

1. Состав исполнителей

Электромеханик дистанции СЦБ (ШН), слесарь механосборочных работ (слесарь МСР), машинист КУ.

2. Условия производства работ

Работа производится в машинном зале компрессорной станции (модуле).

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- ключи гаечные двусторонние с открытым зевом 10x13, 13x14, ГОСТ 2838-80;
- масло КС-19, ГОСТ 9243-75;
- промывочная ванна с дизельным топливом;
- ветошь;
- щетка.

Средства защиты:

- перчатки хлопчатобумажные, ГОСТ 12.4.010-75 (по числу членов бригады);
- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады).

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

4. Подготовительные мероприятия

4.1. Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, сигнального жилета.

4.2. Проверить наличие действующего служебного удостоверения, получить инструктаж по технике безопасности. Подготовить инструменты, приспособления и материалы.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от роспуска и маневров время или в технологическое «окно».

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации, централизации и блокировки в

ОАО «РЖД» от 03.11.2015 г. № 2616р;

«Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. №2765р.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на компрессоры ВПЗ 20/9.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Останавливается компрессор, на шкаф автоматики вешается плакат не включать, работают люди.

7.2.2. Вынимается фильтрующая ячейка из корпуса.

7.2.3 Ячейку фильтра промыть в дизельном топливе Л ГОСТ 305, затем в горячей воде.

7.2.4. Просушить, осмотреть фильтрующие элементы на характер целостности и смазать маслом КС 19.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

О результатах выполненной работы оформить соответствующую запись в оперативном плане.

9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 08 октября 2018 г. № 2206р)

НОРМА ВРЕМЕНИ № 13.4

Наименование работы		Чистка воздушных всасывающих фильтров		
Измеритель		исполнитель	количество исполнителей	норма времени, чел.-ч
Компрессор		электромеханик - 1, слесарь МСР 4 разряда - 1, машинист КУ 3 разряда - 1	3	3,995
№ п/п	Содержание работы	учтенный объем работы	оборудование, инструмент, материал	оперативное время на учетный объем работы, чел.-мин
1.	Компрессор отключить, фильтрующую ячейку из корпуса вынуть	1 компрессор	ключи гаечные с открытым зевом	27,6

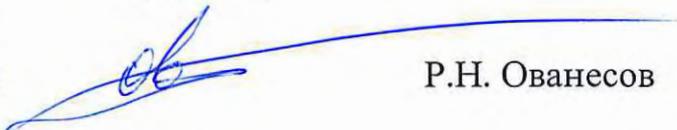
2.	Ячейку фильтра в дизельном топливе, затем в горячей воде промыть	то же	двусторонние, масло КС-19, ванна промывочная с дизельным топливом, ветошь, щетка	44,2
3.	Фильтрующую ячейку просушить, фильтрующие элементы на целостность проверить, маслом смазать	-//-		56,5
4.	Фильтр собрать, на место установить	-//-		58,2
5.	Включение компрессора и проверку его работы произвести	-//-		13,7
Итого				200,2

Начальник отдела ПКБ И (Ш)



А.А.Коваленко

Технолог 1 категории ПКБ И (Ш)



Р.Н. Ованесов