

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»



В.В.Аношкин

«18» 12 2018 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ ТНК ЦДИ 0413-2018

Индуктивно-проводной датчик (ИПД).
Наружный осмотр состояния и проверка работоспособности ИПД

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Периодическое техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Электронный блок, путевой ящик
(единица измерения)

(средний разряд работ)

нв № 5.15
(норма времени)

4 1
(количество листов) (номер листа)

Разработал:
Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И
Главный инженер
А.В.Новиков
«30» 11 2018 г.

1. Состав исполнителей

Электромонтёр дистанции СЦБ (ШЦМ), электромеханик дистанции СЦБ (ШН).

2. Условия производства работ

Указанную работу выполняют с согласия дежурного по горке в соответствии с «Инструкцией по обеспечению безопасности роспуска составов и маневровых передвижений на механизированных и автоматизированных сортировочных горках при производстве работ по техническому обслуживанию и ремонту горочных устройств», с записью в «Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств СЦБ, связи и контактной сети» (далее - ДУ-46).

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- торцевой ключ с изолирующими рукоятками 7х140;
- гаечные двусторонние ключи 10х12 мм, 14х17 мм;
- технический лоскут (ветошь);
- масло трансформаторное, отработанное;
- ключ от трансформаторного ящика.

Средства защиты:

- перчатки хлопчатобумажные, ГОСТ 12.4.010-75 (по числу членов бригады);
- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады);
- респиратор фильтрующий, ГОСТ 17269-71 (по числу членов бригады).

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99;
- сигнальные флажки и рожок (при необходимости), ГОСТ 17581-72.

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

4. Подготовительные мероприятия

Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов. Провести и оформить инструктажи по охране труда и производству работ. Оформить запись в «Журнале осмотра» (ДУ-46) о производстве работ и о необходимости оповещения работников по громкоговорящей связи или другим имеющимся видам связи о движении поездов, маневровых передвижениях и начале роспуска состава. Наличие

подписи ДСПГ под этой записью является разрешением для выполнения работ. Соблюдая требования обеспечения охраны труда проследовать к месту расположения вагонного замедлителя. Воспользовавшись одним из видов связи с ДСПГ согласовать начало работ.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от отпуска и маневров время или в технологическое «окно».

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации, блокировки в ОАО «РЖД» от 03.11.2015 г. № 2616р;

«Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. №2765р.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

7.1.1. Указанная работа выполняется без перекрытия зоны действия ИПД.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Согласовать работы с ДСПГ или (и) с оператором распорядительного поста ГАЦ.

7.2.2. О начале работ сообщить ДСПГ или (и) оператору распорядительного поста ГАЦ.

7.2.3 Визуально проверить целостность и конфигурацию индуктивного шлейфа, в случае обнаружения механических повреждений шлейф подлежит замене.

7.2.4. Осмотреть крепления скоб, зажимов и оснований к подошвам рельсов, при необходимости подтянуть гайки крепления. Для предохранения от ржавчины скобы, основания и гайки смазать.

7.2.5. Проверить крепления защитных рукавов к трансформаторному ящику, подтянуть хомуты крепления, если это необходимо.

7.2.6. На всем протяжении индуктивного шлейфа проверить отсутствие посторонних предметов, в случае необходимости очистить место расположения шлейфа.

7.2.7. Открыть трансформаторный ящик и монтажную коробку,

проверить надежность крепления наконечников проводов на контактных штырях, а также разъемов на электронном блоке. Ослабленные гайки подтянуть торцовым ключом с изолирующими рукоятками. Закрыть монтажную коробку.

7.2.8. Проверить работоспособность ИПД во время отпуска состава по срабатыванию соответствующих приемных реле ИПД в релейном помещении или по световой индикации на электронном блоке в трансформаторном ящике. Закрыть трансформаторный ящик, убрать инструмент и материалы. Выйти из зоны проведения работ.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. О результатах выполненной работы записать в оперативный план.

8.2. Оформить соответствующую запись в «Журнале осмотра» (ДУ-46).

9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 08 октября 2018 г. № 2206р)

НОРМА ВРЕМЕНИ № 5.15

Наименование работы		Индуктивно-проводной датчик (ИПД). Наружный осмотр состояния и проверка работоспособности		
Измеритель		исполнитель	количество исполнителей	норма времени, чел.-ч
Датчик ИПД, индуктивный шлейф		электромеханик - 1, электромонтер СЦБ 5 разряда - 1	2	0,116
№ п/п	Содержание работы	учтенный объем работы	оборудование, инструмент, материал	оперативное время на учетный объем работы, чел.-мин
1.	Внешний осмотр индуктивного шлейфа произвести, крепления подтянуть и смазать	1 шлейф	масло трансформаторное	4,8
2.	Работоспособность ИПД во время отпуска состава проверить	1 ИПД	отработанное, ветошь, ключи гаечные, ключ торцевой	1
Итого				5,8

Начальник отдела ПКБ И (Ш)

Технолог 1 категории ПКБ И (Ш)


А.А.Коваленко


Р.Н. Ованесов