



УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»
В.В.Аношкин
«18» 12 2018 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ ТНК ЦДИ 0423-2018

Компрессор

Проверка всасывающих и нагнетательных клапанов. Осмотр клапанных
коробок.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание

(вид технического обслуживания (ремонта))

Компрессор

(единица измерения)

(средний разряд работ)

НВ № 13.6

(норма времени)

4
(количество листов)

1
(номер листа)

Разработал:

Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И

Главный инженер

А.В.Новиков

«20» 11 2018 г.

1. Состав исполнителей

Электромеханик дистанции СЦБ (ШН), машинист КУ.

2. Условия производства работ

Работа производится в машинном зале компрессорной станции (модуле).

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- ключи гаечные с открытым зевом двусторонние 10x12, 22x24, ГОСТ 2838-80;
- солярка, ГОСТ 305-82.

Средства защиты:

- перчатки хлопчатобумажные, ГОСТ 12.4.010-75 (по числу членов бригады);
- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады).

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

4. Подготовительные мероприятия

4.1. Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, сигнального жилета.

4.2. Проверить наличие действующего служебного удостоверения, получить инструктаж по технике безопасности. Подготовить инструменты, приспособления и материалы.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от роспуска и маневров время или в технологическое «окно».

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 03.11.2015 г. № 2616р;

«Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от

26.11.2015 г. №2765р.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на компрессоры ВИЗ 20/9(8) УХЛ .

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Выключается компрессор, на силовую панель вешается плакат «выключено, работают люди».

7.2.2. Рожковым ключем 24х27 отпустить контргайки прижимных болтов фонаря на крышке цилиндра, ключом 10х12 отпустить прижимные болты, ключем 22х24 открутить гайки крепления крышек цилиндра, снять крышки цилиндра, изъять фонарь, достать прямооточный клапан ПИК.

7.2.3. Замачивается в солярке, после чего промывается горячей проточной водой, прочищается металлической щеткой, продувается сжатым воздухом.

7.2.4. Визуально осматриваются запорные пластины на предмет дефектов, загрязненности, сколов трещин, прогаров. При повреждении пластин клапан заменяется на исправный, а поврежденный подлежит разборке для замены пластин или очистки.

7.2.5. Производится чистка клапанной коробки при помощи шпателя или наждачной бумагой.

7.2.6. Сборку и установку клапанов и крышек на место произвести в обратном порядке.

7.2.7. Включение и проверка работы компрессора.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

О результатах выполненной работы оформить соответствующую запись в оперативном плане.

9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 08 октября 2018 г. № 2206р)

НОРМА ВРЕМЕНИ № 13.6.

Наименование работы	Проверка всасывающих и нагнетательных клапанов. Осмотр клапанных коробок
---------------------	--

Измеритель		исполнитель		количество исполнителей	норма времени, чел.-ч
Компрессор		электромеханик - 1, машинист КУ 3 разряда - 1		2	6,257
№ п/п	Содержание работы	учтенный объем работы	оборудование, инструмент, материал	оперативное время на учетный объем работы, чел.-мин	
1.	Компрессор отключить, крышки цилиндра снять, фонарь изъять, прямооточный клапан вынуть	1 компрессор	ключи гаечные с открытым зевом двусторонние, шпатель, солярка, бумага наждачная, компрессор сжатого воздуха	57,8	
2.	Предварительно замоченный в солярке клапан горячей проточной водой промыть, металлической щеткой прочистить, сжатым воздухом продуть	то же		132,8	
3.	Внешний осмотр запорных пластин на предмет дефектов, загрязненности, сколов трещин, прогаров произвести	-//-		19,1	
4.	Клапанную коробку шпателем или наждачной бумагой очистить	-//-		24,6	
5.	Клапан собрать, на место установить	-//-		65,5	
6.	Включение и проверку работы компрессора произвести	-//-		13,8	
Итого				313,6	

Начальник отдела ПКБ И (Ш)

А.А.Коваленко

Технолог 1 категории ПКБ И (Ш)

Р.Н. Ованесов