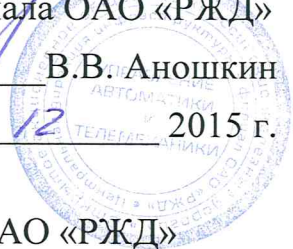


УТВЕРЖДАЮ  
Начальник Управления  
автоматики и телемеханики  
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»

  
В.В. Аношкин  
«14» 12 2015 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»  
Управление автоматики и телемеханики

## ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ ТНК ЦДИ 0201-2015

Оборудование автоматизированных рабочих мест (АРМ) МПЦ, РПЦ, ДЦ, ДК  
Проверка надежности крепления разъемов и соединительных шнуров  
(внешних соединений)

\_\_\_\_\_  
(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание  
(вид технического обслуживания (ремонта))

АРМ  
(единица измерения)

\_\_\_\_\_  
(средний разряд работ)

0,043  
(норма времени)

4  
(количество листов)

1  
(номер листа)

РАЗРАБОТАЛ:

Отделение автоматики  
и телемеханики ПКБ И  
Зам. начальника отделения  
\_\_\_\_\_  
А.В. Новиков  
«07» декабря 2015 г.

## **1. Состав исполнителей:**

Электромеханик

## **2. Условия производства работ**

Работа производится электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III, перед началом работ проинструктированным в установленном порядке.

## **3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы**

*Технологическое оснащение:*

- набор инструментов электромеханика, ТУ 32ЭЛТ 038-12, черт.28017-00-00-03 №3;
- баллон со сжатым воздухом (300 мм<sup>3</sup>);
- лампа осветительная переносная или фонарь аккумуляторный, ГОСТ 4677-82;
- кисть-флейц с диэлектрическим ободком.

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

## **4. Подготовительные мероприятия**

Подготовить средства технологического оснащения и материалы, указанные в разделе 3 данной технико-нормировочной карты.

## **5. Обеспечение безопасности движения поездов**

5.1. Работа выполняется по согласованию с дежурным по станции (далее – ДСП) или диспетчером поездным (далее - ДНЦ).

5.2. Недостатки, выявленные в результате проверки и влияющие на нормальную работу оборудования автоматизированного рабочего места АРМ ДСП (АРМ ДНЦ), устраняются, как правило, в ходе проверки.

5.3. Замена выявленных при проверке неисправных элементов производится по технологии, регламентирующей процессы ремонта, при условии обеспечения безопасности движения в соответствии с требованиями «Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ» (ЦШ-530-11), утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 20.09.2011 № 2055р.

Примечание. Здесь и далее по тексту целесообразно проверить действие ссылочных документов. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании данной технико-нормировочной картой следует руководствоваться

заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то применяется та часть текста, где не затрагивается ссылка на этот документ.

## **6. Обеспечение требований охраны труда**

При выполнении работ следует руководствоваться требованиями, изложенными в разделе 3, подразделе 4.4 раздела 4, подразделе 5.1 раздела 5 «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», (ПОТ РЖД-4100612-ЦШ -074-2015), утверждённых распоряжением ОАО «РЖД» от 26.11.2015 № 2765р.

Примечание. Меры безопасности персонала, приведенные ниже, должны рассматриваться как дополнительные по отношению к мерам, установленным указанными выше Правилами.

**ВНИМАНИЕ.** Место работ должно иметь достаточное для их производства освещение. При необходимости следует применять переносные осветительные приборы.

## **7. Технология выполнения работ**

### *7.1. Технические требования*

7.1.1. Не допускается натяжение и перекручивание шнуров, нельзя подвергать их нагрузкам, например, ставить на них какой-либо груз.

7.1.2. Шнуры с механическими повреждениями, неисправной изоляцией и разъемами подлежат замене.

*7.2. Проверка надёжности крепления разъёмов и соединительных шнуров (внешних соединений)*

7.2.1. Внешним осмотром убедиться в исправности шнуров и креплений их к разъемам. Шнуры должны быть без скруток и спаек, иметь неповрежденную изоляцию.

7.2.2. Надежность крепления разъёмов проверить путем визуального осмотра фиксирующих приспособлений. Надежность крепления винтов проверить путём их подтягивания инструментом с изолирующими рукоятками.

7.2.3. При необходимости произвести чистку разъёмов, не отключая их, сжатым воздухом или кистью-флейцем.

## **8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы**

8.1. О выполненной работе сделать запись в Журнале формы ШУ-2 с указанием выявленных и устраненных недостатков.

## 9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 17 июля 2014 г. № 1678р)

### НОРМА ВРЕМЕНИ № 85 (4.1.2)

Наименование работ		Проверка надёжности крепления разъёмов соединительных шнуров (внешних соединений)			
Измеритель работ		Состав исполнителей		Количество исполнителей	Норма времени, чел.-ч
АРМ		Электромеханик		1	0,043
№ п/п	Содержание работы	Учтенный объем работы	Оборудование, инструмент, материал	Оперативное время на учтенный объем работы, чел.-мин	
1	Проверку надёжности крепления разъёмов соединительных шнуров (внешних соединений) путем визуального осмотра фиксирующих приспособлений и легким покачиванием соединительных разъёмов, крепления винтов путём их подтягивания инструментом произвести	1 АРМ	Набор отверток и ключей	2,2	
Итого					2,2