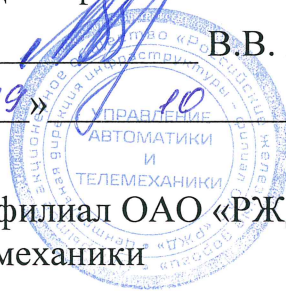


УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»



« 19 » 10 2017 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматике и телемеханики

ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ ТНК ЦДИ 0227-2017

Проверка изоляции трубопровода обдувки стрелок.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Стрелка
(единица измерения)

(средний разряд работ)

0,091
(норма времени)

5
(количество листов)

1
(номер листа)

Разработал:
Отделение автоматике
и телемеханики ПКБ И
Главный инженер

А.В. Новиков


« 18 » 10 2017 г.

1. Состав исполнителей:

Электромеханик.

2. Условия производства работ

Проверка выполняется совместно с бригадиром пути.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы.

- сигнальный жилет;
- носимые радиостанции или другие средства связи;
- ампервольтметр ЭК2346-1 или мультиметр В7-63/1;
- слесарный молоток массой 0,5 кг;
- технический лоскут (ветошь).

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

4. Подготовительные мероприятия

4.1. Подготовить средства защиты и измерений, инструментов, оборудования и материалов, приведенные в разделе 3 данной карты.

4.2. Сделать запись в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств СЦБ, связи и контактной сети формы ДУ-46 (далее - Журнал осмотра) согласно пункту 5.1 данной карты.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

5.1. Работа производится с оформлением записи в Журнале осмотра.

5.2. Работа выполняется после выяснения по имеющимся средствам связи поездной обстановки у дежурного по станции (далее – ДСП) с целью определения достаточного промежутка времени для выполнения работы на стрелке.

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. При выполнении работ следует руководствоваться требованиями раздела 2, подпункта 4.2 раздела 4 «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» (ПОТ РЖД-4100612-ЦШ -074-2015), утверждённых распоряжением ОАО «РЖД» от 26 ноября 2015 года № 2765р.

Примечание. Меры безопасности персонала, приведенные ниже, должны рассматриваться как дополнительные по отношению к мерам, установленным указанными выше Правилами.

6.2. Работа выполняется не менее чем двумя работниками (при необходимости с привлечением работников смежных служб)

осуществляющими взаимоконтроль и наблюдение за перемещением подвижных единиц, предупреждающими друг друга о приближении подвижного состава.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ. При приближении поезда во время выполнения работ следует заблаговременно сойти в сторону от пути на безопасное расстояние или заранее определенное место, предварительно проконтролировать, что материалы, инструмент и приспособления не выходят за пределы габарита приближения строений.

ВНИМАНИЕ. Подключение и отключение переносных измерительных приборов к электрическим цепям, находящимся под напряжением, допускается при наличии на проводах измерительных приборов специальных наконечников с изолирующими рукоятками.

ВНИМАНИЕ. Слесарный молоток должен иметь ровную, слегка выпуклую поверхность бойковой части и быть надежно насажен на рукоятку. Поверхность рукоятки должна быть гладкой, без сучков, отколов и трещин.

7. Технология выполнения работ

7.1. Осмотр элементов изоляции трубопровода обдувки стрелок.

При проведении осмотра визуально проверить наличие и целостность изолирующих элементов арматуры пневмообдувки.

Трубы пневмообдувки в местах установки изоляции должны быть надежно скреплены, крепящие болты не должны иметь перекосов.

При осмотре стрелочных переводов следует убедиться, что арматура пневмообдувки острижков стрелки изолирована от общей сети воздухопроводной сети.

7.2. Проверка исправности изолирующих элементов пневмообдувки стрелок измерительным прибором

7.2.1. Проверка исправности изолирующих элементов пневмообдувки стрелок измерительным прибором производится:

- при отыскании причины неисправности (отказа) рельсовой цепи;
- по инициативе бригадира пути (дорожного мастера).

7.2.2. Проверка исправности изолирующих элементов (см. рис.1, позиция 3) в месте соединения труб пневмообдувки (позиции 1 и 2) производится путем измерения напряжений:

- между фланцами труб U_T ,
- между каждой трубой и одним из болтов $U_{T1Б}$, $U_{T2Б}$.

Если $U_{T1Б} < 0,5 U_T$ и $U_{T2Б} < 0,5 U_T$, то изоляция исправна.

Если $U_{T1Б} \geq 0,5 U_T$, то неисправна изоляция с другой стороны.

Проверить изоляцию каждого болта соединения.

На металлических элементах пневмообдувки в точках подключения наконечников проводов измерительного прибора следует предварительно сделать насечки слесарным молотком.

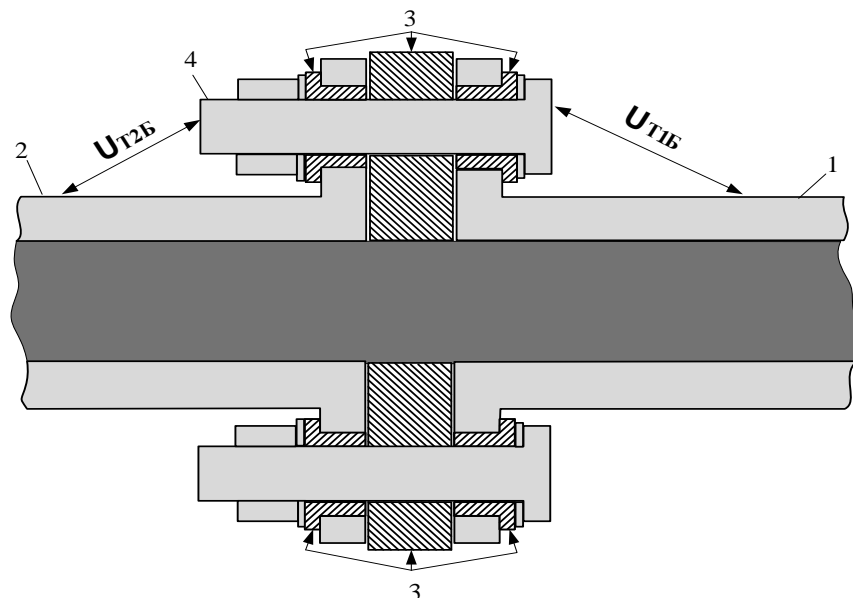


Рис.1. Схема проверки изолирующих элементов труб пневмообдувки.

7.2.3. Сделать запись в Журнале осмотра об окончании проверки с указанием выявленных недостатков.

7.2.4. Восстановление исправного состояния или замена выявленных при проверке неисправных элементов изоляции пневмообдувки стрелок производится работниками дистанции пути при условии обеспечения безопасности движения в соответствии с требованиями Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ (ЦШ-530-11), утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 20.09.2011 № 2055р.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. По результатам проверки совместно с бригадиром пути составить акт произвольной формы.

8.2. О выполненной работе сделать запись в Журнале формы ШУ-2.

9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 17 июля 2014 г. № 1678р)

НОРМА ВРЕМЕНИ № 294 (2.1.8)

Наименование работы		Осмотр и проверка изоляции трубопровода обдувки стрелок		
Измеритель		исполнитель	количество исполнителей	норма времени, чел.-ч
Стрелка		электромеханик	1	0,091
№ п/п	Содержание работы	учтенный объем работы	оборудование, инструмент, материал	оперативное время на учтенный объем работы, чел.-мин
1	Внешний осмотр элементов изоляции трубопровода обдувки стрелок произвести, напряжение между фланцами труб, между каждой трубой и одним из болтов измерить	1 стрелка	средства связи, ампервольтметр или мультиметр, молоток слесарный технический лоскут	4,7
Итого				4,7