

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»

В.В. Аношкин
«04» _____ 2015 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0224-2015

Микропроцессорные системы диспетчерской централизации
и диспетчерского контроля за движением поездов

Организация и контроль выполнения работ
при гарантийном или сервисном обслуживании линейного пункта

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание

(вид технического обслуживания (ремонта))

Линейный пункт

(единица измерения)

5 (количество листов) 1 (номер листа)

Разработал:
Проектно-конструкторско-
технологическое бюро
железнодорожной
автоматики и телемеханики -
филиал ОАО «РЖД» (ПКТБ ЦШ)
Зам. директора ПКТБ ЦШ

И.В. Балабанов
«04» _____ 2015 г.

Согласовано:
Начальник Департамента
охраны труда,
промышленной безопасности
и экологического контроля
ОАО «РЖД»

по ЕАСД Д.Д. Раенок
«1» _____ 2015 г.

1. Состав исполнителей

Электромеханик центрального поста

Электромеханик

2. Условия производства работ

2.1. Техническое обслуживание аппаратно-программных средств линейного пункта диспетчерской централизации (ДЦ) или диспетчерского контроля (ДК) за движением поездов специалистами сервисной организации производится под контролем электромеханика, назначенного приказом по дистанции СЦБ для осуществления технического надзора.

2.2. На участках железных дорог с диспетчерской централизацией в зависимости от характера работ передача станции на резервное (станционное) управление.

2.3. Работа выполняется электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

- средства связи с дежурным по станции и электромехаником центрального поста (далее – электромеханик ЦП);

- ключи от шкафов ДЦ или ДК;

-лестница-стремянка;

- переносные осветительные приборы.

4. Подготовительные мероприятия

4.1. Согласовать работу с диспетчером дистанции СЦБ.

4.2. Выяснить у специалистов сервисной организации характер планируемых работ и изменение индикации в ходе ее выполнения, а также появление тревожных сообщений.

4.3. Определить необходимость передача станции на резервное (станционное) управление.

4.4. О предстоящей работе поставить в известность электромеханика центрального поста (ЦП) диспетчерской централизации.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

При передаче станции на резервное (станционное) управление работа выполняется по согласованию с дежурным по станции (далее – ДСП). В необходимых случаях (согласно требованиям Инструкции по обеспечению

безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ (ЦШ-530-11), утвержденной Распоряжением ОАО «РЖД» от 20.09.2011 № 2055р) оформляется запись в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств СЦБ, связи и контактной сети формы ДУ-46 (далее - Журнале осмотра).

Если станция остается на диспетчерском управлении, выполнение работы согласовывается с диспетчером поездным (далее – ДНЦ).

О начале работ ставиться в известность электромеханик ЦП.

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. При выполнении работ необходимо соблюдать меры безопасности, изложенные в разделе III, пункте 4.4 раздела IV «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденных Распоряжением ОАО «РЖД» от 30.09.2009 № 2013р.*

6.2. Перед началом работ специалисты сервисной организации должны быть проинструктированы в установленном порядке с оформлением записи в журнале инструктажа. Работа выполняется бригадой не менее двух работников.

6.3. Работы, связанные с заменой узлов и интерфейсных модулей, следует производить при отключенном электропитании, если иное не предусмотрено эксплуатационной и ремонтной документацией на конкретные микропроцессорные системы и устройства.

ВНИМАНИЕ. Место работ должно иметь достаточное для их производства освещение. При необходимости следует применять переносные осветительные приборы.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ. Подключение и отключение переносных измерительных приборов к электрическим цепям, находящимся под напряжением, допускается при наличии на проводах измерительных приборов специальных наконечников с изолирующими рукоятками.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ. Перед проведением работ с использованием лестницы-стремянки необходимо проверить наличие на нижних концах лестницы башмаков (подпятников) из резины или другого нескользящего материала, а также отметки установленной формы о проверке лестницы.

* При введении в действие в хозяйстве автоматики и телемеханики нормативных документов по охране труда, отменяющих действие выше указанных Правил, следует руководствоваться требованиями, изложенными в этих документах.

7. Технология выполнения работы

7.1. Организация и контроль выполнения работ при гарантийном или сервисном обслуживании микропроцессорных устройств линейного пункта

7.1.1. Перед началом работ:

а) открыть шкафы с оборудованием ДЦ или ДК, убедиться в отсутствии аварийной индикации на блоках (модулях) ДЦ или ДК (согласно руководству по эксплуатации системы ДЦ или ДК);

б) уточнить у специалистов сервисной организации характер, порядок проведения работ и время, необходимое для их выполнения, довести эту информацию до электромеханика ЦП;

в) согласовав начало работ в соответствии с положениями раздела 5, дать разрешение специалистам сервисной организации приступить к работе, о начале работ поставить в известность электромеханика ЦП.

7.1.2. В ходе выполнения работ:

- контролировать фактическое выполнение работ специалистами сервисной организации согласно плану;

- информировать ДСП (ДНЦ) об изменении индикации, появлении тревожных сообщений на аппарате управления ДСП (АРМ ДНЦ).

ВНИМАНИЕ! При сообщении электромеханика ЦП о появлении не предусмотренных характером работ тревожных сообщений на АРМ ДНЦ и/или рабочей станции (РС) немедленно сообщать об этом специалистам сервисной организации, выполняющим работу на линейном пункте ДЦ или ДК и прекратить работы до выяснения причин и их устранения.

7.1.3. По окончании выполнения работ совместно со специалистами сервисной организации:

а) внешним осмотром проверить отсутствие отсоединенных разъемов и посторонних предметов на станинах или внутри шкафов с аппаратурой ДЦ или ДК;

б) проверить, что индикация на блоках (модулях) ДЦ или ДК соответствует индикации их нормальной работы (в соответствии с руководством по эксплуатации системы ДЦ или ДК);

в) убедиться в отсутствии аварийной индикации на аппарате управления ДСП, через электромеханика ЦП убедиться в отсутствии аварийной индикации на АРМ ДНЦ.

7.1.4. Доложить ДСП (ДНЦ) об окончании работ. Если работы выполнялись с оформлением записи в Журнале осмотра, об окончании работ сделать запись в Журнале осмотра.

Об окончании работ поставить в известность электромеханика ЦП.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. Совместно со специалистами сервисной организации оформить установленные договором отчетные документы.

В отчетных документах должны быть указаны выявленные недостатки, в т.ч. устраненные в ходе проверки.

8.2. Доложить диспетчеру дистанции СЦБ об окончании и результатах работ.

8.3. О выполненной работе сделать в Журнале формы ШУ-2.