

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»



В.В.Аношкин

«18» 12 2018 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматике и телемеханики

ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ ТНК ЦДИ 0400-2018

Замедлитель вагонный клещевидный с пневмокамерами КНЗ-Зпк.
Проверка и смазывание вертикальных болтов с креплением тормозных балок
и установкой стопорных элементов.
Проверка и смазывание регулировочных винтов.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Периодическое техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Замедлитель
(единица измерения)

(средний разряд работ)

НВ № 11.42
(норма времени)

5 1
(количество листов) (номер листа)

Разработал:
Отделение автоматике
и телемеханики ПКБ И
Главный инженер
А.В.Новиков
«20» 11 2018 г.

1. Состав исполнителей

Электромонтёр дистанции СЦБ (ШЦМ), слесарь механосборочных работ (слесарь МСР).

2. Условия производства работ

Указанную работу выполняют с согласия дежурного по горке в соответствии с «Инструкцией по обеспечению безопасности роспуска составов и маневровых передвижений на механизированных и автоматизированных сортировочных горках при производстве работ по техническому обслуживанию и ремонту горочных устройств», с записью в «Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств СЦБ, связи и контактной сети» (далее - ДУ-46).

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- пневмогайковерт типа ГПР-РИ «Импульс» или специальный ключ;
- шприц типа ПРГ;
- лом, ГОСТ 1405-83;
- кувалда, ГОСТ 11401-75;
- молоток, ГОСТ 2310-77;
- плоскогубцы, ГОСТ 723 6-93;
- щетки, ГОСТ 10597-87;
- солидол жировой марки УС-2, смазка марки Ж или ЦИАТИМ.

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99;
- сигнальные флажки и рожок (при необходимости), ГОСТ 17581-72.

Средства защиты:

- перчатки хлопчатобумажные, ГОСТ 12.4.010-75 (по числу членов бригады);
- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады);
- респиратор фильтрующий, ГОСТ 17269-71 (по числу членов бригады).

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

4. Подготовительные мероприятия

Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов. Провести и оформить инструктажи по охране труда и

производству работ. Оформить запись в «Журнале осмотра» (ДУ-46) о производстве работ и о необходимости оповещения работников по громкоговорящей связи или другим имеющимся видам связи о движении поездов, маневровых передвижениях и начале роспуска состава. Наличие подписи ДСПГ под этой записью является разрешением для выполнения работ. Соблюдая требования обеспечения охраны труда проследовать к месту расположения вагонного замедлителя. Воспользовавшись одним из видов связи с ДСПГ согласовать начало работ.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от роспуска время или в технологическое «окно».

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Перед началом работы исполнители должны надеть исправную спецодежду и спецобувь, привести их в порядок:

застегнуть на пуговицы обшлага рукавов;

заправить свободные края одежды так, чтобы они не свисали.

6.2. Не допускается носить расстегнутую спецодежду и с подвернутыми рукавами.

6.3. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. № 2765р. «Инструкция по охране труда для слесаря механосборочных работ при обслуживании и ремонте вагонных замедлителей в ОАО «РЖД» №3159р от 30.12.2015г.

6.4. Спецодежду и спецобувь исполнители не должны снимать в течение всего рабочего времени. Закрепленные за ними спецодежда, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты должны быть подобраны по размеру и росту.

6.5. Применяемый инструмент должен быть исправным.

6.6. При производстве работ на замедлителе запрещается становиться ногой на головку рельса между тормозными шинами.

6.7. При выполнении работ краны отключения замедлителя от воздухопроводной сети должны перекрываться.

6.8. При оповещении ДСПГ или оператором поста о предстоящем роспуске составов или маневровых движениях в зоне производства работ работающие на замедлителе обязаны:

немедленно прекратить работы;

убрать с места работ инструменты, материалы;

выключить ограждения;
отойти на безопасное расстояние.

6.9. Закончив работы, убрать с места работ инструменты, материалы и приспособления.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на замедлитель вагонный типа КНЗ-5 19.084.000.000РЭ.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Согласовать работы с ДСПГ или (и) с оператором распорядительного поста ГАЦ.

7.2.2. О начале работ сообщить ДСПГ или (и) оператору распорядительного поста ГАЦ.

7.2.3. Пневмогайковертом или специальным ключом отвернуть болты, вынуть гайки из рычагов и стопорные пружинные шайбы из гнезд тормозных балок. Металлическими щетками прочистить гайки, болты, шайбы и гнезда балок. Очищенные резьбовые части гаек и болтов смазать. Следует обратить внимание на исправность резьбы болтов и гаек, дефектные болты и гайки заменить.

7.2.4. После этого установить на место пружинные шайбы и гайки, затянуть вертикальные болты.

7.2.5. Визуально осмотреть регулировочные винты; ослабленные винты затянуть. Отвернуть пробки для смазывания винтов и с помощью шприца ПРГ набить смазку ЦИАТИМ или жировой солидол марки УС-2, после чего установить пробки на место.

7.2.6. По окончании работ замедлитель отрегулировать.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. О результатах выполненной работы записать в оперативный план.

8.2. Оформить соответствующую запись в «Журнале осмотра» (ДУ-46).

9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 08 октября 2018 г. № 2206р)

НОРМА ВРЕМЕНИ № 11.42

Наименование работы	Замедлители КЗ, КЗПУ, КНЗ-3пк. Проверка и смазывание вертикальных болтов с креплением тормозных балок и установкой стопорных элементов. Проверка и смазывание регулировочных болтов (винтов)		
Измеритель	исполнитель	количество исполнителей	норма времени, чел.-ч

Замедлитель 3 звенный		электромонтер СЦБ 6 разряда - 1, слесарь МСР 3 разряда - 1	2	2,754	
Замедлитель 5 звенный				4,589	
№ п/п	Содержание работы	учтенный объем работы	оборудование, инструмент, материал	оперативное время на учтенный объем работы, чел.-мин	
				3- звенный	5- звенный
1.	Вертикальные болты отвернуть, гайки и стопорные пружинные шайбы вынуть	1 замедлитель	пнеумогайковерт, шприц плунжерный, ключ специальный, плоскогубцы, щетки, солидол, смазки Ж или ЦИАТИМ	48	80
2.	Гайки, болты, шайбы и гнезда балок щетками прочистить	то же		12,6	21
3.	Резьбовые части гаек и болтов смазать	-//-		13,8	23
4.	Пружинные шайбы и гайки на место установить, вертикальные болты затянуть	-//-		45,6	76
5.	Регулировочные винты визуально осмотреть, пробки для смазывания отвернуть, смазкой набить, на место установить	-//-		18	30
Итого				138	230

Начальник отдела ПКБ И (Ш)

А.А.Коваленко

Технолог 1 категории ПКБ И (Ш)

Р.Н. Ованесов