

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ филиала ОАО «РЖД»

В.В.Аношкин

03 2017 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматике и телемеханики

ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ТНК -ЦШ 0096-2017

ДЦ «Нева». Усилитель ЦУУ
Техническое обслуживание
в условиях ремонтно-технологического подразделения

(код работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание
Текущий ремонт по техническому состоянию
(вид технического обслуживания (ремонта))

усилитель
(единица измерения)

(средний разряд работ)

2,02
(норма времени)

16 1
(количество листов) (номер листа)

Разработал:
Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И
главный инженер

А.В.Новиков
«14» 03 2017 г.

1 Состав исполнителей

Электромеханик с правом проверки и клеймения (опломбирования) прибора, имеющий III квалификационную группу по электробезопасности при работе на электроустановках до 1000 В.

2 Условия производства работ

2.1 Техническое обслуживание и ремонт приборов СЦБ необходимо производить в помещениях, соответствующих действующим санитарным нормам, требованиям безопасности труда. Помещения должны быть сухими, чистыми и защищенными от влияния на проверяемые приборы и средства испытания и измерения источников вибрации, магнитных и электрических полей.

2.2 В помещениях РТУ необходимо поддерживать температуру воздуха (18...25) °С и относительную влажность (30...75)%. Естественный свет должен быть рассеянным и не давать бликов, для чего на окнах должны быть шторы (жалюзи). Искусственное освещение должно сочетать местное освещение (на рабочих местах) и общее освещение (для всего помещения).

3 Средства защиты, измерений, технологического оснащения: монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Средства защиты:

– средства комплексной защиты: вентиляция; общее и местное освещение; устройства защитного заземления (зануления, выравнивания потенциалов, понижения напряжения);

– средства индивидуальной защиты: одежда специальная защитная; перчатки хлопчатобумажные; очки защитные; очистители кожи рук от клея и лака (при необходимости).

Измерительные приборы:

- вольтметр В7-77– 1 штука;
- вольтметр В3-38– 2 штуки;
- осциллограф С8-17М - 1 штука;
- мегаомметр типа Ф4102/1-1М; напряжение на разомкнутых зажимах 100, 500, 1000 В, класс точности 1,5.
- источник питания лабораторный Б5-30, выходное напряжение (0...50) В, ток 1,2 А – 1 штука;
- компрессор сжатого воздуха (пылесос).

Инструменты:

- отвертка;
- пинцет;
- пассатижи;
- электропаяльник ЭПСН-40Вт/36В или паяльная станция;
- кисть, щетка;
- пломбировочное клеймо;
- ручка капиллярная (гелевая) с чёрным наполнителем или перьевая и тушь чёрная жидкая «Гамма».

Материалы:

- припой оловянно-свинцовый ПОС-61 (ПОС-40);
- канифоль сосновая (флюс нейтральный);
- цапон-лак (цветной);
- клей БФ-2 или клей универсальный;
- спирт этиловый ректификованный технический;
- технический лоскут (обтирочный материал);
- эмаль ПФ 115, серая;
- мастика пломбировочная.

Дополнительные средства:

- резистор С2-23/ 1,0 кОм/ 0,5 Вт – 2 штуки;
- тумблер ТВ1-1 – 1 штука;
- переключатель ПГК 3ПЗН- 1 штука.
- этикетка установленной формы;
- «Журнал проверки прибора СЦБ»;

Примечания:

1. Приведённый перечень является примерным (рекомендованным).
2. Допускается использование других метрологически обеспеченных средств измерений и испытательного оборудования, имеющих требуемые точность и пределы измерений.
3. Допускается замена расходных материалов на другие типы, имеющие аналогичные характеристики.
4. Используемые приборы и оборудование не должны иметь истекших сроков поверки.

4 Подготовительные мероприятия

Перед выполнением работ необходимо получить задание, подготовить

необходимую технологическую документацию и ознакомиться с ней. Подключить и настроить оборудование, используемое при выполнении работ, на требуемый технологический процесс, подготовить инструменты, материалы и приспособления.

5 Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в условиях, не связанных с движением поездов.

6 Обеспечение требований охраны труда

6.1. Все работы, предусмотренные картами технологических процессов, должны производиться в соответствии: с разделом 1 Общие требования охраны труда, разделом 2 Требования охраны труда при работе с инструментом и приспособлениями, разделом 9 Требования охраны труда в аварийных ситуациях, п.5.10 Требования охраны труда при ремонте аппаратуры СЦБ в ремонтно-технологических участках (РТУ) документа [2], а также в соответствии с требованиями раздела 6, раздела 5 Приложения 2, Приложения 4 документа [3].

Примечание: 1.Если указанные документы заменены, то следует руководствоваться замененным документом.

2.Меры безопасности персонала, приведенные ниже, должны рассматриваться как дополнительные по отношению к мерам, установленным указанными выше Правилами.

6.2.Кабель питающей сети переменного тока напряжением 220 В должен быть защищен установленными в этой сети предохранителями, номиналы которых должны соответствовать указанным в эксплуатационной документации на стенд, или автоматическими выключателями..

7 Технология выполнения работы

7.1 Входной контроль

Входной контроль усилителя ЦУУ не проводится в связи с прекращением выпуска.

7.2 Проверка

7.2.1 Внешний осмотр и чистка

Очистить от грязи и пыли корпус усилителя.

Удалить этикетку проверки в РТУ

Произвести внешний осмотр, контролируя:

- наличие маркировки, четкость отпечатка клейма;
- отсутствие механических повреждений, нарушения покрытий, ослабления креплений кожуха, следов окисления на ножевых контактах разъема;

Контакты и направляющие стержни разъема должны быть перпендикулярны его основанию. Основание разъема не должно иметь трещин, сколов и других видимых повреждений.

7.2.2 Вскрытие, чистка, проверка внутреннего состояния

Удалить мастику из пломбировочных отверстий. Открутить винты, крепящие кожух. Снять кожух, почистить его изнутри щеткой (кистью). Продуть кожух и усилитель сжатым воздухом.

Проверить:

- целостность уплотняющей прокладки;
- состояние печатной платы, обратив внимание на отсутствие отслоения контактных площадок, фольгированных проводников их разрывов и оплавлений;
- состояние элементов, обратив внимание на отсутствие сколов, трещин, следов термического воздействия, оплавления;
- качество паек, Пайки должны быть надежными и покрыты цветным цапон-лаком;
- надежность крепления элементов. Винты и гайки должны быть защищены от самораскручивания;
- состояние монтажа. Монтажные провода не должны иметь нарушений изоляционного покрытия. Провода, соединяющие две точки схемы, должны быть цельными, без скруток и спаек.

В случае обнаружения нарушений произвести ремонт по п. 7.3.1.

7.2.3 Проверка электрических параметров

Приборы диспетчерской централизации типа ДЦ «НЕВА» проверяются с помощью промышленного пульта ПИ-ДЦН-70 черт. 14433-00-00 ЭЗ. При отсутствии типового пульта, собрать схему проверки, приведенную в Приложении Б, Рисунок Б1.

7.2.3.1 Измерение затухания входного фильтра

Измерение затухания входного фильтра усилителя проводить при отключенных внешних цепях следующим образом:

- а) отпаять провод от контакта 3 трансформатора TV2 усилителя (см. схему усилителя, приведенную в Приложении В);
- б) установить переключатель: SA2 в положение «ЗФ»;
- в) устанавливая поочередно частоты и напряжение генератора GF,

указанные в Таблице 1, измерить вольтметром PV3 выходные напряжения.

Таблица 1

Частота, Гц	800	1650	1850	2050	2250
Напряжение на входе, дБ	+ 8,7	-17	-17	-17	-17
Напряжение на выходе, дБ	Не более -34,3-	Не менее -6	Не менее -8	Не менее -10	Не менее -13

г) припаять провода к контакту 3 трансформатора TV2.

7.2.3.2 Регулировка усиления

а) установить переключатели: SA1 в положение «О», SA2 в положение «РУ»;

б) включить источник питания UG, установить напряжение 12 В по показаниям вольтметра PV2;

в) установить на выходе генератора GF: частоту 2250 Гц, уровень напряжения минус 43 дБ, контролируя его по вольтметру PV1;

г) измерить с помощью вольтметра PV3 напряжение на выходе усилителя, которое должно быть в пределах $(0 \pm 1,0)$ дБ.

Усиление регулировать резистором R11 (см. схему усилителя в Приложении В).

7.2.3.3 Проверка работы шумоподавителя

а). установить переключатель SA1 в положение «ШП». При этом выходное напряжение, контролируемое вольтметром PV3, должно уменьшиться не более, чем на 1,0 дБ;

б). установить переключатель SA1 в положение «О».

7.2.3.4 Проверка работы ограничителя

а) увеличивая напряжение генератора GF до 0 дБ,

б) проконтролировать с помощью вольтметра PV3 напряжение на выходе усилителя.

Уровень выходного напряжения не должен превысить значения **плюс** 12,0 дБ.

7.2.4 контроль сопротивления изоляции

Надеть кожух на основание усилителя, закрутить крепящие винты.

а) установить на соединитель ЦУУ технологический разъем с объединенными между собой контактами;

б) подключить выводы мегаомметра между объединенными контактами соединителя и корпусом усилителя;

в) произвести отсчет показаний через 1 мин после подачи испытательного напряжения 500 В.

Сопротивление изоляции должно быть не менее 20 МОм.

7.3 Ремонт усилителя

7.3.1 Ремонт по результатам осмотра

Пропаять некачественные паяные соединения, заменить провода с нарушением изоляции и имеющие спайки, скрутки. Заменить элементы, имеющие следы термического воздействия и коррозии. Ремонт печатных плат производить руководствуясь требованиями ГОСТ 27200-87 «Платы печатные. Правила ремонта»

Зачистить места повреждения покрытия кожуха наждачной бумагой, обезжирить ацетоном, покрыть эмалью ПФ115 серой.

7.3.2 Ремонт при несоответствии параметров

При не соответствии норме уровней затухания фильтра (проверка п. 7.2.3.1.), необходимо настроить контура путем перепайки отводов индуктивностей (грубая настройка) и вращением подстроечных сердечников (точная настройка). Если настройка невозможна – проверить емкости и индуктивности. Неисправные элементы заменить.

Ремонт усилительной части производят после настройки контуров фильтра.

При поиске неисправностей следует воспользоваться рекомендациями Таблицы 2.

Таблица 2

Характер неисправности	Возможная причина неисправности
Отсутствует напряжение на выходе усилителя	Проверить элементы TV4, VT1, VT2, VT3 и резисторы в цепи их питания. Напряжения постоянного тока на эмиттерах VT1, VT3 порядка 4 В, VT2-порядка 8 В.
Невозможность регулировки усиления	Проверить состояние подвижного контакта резистора R2, конденсатор C13.
Нет изменений выходного напряжения в режиме шумоподавления	Проверить элементы R14, VD3...VD6.

Неисправные элементы заменить используя современные аналоги.

После ремонта сделать соответствующую запись в ведомости дефектов и выполнить работы по п.п. 7.2.3, 7.2.4.

8 Заключительные мероприятия, оформление результатов

Заполнить пломбирочные отверстия мастикой и поставить оттиск клейма.

Заполнить этикетку установленной формы, приклеить её на лицевую панель корпуса усилителя.

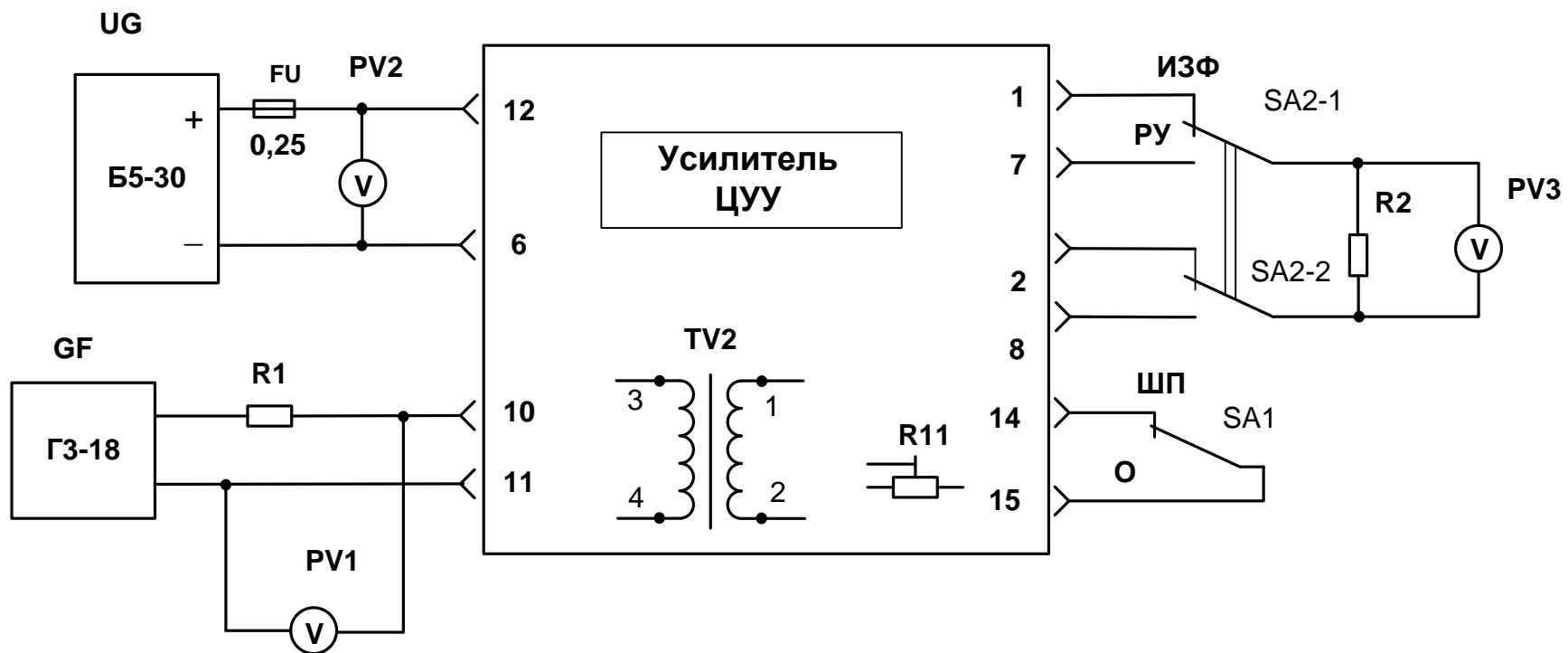
Результаты проверки занести в журнал по форме, приведенной в Приложении А.

Приложение А.
(обязательное)
Журнал проверки параметров усилителя ЦУУ

Таблица А.1

№ п/п	Наименование прибора	Заводской номер прибора	Год выпуска	Напряжение на выходе фильтра, дБ					Напряжение на выходе усилителя, дБ при проверке:			Сопротивление изоляции, МОм	Примечание	Дата проверки	Подпись проверяющего
				На частоте, Гц					Регулировки усиления	Работы шумоподавителя	Работы ограничителя				
				800	1650	1850	2050	2250							

Приложение Б.



SA1 Тумблер ТВ1-1

PV1, PV3 Вольтметр В3-38

SA2 Переключатель ПГК ЗПЗН

PV2 Вольтметр В7-77

R1, R2- С2-23, 1,0 кОм, 0,5 Вт

Рисунок Б.1 - Схема проверки усилителя ЦУУ

Приложение В.

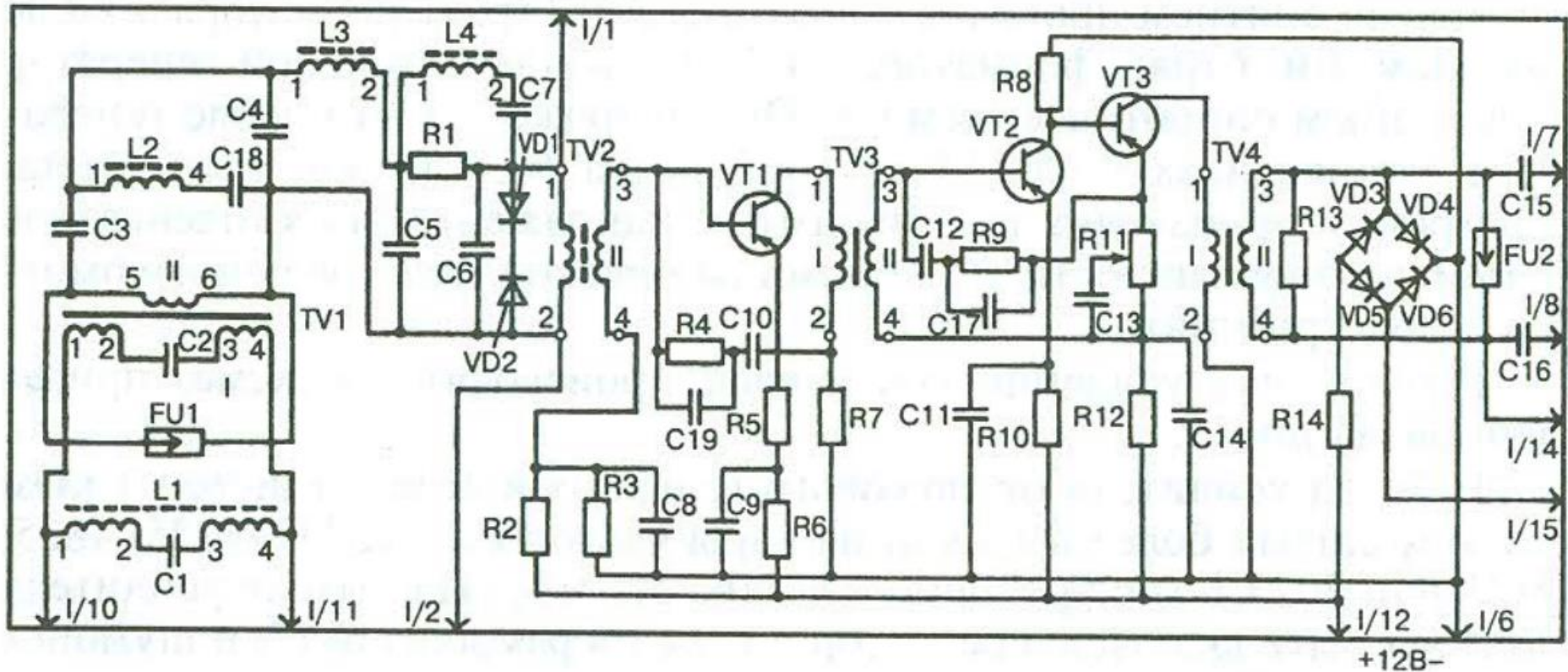


Рисунок В.1 - Схема электрическая усилителя ЦУУ

Приложение Г.
Перечень элементов усилителя ЦУУ

Таблица Г.1 – Перечень элементов усилителя ЦУУ

Условное обозначение	Наименование элемента	Тип элемента	Рекомендуемая замена
R1, R13	Резистор	МЛТ-0,5-1 кОм±5%	С2-23-0,5-1 кОм±5%
R2	Резистор	МЛТ-0,5-3 кОм±10%	С2-23-0,5-3 кОм±10%
R3.R4, R8	Резистор	МЛТ-0,5-1,5 кОм±10%	С2-23-0,5-1,5 кОм±10%
R5	Резистор	МЛТ-0,5-27 Ом±10%	С2-23-0,5-27 Ом±10%
R6	Резистор	МЛТ-0,5-2 кОм±10%	С2-23-0,5-2 кОм±10%
R7, R12	Резистор	МЛТ-0,5-510 Ом±10%	С2-23-0,5-510 Ом±10%
R9,R10	Резистор	МЛТ-0,5-1,5 кОм±10%	С2-23-0,5-1,5 кОм±10%
R11	Резистор	ПП2-11-470 Ом ±10%	СП3-10ВМ-2-470 Ом
R14	Резистор	МЛТ-0,5-51 кОм±10%	С2-23-0,5-51 кОм±10%
C1	Конденсатор	КСГ-2-500В-0,1 мкФ±2%	К78-66-630-0,1мкФ±2%
C2	Конденсатор	КСГ-2-500В-0,075 мкФ±2%	К78-6-630-0,075мкФ±2%
C3	Конденсатор	К70-7-Б-1а-100-0,075 мкФ±1%	К78-6-630-0,075мкФ±2%
C4	Конденсатор	К70-7-Б-1а-100-0,02 мкФ±1%	
C5	Конденсатор	К70-7-Б-1а-100-0,04 мкФ±1%	
C6	Конденсатор	К70-7-Б-1а-100-0,063 мкФ±1%	
C7	Конденсатор	К70-7-Б-1а-100-0,027 мкФ±1%	
C8	Конденсатор	МБГО-2-160В-20 мкФ-П	
C9, C13,C14	Конденсатор	МБГО-2-160В-30 мкФ-П	
C10, C12	Конденсатор	МБМ-160В-1,0 мкФ±10%	К10-17-16-1,0 мкФ±10%
C11	Конденсатор	МБГО-2-160В-10 мкФ-П	
C15,C16	Конденсатор	МБГП-2-200В-0,5 мкФ	
C17, C19	Конденсатор	МБМ-750В-0,01 мкФ±10%	К10-17-М1500-0,01мкФ
C18	Конденсатор	К70-7Б-1а-0,1 мкФ±1%	
VD1,VD2	Стабилитрон	Д814А	КС182А
VD3...VD6	Диод	Д226Б	КД243В, 1N4004
L1,L2	Дроссель	Черт.626.05.00	
L3	Дроссель	Черт.626.03.00-04	
L4	Дроссель	Черт.626.01.00-06	
FU1,FU2	Разрядник	Р-4; 9-БШ-001-ТУ	EM90X (EPCOS)
VT1...VT3	Транзистор	МП40А	ГТ321А (Г,Д)
TV1	Трансформатор	Черт.626.15.00	
TV2	Трансформатор	Черт.626.11.00-01	
TV3	Трансформатор	Черт.626.25.61-04	
TV4	Трансформатор	Черт.626.25.61-03	

Библиография

[1] Типовое положение о ремонтно-технологическом участке дистанции сигнализации, централизации и блокировке, утвержденное Распоряжением ОАО «РЖД» от 19.12.2013 №2819р.

[2] Инструкция по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденной Распоряжением ОАО «РЖД» от 03.11.2015 № 2616р.

[3] Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденных Распоряжением ОАО «РЖД» от 26.11.2015 № 2765р.

9. Норма времени

НОРМА ВРЕМЕНИ № 12.4

Наименование работы		Техническое обслуживание усилителей ЛУУ, ЦУУ		
Измеритель		Исполнитель	Количество исполнителей	Норма времени, чел.-ч
ЛУУ, ЦУУ		Электромеханик	1	2,02
№ п/п	Содержание работы	Учтенный объем работы	Оборудование, инструмент, материал	Оперативное время на учтенный объем работы, чел.-мин
1	Внешний осмотр (наличие этикетки о проверке, отсутствие механических повреждений, нарушения покрытий, ослабления креплений кожуха, следов окисления на ножевых контактах разъема), удаление этикетки и чистку от грязи и пыли корпуса усилителя произвести	1 усилитель	Вольтметр, осциллограф, источник питания, мегаомметр, компрессор, отвертка, пинцет, электропаяльник, кисть, щетка, припой, канифоль, цапон-лак, клей, технический лоскут, эмаль, мастика пломбировочная, пломбировочное клеймо, ручка капиллярная черная (или перьевая и черная тушь), этикетка, журнал проверки	4,2
2	Вскрытие усилителя (удаление пломбы, откручивание крепящих винтов кожуха, снятие кожуха, чистка щеткой и продувка его сжатым воздухом) произвести	То же		12,3
3	Внутренний осмотр (проверка целостности уплотняющей прокладки, состояния элементов на отсутствие сколов, трещин, следов термического воздействия, оплавления, качество паек, надежность крепления элементов, состояние монтажа) произвести	-/-		3
4	Проверка электрических параметров усилителя:	-		-
4.1	Затухания входного фильтра измерить	-/-		42,5
4.2	Усиление отрегулировать	-/-		27,9

4.3	Работу шумоподавителя (для ЦУУ) проверить	-//-	1,6
4.4	Работу ограничителя проверить	-//-	11,3
5	Сопротивление изоляции измерить	-//-	1,9
6	Крепящие винты закрутить	-//-	2,4
7	Результаты измерений в журнале проверки оформить	-//-	1,7
8	Этикетку заполнить и наклеить	-//-	1
9	Заполнение пломбировочных отверстий мастикой и клеймение произвести	-//-	1,5
Итого			111,3

Примечание: нормами времени в чел-часах учтено оперативное время на выполнение работы, с разбивкой по элементам, а также время на обслуживание рабочего места, подготовительно-заключительные действия и регламентированные перерывы.

Время на обслуживание рабочего места ($T_{об}$), подготовительно-заключительные действия ($T_{пз}$) и регламентированные перерывы ($T_{отл}$) принято в процентах от оперативного времени указанных в таблице.

К времени обслуживания рабочего места ($T_{об}$) относится время, затрачиваемое работником для поддержания рабочего места в состоянии, обеспечивающем производительную работу в течение всего рабочего дня.

К подготовительно-заключительному времени ($T_{пз}$) относится время, расходуемое работником на инструктаж по охране труда, проходы на получение и сдачу приборов, сборку схем.

К времени перерыва на отдых и личные надобности ($T_{отл}$) относится время отдыха работника для поддержания нормальной работоспособности и предупреждения утомления, на личную гигиену.

Для производства технического обслуживания и ремонта аппаратуры СЦБ в ремонтно-технологическом участке работники должны быть обеспечены исправным инструментом, испытательным и технологическим оборудованием, измерительными приборами, необходимым комплектом запчастей. Рабочие места должны быть оборудованы в соответствии с действующей технологией.

Нормы времени рассчитаны на теоретически подготовленных работников, освоивших особенности проверки и ремонта аппаратуры СЦБ.

Настоящими нормами не учтены работы по настройке электронной аппаратуры после замены деталей.

На работы, не предусмотренные Нормами времени, должны разрабатываться местные прогрессивные нормы времени, которые утверждаются в установленном в ОАО «РЖД» порядке.

Таблица

Нормативы времени (в % от оперативного времени)		
	На проверку, регулировку и ремонт бесконтактной аппаратуры	На проверку, регулировку и ремонт аппаратуры СЦБ (реле и релейные блоки)
$T_{об}$	1,2	1,33
$T_{пз}$	3,5	3,42
$T_{отл}$	4,2	7,03
Всего	8,9	11,78

