



УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»
_____ В.В.Аношкин
«18» _____ 12 2018 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматике и телемеханики

ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ ТНК ЦДИ 0422-2018

Компрессор

Чистка и ремонт шахт, колодцев, вентиляй, кранов, задвижек и обратных клапанов.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Компрессор
(единица измерения)

(средний разряд работ)

НВ № 13.5
(норма времени)

4 1
(количество листов) (номер листа)

Разработал:
Отделение автоматике
и телемеханики ПКБ И
Главный инженер
_____ А.В.Новиков
«30» _____ 11 2018 г.

1. Состав исполнителей

Электромеханик дистанции СЦБ (ШН), слесарь механосборочных работ (слесарь МСР).

2. Условия производства работ

Работа производится в машинном зале компрессорной станции (модуле).

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- ломик-отвертка, ГОСТ 1405-83, ГОСТ 17199-88;
- масляная краска, ГОСТ 105503-71;
- металлическая щетка, ГОСТ 28638-90;
- скребок, ГОСТ Р ИСО 5612-94;
- ведро, ГОСТ 20558-82;
- веник, ГОСТ 969352;
- шпаклевка, ГОСТ 31387-2008;
- деревянная лестница, ГОСТ 8556-72.

Средства защиты:

- перчатки хлопчатобумажные, ГОСТ 12.4.010-75 (по числу членов бригады);
- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады).

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

4. Подготовительные мероприятия

4.1. Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, сигнального жилета.

4.2. Проверить наличие действующего служебного удостоверения, получить инструктаж по технике безопасности. Подготовить инструменты, приспособления и материалы.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от роспуска и маневров время или в технологическое «окно».

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. При выполнении работы должны соблюдаться требования

действующих нормативных документов по охране труда:

«Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 03.11.2015 г. № 2616р;

«Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. №2765р.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на компрессоры ВИЗ 20/9(8) УХЛ

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Вскрыть шахты, очистить от грязи шахт и колодцы.

7.2.2. Проверить вентили, краны, задвижки и обратные клапаны.

7.2.3. Ремонт, и в связи с ним демонтаж, разборка и сборка вентиляей, кранов, задвижек и обратных клапанов.

7.2.4. Набить сальники и проверить работоспособность кранов и задвижек.

7.2.5. Закрыть шахты.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

О результатах выполненной работы оформить соответствующую запись в оперативном плане.

9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 08 октября 2018 г. № 2206р)

НОРМА ВРЕМЕНИ № 13.5.

Наименование работы		Чистка и ремонт шахт, колодцев, вентиляей, кранов, задвижек и обратных клапанов		
Измеритель	исполнитель	количество исполнителей	норма времени, чел.-ч	
Шахта (колодец)	электромеханик - 1, слесарь МСР 4 разряда - 1	2	1,459	
№ п/п	Содержание работы	учтенный объем работы	оборудование, инструмент, материал	оперативное время на учетный объем работы, чел.-мин

1.	Шахту (колодец) вскрыть	1 шахта (колодец)	ломик-отвертка, краска масляная, щетка металлическая, скребок, ведро, веник, шпаклевка, лестница деревянная	5
2.	Шахту (колодец) от грязи очистить	то же		42,4
3.	Вентили, краны, задвижки, обратные клапаны проверить	-//-		16,6
4.	Работоспособность кранов, вентилях, задвижек и обратных клапанов проверить	-//-		5,2
5.	Шахту (колодец) закрыть	-//-		3,9
Итого				73,1

Начальник отдела ПКБ И (Ш)

А.А.Коваленко

Технолог 1 категории ПКБ И (Ш)

Р.Н. Ованесов