см. КЗПУ.00.00000 РЭ.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Согласовать работы с ДСПГ, а там, где его нет, с оператором распорядительного поста ГАЦ.

7.2.2. Работники обязаны следовать к месту производства работ по

маршруту служебного прохода (согласно схеме служебного и технологического прохода станции).

7.2.3. О начале работ сообщить ДСПГ или (и) оператору поста.

7.2.4. Оборудование и материалы располагаются в пределах габарита приближения строений.

7.2.5. Если накат на тормозных шинах замедлителя выше допустимого (более 5 мм), то его следует удалить пневмошлифовальной машиной или срубить зубилом.

7.2.6. После удаления наката проверить шаблоном возвышение тормозных шин над УГР по всей длине замедлителя.


7.2.7. Выйти из зоны проведения работ.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. Оформить соответствующую запись в «Журнале осмотра» (ДУ-46).

8.2. О результатах выполнения работ записать в оперативный план о проведении работ по регулировке/ремонту и осмотру замедлителей.

Начальник отдела АТ ПКБ И


_____ А.А. Коваленко

Технолог АТ ПКБ И


_____ Р.Н. Ованесов

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»


В.В. Аношкин
« 20 » 12 2015 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматике и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0396-2015

Замедлитель вагонный клещевидный с пневмокамерами КНЗ-3пк.
Замена пневмокамер.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Периодическое техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Замедлитель
(единица измерения)

4
(количество листов)

1
(номер листа)

РАЗРАБОТАЛ:
Отделение автоматике
и телемеханики ПКБ И
Заместитель начальника
отделения


А.В. Новиков
« 15 » 10 2015 г.

4 1
(листов) (лист)

1. Состав исполнителей

Старший электромеханик, электромонтёр дистанции СЦБ (ШЦМ), слесарь механосборочных работ (МСР).

2. Условия производства работ

Текущий ремонт выполняют при непосредственном участии старшего электромеханика, под его руководством с исключением замедлителя из действия в соответствии с требованиями инструкции ЦШ /651 с записью об этом в «Журнале осмотра» (ДУ-46).

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- пневмогайковерт типа ИН 3106;
- ключи с открытым зевом двусторонние, ГОСТ 2839-80;
- керосин;
- ветошь, ГОСТ 5354-79;
- пневмокамеры

Средства защиты:

- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады);
- защитная каска, ГОСТ 12.4.128-83;
- респиратор фильтрующий, ГОСТ 17269-71 (по числу членов бригады);

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99;
- сигнальные флажки и рожок (при необходимости), ГОСТ 17581-72.

4. Подготовительные мероприятия

4.1. Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов. Провести и оформить инструктажи по технике безопасности и производству работ.

Примечания. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

4.2. До начала работ необходимо устранить утечки из воздухопроводной сети и убедиться, что источниками падения давления являются цилиндры баллонные (пневмокамеры).

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от отпуска время или в технологическое «окно».

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Перед началом работы исполнители должны надеть исправную спецодежду и спецобувь, привести их в порядок:

- застегнуть на пуговицы обшлага рукавов;
- заправить свободные края одежды так, чтобы они не свисали.

6.2. Не допускается носить расстегнутую спецодежду и с подвернутыми рукавами.

6.3. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. № 2765р.

6.4. Спецодежду и спецобувь ШЦМ, МСР не должны снимать в течение всего рабочего времени. Закрепленные за ними спецодежда, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты должны быть подобраны по размеру и росту.

6.5. Применяемый инструмент должен быть исправным.

6.6. При производстве работ на замедлителе запрещается становиться ногой на головку рельса между тормозными шинами.

6.7. При оповещении ДСПГ или оператором поста о предстоящем отпуске составов или маневровых движениях в зоне производства работ работающие на замедлителе обязаны:

- немедленно прекратить работы;
- убрать с места работ инструменты, материалы за габарит приближения строения;
- выключить ограждения;
- отойти на безопасное расстояние.

6.8. Закончив работы, убрать с места работ инструменты, материалы и приспособления.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на все

замедлители вагонные клещевидные с пневмокамерами типа КНЗ-3пк, см. 19.094.000.000 РЭ.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Согласовать работы с ДСПГ, а там, где его нет, с оператором распорядительного поста ГАЦ.

7.2.2. Работники обязаны следовать к месту производства работ по маршруту служебного прохода (согласно схеме служебного и технологического прохода станции).

7.2.3. О начале работ сообщить ДСПГ или (и) оператору поста.

7.2.4. Оборудование и материалы располагаются в пределах габарита приближения строений.

7.2.5. Замену пневмокамер следует производить периодически в регламентированные сроки, если замена выполнялась в промежутках между этими сроками, то следует оценить целесообразность выполнения данной операции на конкретной пневмокамере.

7.2.6. Демонтаж пневмокамер необходимо производить в следующем порядке: тормозную систему замедлителя перевести в положение ЗП и зафиксировать наружные балки. В этом положении с помощью домкратов или полушпал, выпустить сжатый воздух из пневмосистемы замедлителя и воздухопроводов, предварительно отсоединив их от пневмосети горки с помощью кранов, отсоединить гибкие рукава от пневмокамер, после чего открутить крепежные болты на рычагах и вынуть пневмокамеры, используя подручные средства.

7.2.7. При необходимости, промыть керосином и протереть ветошью поверхности рычагов, сопрягаемые с фланцами пневмокамер.

7.2.8. Монтаж новых пневмокамер на замедлителе проводят в обратном порядке, после повторной проверки наличия утечек включить замедлитель в работу.

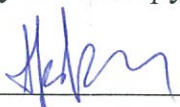
7.2.9. Выйти из зоны проведения работ.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. Оформить соответствующую запись в «Журнале осмотра» (ДУ-46).

8.2. О результатах выполнения работ записать в оперативный план о проведении работ по регулировке/ремонту и осмотру замедлителей.

Начальник отдела АТ ПКБ И

 А.А. Коваленко

Технолог АТ ПКБ И

 Р.Н. Ованесов

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»


В.В. Аношкин
« 20 » 12 2015 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0397-2015

Замедлитель вагонный клещевидный с пневмокамерами КНЗ-3пк.
Замена тормозных шин замедлителя.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)


Периодическое техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Замедлитель
(единица измерения)

4
(количество листов)

1
(номер листа)

РАЗРАБОТАЛ:
Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И
Заместитель начальника
отделения


А.В. Новиков
« 15 » 10 2015 г.

4 1
(листов) (лист)

1. Состав исполнителей

Старший электромеханик, электромонтёр дистанции СЦБ (ШЦМ), слесарь механосборочных работ (МСР), старший электромеханик.

2. Условия производства работ

Указанную работу выполняют с согласия дежурного по горке с выключением замедлителя (или одной стороны замедлителя) из действия, с записью об этом в «Журнале осмотра» ДУ-46.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- слесарный молоток, ГОСТ 2310-77;
- кузнечное зубило, ГОСТ 11418-75;
- пневмогайковерт типа ИП 3106 с угловыми насадками;
- ключ двусторонний гаечный 41х46 мм, ГОСТ 2839-80;
- скребки с пневмообдувом;
- пневмогайковерт типа ГПР-РИ «Импульс» или специальный ключ;
- тележка;
- сверлильный станок, ГОСТ 370-93;
- разметочный шаблон;
- специальный шаблон;
- тормозные шины;

Средства защиты:

- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады);
- защитная каска, ГОСТ 12.4.128-83;

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99;
- сигнальные флажки и рожок (при необходимости), ГОСТ 17581-72.

4. Подготовительные мероприятия

Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов. Провести и оформить инструктажи по технике безопасности и производству работ.

Примечания. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от отпуска время или в технологическое «окно».

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Перед началом работы исполнители должны надеть исправную спецодежду и спецобувь, привести их в порядок:

- застегнуть на пуговицы обшлага рукавов;
- заправить свободные края одежды так, чтобы они не свисали.

6.2. Не допускается носить расстегнутую спецодежду и с подвернутыми рукавами.

6.3. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. № 2765р.

6.4. Спецодежду и спецобувь исполнители не должны снимать в течение всего рабочего времени. Закрепленные за ними спецодежда, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты должны быть подобраны по размеру и росту. Применяемый инструмент должен быть исправным. При производстве работ на замедлителе запрещается становиться ногой на головку рельса между тормозными шинами.

6.5. При выполнении работ краны отключения замедлителя от воздухопроводной сети должны перекрываться.

6.6. При оповещении ДСПГ или оператором поста о предстоящем отпуске составов или маневровых движениях в зоне производства работ работающие на замедлителе обязаны:

- немедленно прекратить работы;
- убрать с места работ инструменты, материалы за габарит приближения строения;
- выключить ограждения;
- отойти на безопасное расстояние.

6.7. Закончив работы, убрать с места работ инструменты, материалы и приспособления.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на все замедлители вагонные клещевидные с пневмокамерами типа КНЗ-3пк, см. 19.094.000.000 РЭ.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Согласовать работы с ДСПГ, а там, где его нет, с оператором распорядительного поста ГАЦ.

7.2.2. Работники обязаны следовать к месту производства работ по маршруту служебного прохода (согласно схеме служебного и технологического прохода станции).

7.2.3. О начале работ сообщить ДСПГ или (и) оператору поста.

7.2.4. Оборудование и материалы располагаются в пределах габарита приближения строений

7.2.5. Тормозные шины следует заменять, если их износ достиг предельных значений (30 мм), а толщина шины менее 35 мм. Пневмогайковертом типа ИП-3106 с угловыми насадками или вручную отвернуть шинные болты и снять изношенные тормозные шины, а затем ослабить вертикальные болты крепления балок. Скребками с пневмообдувом очистить тормозные балки в местах крепления тормозных шин. Разметку отверстий под шинные болты произвести на новых тормозных шинах с использованием самодельных картонных шаблонов, предварительно разложив шины на ровной площадке.

7.2.6. Отверстия в шинах просверлить в мастерской, после чего их доставить к замедлителю, уложить на балки и закрепить шинными болтами.

7.2.7. Отрегулировать замедлитель.

7.2.8. Выйти из зоны проведения работ.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. Оформить соответствующую запись в «Журнале осмотра» (ДУ-46).

8.2. О результатах выполнения работ записать в оперативный план о проведении работ по регулировке/ремонту и осмотру замедлителей.

Начальник отдела АТ ПКБ И


_____ А.А. Коваленко

Технолог АТ ПКБ И


_____ Р.Н. Ованесов

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»

В.В. Аношкин

« 20 » 12 2015 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматике и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦДИ 0398-2015

Замедлитель вагонный клещевидный с пневмокамерами КНЗ-3пк.
Осмотр воздухопроводной сети замедлителя, проверка крепления
трубопроводов и гибких рукавов.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Периодическое техническое обслуживание

(вид технического обслуживания (ремонта))

Замедлитель

(единица измерения)

4

(количество листов)

1

(номер листа)

РАЗРАБОТАЛ:

Отделение автоматике
и телемеханики ПКБ И

Заместитель начальника
отделения

А.В. Новиков

« 15 » 10 2015 г.

4

(листов)

1

(лист)

1. Состав исполнителей

Электромонтёр дистанции СЦБ (ШЦМ), слесарь механосборочных работ (МСР).

2. Условия производства работ

Указанную работу выполняют с согласия дежурного по горке.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- пневмогайковерт типа ИП 3106
- ключи двусторонние гаечные;
- пеньковолокно, ГОСТ 9993;
- сурик железный, ГОСТ 8135-74.

Средства измерения:

- Секундомер, ГОСТ 8.423-81..

Средства защиты:

- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады);
- защитная каска (при замене лампы на мачтовом светофоре), ГОСТ 12.4.128-83 (по числу членов бригады);

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99;
- сигнальные флажки и рожок (при необходимости), ГОСТ 17581-72.

4. Подготовительные мероприятия

Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов. Провести и оформить инструктажи по технике безопасности и производству работ.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от отпуска время или в технологическое «окно».

Примечания. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Перед началом работы исполнители должны надеть исправную спецодежду и спецобувь, привести их в порядок:

- застегнуть на пуговицы обшлага рукавов;
- заправить свободные края одежды так, чтобы они не свисали.

6.2. Не допускается носить расстегнутую спецодежду и с подвернутыми рукавами.

6.3. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. № 2765р.

6.4. Спецодежду и спецобувь исполнители не должны снимать в течение всего рабочего времени. Закрепленные за ними спецодежда, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты должны быть подобраны по размеру и росту.

6.5. Применяемый инструмент должен быть исправным.

6.6. При производстве работ на замедлителе запрещается становиться ногой на головку рельса между тормозными шинами.

6.7. При выполнении работ краны отключения замедлителя воздухопроводной сети должны перекрываться.

6.8. При оповещении ДСПГ или оператором поста о предстоящем роспуске составов или маневровых движениях в зоне производства работ работающие на замедлителе обязаны:

- немедленно прекратить работы;
- убрать с места работ инструменты, материалы за габарит приближения строения;
- выключить ограждения;
- отойти на безопасное расстояние.

6.9. Закончив работы, убрать с места работ инструменты, материалы и приспособления.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на все замедлители вагонные клещевидные с пневмокамерами типа КНЗ-3пк, см. 19.094.000.000 РЭ.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Согласовать работы с ДСПГ, а там, где его нет, с оператором

распорядительного поста ГАЦ.

7.2.2 Работники обязаны следовать к месту производства работ по маршруту служебного прохода (согласно схеме служебного и технологического прохода станции).

7.2.3. О начале работ сообщить ДСПГ или (и) оператору поста.

7.2.4. Оборудование и материалы располагаются в пределах габарита приближения строений

7.2.5. При осмотре обратить внимание на герметичность рукавов пневмокамер и фланцевых соединений труб. При обнаружении утечек или неисправностей - устранить их, ослабленные болты на фланцах - подтянуть, дефектные рукава и пневмокамеры - заменить новыми.

7.2.6. При обнаружении трещин в трубах произвести сварочные работы, предварительно выпустив сжатый воздух из пневмосети замедлителя, после чего произвести ее продувку через концевые краны.

7.2.7. Герметичность соединений разводящей пневмосети и пневмокамер замедлителя проверяется при заполнении их сжатым воздухом давлением 0,65 МПа. При этом падение давления из-за утечки сжатого воздуха через неплотности не должно превышать 0,021 МПа (0,21 кгс/см²) в течение 1 мин. Падение давления контролируется по манометру, установленному в управляющей аппаратуре замедлителя.


7.2.8. Выйти из зоны проведения работ.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. Оформить соответствующую запись в «Журнале осмотра» (ДУ-46).

8.2. О результатах выполнения работ записать в оперативный план о проведении работ по регулировке/ремонту и осмотру замедлителей.

Начальник отдела АТ ПКБ И


_____ А.А. Коваленко

Технолог АТ ПКБ И


_____ Р.Н. Ованесов

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»

В.В. Аношкин

« 23 » 12 2015 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0399-2015

Замедлитель вагонный клещевидный с пневмокамерами КНЗ-3пк.
Полная очистка и протирка замедлителя.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Периодическое техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Замедлитель
(единица измерения)

4
(количество листов)

1
(номер листа)

РАЗРАБОТАЛ:
Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И
Заместитель начальника
отделения

А.В. Новиков

« 15 » 10 2015 г.

4 1
(листов) (лист)

1. Состав исполнителей

Электромонтёр дистанции СЦБ (ШЦМ), слесарь механосборочных работ (МСР).

2. Условия производства работ

Указанную работу выполняют с согласия дежурного по горке.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- скребок, ГОСТ 24811-81;
- щетки, ГОСТ 10597-87;
- пневмообдувка;
- обтирочные концы (ветошь), ГОСТ 5354-79;

Средства защиты:

- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады);
- защитная каска, ГОСТ 12.4.128-83;
- респиратор фильтрующий, ГОСТ 17269-71 (по числу членов бригады);

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99;
- сигнальные флажки и рожок (при необходимости), ГОСТ 17581-72.

4. Подготовительные мероприятия

Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов. Провести и оформить инструктажи по технике безопасности и производству работ.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от отпуска время или в технологическое «окно».

Примечания. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Перед началом работы исполнители должны надеть исправную спецодежду и спецобувь, привести их в порядок:

- застегнуть на пуговицы обшлага рукавов;
- заправить свободные края одежды так, чтобы они не свисали.

6.2. Не допускается носить расстегнутую спецодежду и с подвернутыми рукавами.

6.3. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. № 2765р.

6.4. Спецодежду и спецобувь исполнители не должны снимать в течение всего рабочего времени. Закрепленные за ними спецодежда, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты должны быть подобраны по размеру и росту.

6.5. Применяемый инструмент должен быть исправным.

6.6. При производстве работ на замедлителе запрещается становиться ногой на головку рельса между тормозными шинами.

6.7. При выполнении работ краны отключения замедлителя от воздухопроводной сети должны перекрываться.

6.8. При оповещении ДСПГ или оператором поста о предстоящем роспуске составов или маневровых движениях в зоне производства работ работающие на замедлителе обязаны:

- немедленно прекратить работы;
- убрать с места работ инструменты, материалы за габарит приближения строения;
- выключить ограждения;
- отойти на безопасное расстояние.

6.9. Закончив работы, убрать с места работ инструменты, материалы и приспособления.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на все замедлители вагонные клещевидные с пневмокамерами типа КНЗ-3пк, см. 19.094.000.000 РЭ.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Согласовать работы с ДСПГ, а там, где его нет, с оператором

распорядительного поста ГАЦ.

7.2.2. Работники обязаны следовать к месту производства работ по маршруту служебного прохода (согласно схеме служебного и технологического прохода станции).

7.2.3. О начале работ сообщить ДСПГ или (и) оператору поста.

7.2.4. Оборудование и материалы располагаются в пределах габарита приближения строений.

7.2.5. Замедлитель почистить металлическими скребками и щетками, обдуть сжатым воздухом, протереть управляющую аппаратуру обтирочными концами (ветошью).

7.2.6. Очистить тормозные балки, пневмокамеры, демпферы, опоры и другие доступные детали замедлителя.

7.2.7. Обдувку замедлителя сжатым воздухом следует выполнять в защитных очках, а при необходимости - в респираторе.


7.2.8. Выйти из зоны проведения работ.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. Оформить соответствующую запись в «Журнале осмотра» (ДУ-46).

8.2. О результатах выполнения работ записать в оперативный план о проведении работ по регулировке/ремонту и осмотру замедлителей.

Начальник отдела АТ ПКБ И


_____ А.А. Коваленко

Технолог АТ ПКБ И


_____ Р.Н. Ованесов

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»
_____ В.В. Аношкин
« 20 » _____ 12 _____ 2015 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0400-2015

Замедлитель вагонный клещевидный с пневмокамерами КНЗ-3пк.
Проверка и смазывание вертикальных болтов с креплением тормозных балок
и установкой стопорных элементов.
Проверка и смазывание регулировочных винтов.

_____ (код наименования работы в ЕК АСУТР)

Периодическое техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Замедлитель
(единица измерения)

4
(количество листов)

1
(номер листа)

РАЗРАБОТАЛ:
Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И
Заместитель начальника
отделения
_____ А.В. Новиков
« 15 » _____ 10 _____ 2015 г.

4 1
(листов) (лист)

1. Состав исполнителей

Электромонтёр дистанции СЦБ (ШЦМ), слесарь механосборочных работ (МСР).

2. Условия производства работ

Указанную работу выполняют с согласия дежурного по горке.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- пневмогайковерт типа ГПР-РИ «Импульс» или специальный ключ;
- шприц типа ПРГ;
- лом, ГОСТ 1405-83;
- кувалда, ГОСТ 11401-75;
- молоток, ГОСТ 2310-77;
- плоскогубцы, ГОСТ 7236-93;
- щетки, ГОСТ 10597-87;
- солидол жировой марки УС-2, смазка марки Ж или ЦИАТИМ;

Средства защиты:

- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады);
- защитная каска, ГОСТ 12.4.128-83;;

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99;
- сигнальные флажки и рожок (при необходимости), ГОСТ 17581-72.

4. Подготовительные мероприятия

Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов. Провести и оформить инструктажи по технике безопасности и производству работ.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от отпуска время или в технологическое «окно».

Примечания. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Перед началом работы исполнители должны надеть исправную спецодежду и спецобувь, привести их в порядок:

- застегнуть на пуговицы обшлага рукавов;
- заправить свободные края одежды так, чтобы они не свисали.

6.2. Не допускается носить расстегнутую спецодежду и с подвернутыми рукавами.

6.3. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. № 2765р.

6.4. Спецодежду и спецобувь исполнители не должны снимать в течение всего рабочего времени. Закрепленные за ними спецодежда, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты должны быть подобраны по размеру и росту.

6.5. Применяемый инструмент должен быть исправным.

6.6. При производстве работ на замедлителе запрещается становиться ногой на головку рельса между тормозными шинами.

6.7. При выполнении работ краны отключения замедлителя от воздухопроводной сети должны перекрываться.

6.8. При оповещении ДСПГ или оператором поста о предстоящем роспуске составов или маневровых движениях в зоне производства работ работающие на замедлителе обязаны:

- немедленно прекратить работы;
- убрать с места работ инструменты, материалы за габарит приближения строения;
- выключить ограждения;
- отойти на безопасное расстояние.

6.9. Закончив работы, убрать с места работ инструменты, материалы и приспособления.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на все замедлители вагонные клещевидные с пневмокамерами типа КНЗ-3пк, см. 19.094.000.000 РЭ.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Согласовать работы с ДСПГ, а там, где его нет, с оператором

распорядительного поста ГАЦ.

7.2.2. Работники обязаны следовать к месту производства работ по маршруту служебного прохода (согласно схеме служебного и технологического прохода станции).

7.2.3. О начале работ сообщить ДСПГ или (и) оператору поста.

7.2.4. Оборудование и материалы располагаются в пределах габарита приближения строений.

7.2.5. Пневмогайковертом или специальным ключом отвернуть болты, вынуть гайки из рычагов и стопорные пружинные шайбы из гнезд тормозных балок. Металлическими щетками прочистить гайки, болты, шайбы и гнезда балок. Очищенные резьбовые части гаек и болтов смазать. Следует обратить внимание на исправность резьбы болтов и гаек, дефектные болты и гайки заменить.

7.2.6. После этого установить на место пружинные шайбы и гайки, затянуть вертикальные болты.

7.2.7. Визуально осмотреть регулировочные винты; ослабленные винты затянуть. Отвернуть пробки для смазывания винтов и с помощью шприца ПРГ набить смазку ЦИАТИМ или жировой солидол марки УС-2, после чего установить пробки на место. По окончании работ замедлитель отрегулировать


7.2.8. Выйти из зоны проведения работ.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

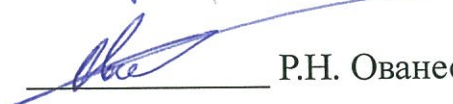
8.1. Оформить соответствующую запись в «Журнале осмотра» (ДУ-46).

8.2. О результатах выполнения работ записать в оперативный план о проведении работ по регулировке/ремонту и осмотру замедлителей.

Начальник отдела АТ ПКБ И


_____ А.А. Коваленко

Технолог АТ ПКБ И


_____ Р.Н. Ованесов