

УТВЕРЖДАЮ  
Начальник Управления  
автоматики и телемеханики  
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»

В.В.Аношкин

«28» 10 2016 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»  
Управление автоматики и телемеханики

## ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ ТНК ЦШ 0168-2016

Колесосбрасывающий башмак с электрическим приводом

Проверка зазора между опорной поверхностью  
колесосбрасывающего башмака и головкой рельса

\_\_\_\_\_

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание

(вид технического обслуживания (ремонта))

Колесосбрасывающий башмак

(единица измерения)

\_\_\_\_\_

(средний разряд работ)

0,027  
(норма времени)

4  
(количество листов)

1  
(номер листа)

Разработал:  
Отделение автоматики  
и телемеханики ПКБ И  
Главный инженер  
\_\_\_\_\_ А.В.Новиков  
«26» 10 2016 г.

## **1. Состав исполнителей**

Электромеханик

## **2. Условия производства работ**

2.1. Работа выполняется в свободное от движения поездов время (в промежутки между поездами) или технологическое «окно» совместно с бригадиром пути.

2.2. Работа производится электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III, перед началом работ проинструктированным в установленном порядке.

## **3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы**

- сигнальный жилет (по числу членов бригады);
- носимые радиостанции или другие мобильные средства связи;
- шаблон для проверки колесосбрасывающего башмака ША-КСБ, черт. 3936.07.000.

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

## **4. Подготовительные мероприятия**

Подготовить средства защиты и измерений, оборудование, инструменты и материалы, приведенные в разделе 3 данной карты.

**ВНИМАНИЕ.** Проверить наличие на шаблоне отметки о проверке.

## **5. Обеспечение безопасности движения поездов**

5.1. Работа производится по согласованию с дежурным по станции (далее - ДСП) и с предварительной записью в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств сигнализации, централизации и блокировки, связи и контактной сети формы ДУ-46 (далее - Журнал осмотра).

**ВНИМАНИЕ.** Время проверки каждого колесосбрасывающего башмака (далее - КСБ) согласовывается с дежурным по станции (далее - ДСП) по имеющимся в наличии средствам связи. При этом установка и снятие КСБ производится ДСП с аппарата управления по устной заявке электромеханика.

5.2. При выявлении недостатков, влияющих на нормальную работу КСБ, необходимо принять меры к их устранению.

Устранение недостатков производится по технологии,

регламентирующей процессы ремонта, при условии обеспечения безопасности движения в соответствии с требованиями Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ» (Инструкция ЦШ-530-11), утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 20.09.2011 № 2055р.

Примечание. Здесь и далее по тексту целесообразно проверить действие ссылочных документов. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании данной картой следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то применяется та часть текста, где не затрагивается ссылка на этот документ.

## **6. Обеспечение требований охраны труда**

6.1. При выполнении работ следует руководствоваться требованиями, изложенными в разделах 1, 2, подразделе 4.2 раздела 4 «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» (ПОТ РЖД-4100612-ЦШ-074-2015), утвержденных распоряжением ОАО «РЖД» от 26 ноября 2015 г. № 2765р.

Примечание. Меры безопасности персонала, приведенные ниже, должны рассматриваться как дополнительные по отношению к мерам, установленным указанными выше Правилами.

6.2 Работы на железнодорожных путях должны проводиться не менее чем двумя работниками (при необходимости с привлечением работников смежных служб).

Последовательность проверок должна быть определена с учетом направления движения поездов и маршрутов прохода по станции.

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ.** При приближении поезда во время выполнения работ следует заблаговременно сойти в сторону от пути на безопасное расстояние или заранее определенное место, предварительно проконтролировать, что инструмент и приспособления не выходят за пределы габарита приближения строений.

## **7. Технология выполнения работы**

### *7.1. Технические требования*

При установленном в рабочее положение КСБ зазор между головкой рельса и опорной поверхностью башмака не должен превышать 1 мм (проверяется щупом под всей плоскостью башмака).

*7.2. Проверка зазора между опорной поверхностью колесобрасывающего башмака и головкой рельса*

7.2.1. Сделав предварительную запись в Журнале осмотра, запросить ДСП установить КСБ на головку рельса.

7.2.2. После установки КСБ попытаться вставить щуп шаблона на всю длину в зазор между опорной поверхностью башмака и головкой рельса с нерабочей стороны башмака. Щуп не должен входить в зазор.

7.2.3. Если обнаружено что щуп шаблона входит в измеряемый зазор по всей длине башмака, то между кронштейном и колодкой совместно с бригадиром пути устанавливается типовая прокладка и производится повторное измерение зазора.

## 8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. По окончании проверки сделать запись в Журнале осмотра об окончании и результатах проверок.

8.2. О выполненной работе сделать запись в журнале ШУ-2 с указанием устраненных недостатков.

## 9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 17 июля 2014 г. № 1678р)

### НОРМА ВРЕМЕНИ № 236 (2.1.2)

Наименование работ		Проверка зазора между опорной поверхностью колесосбрасывающего башмака и головкой рельса (работа производится совместно с бригадиром (освобожденным) по текущему содержанию и ремонту пути и искусственных сооружений (далее - ПДБ))		
Измеритель работ		Состав исполнителей	Количество исполнителей	Норма времени, чел.-ч
КСБ		Электромеханик	1	0,027
№ п/п	Содержание работы	Ученный объем работы	Оборудование, инструмент, материал	Оперативное время на учтенный объем работы, чел.-мин
1	Проверку зазора между опорной поверхностью КСБ и головкой рельса (башмак КСБ на рельс установить, шаблон в зазор попытаться вставить) произвести	1 КСБ	Специальный шаблон для проверки колесосбрасывающего башмака, мобильные средства связи	1,4
Итого				1,4