



УТВЕРЖДАЮ  
Начальник Управления  
автоматики и телемеханики  
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»  
\_\_\_\_\_ В.В.Аношкин  
« 8 » 12 \_\_\_\_\_ 2018 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»  
Управление автоматике и телемеханики

## ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ ТНК ЦДИ 0424-2018

Компрессор

Очистка и промывка масляных фильтров.

\_\_\_\_\_ (код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание  
(вид технического обслуживания (ремонта))

Компрессор  
(единица измерения)

\_\_\_\_\_ (средний разряд работ)

НВ № 13.8  
(норма времени)

4 1  
(количество листов) (номер листа)

Разработал:  
Отделение автоматике  
и телемеханики ПКБ И  
Главный инженер  
\_\_\_\_\_ А.В.Новиков  
« 30 » 11 \_\_\_\_\_ 2018 г.

## **1. Состав исполнителей**

Электромеханик дистанции СЦБ (ШН), машинист КУ.

## **2. Условия производства работ**

Работа производится в машинном зале компрессорной станции (модуле).

## **3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы**

Инструменты и материалы:

- масло КС-19 для поршневых компрессоров, ГОСТ 9243-75;
- ключи гаечные с открытым зевом двусторонние 10x18, 17x19, ГОСТ 2839-80;
- отвертка шлицевая, ГОСТ 24437-93;
- уайт-спирит, ГОСТ 3134-78;
- лейка (масленка), ГОСТ 19853-74.

Средства защиты:

- перчатки хлопчатобумажные, ГОСТ 12.4.010-75 (по числу членов бригады);
- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады).

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

## **4. Подготовительные мероприятия**

4.1. Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, сигнального жилета.

4.2. Проверить наличие действующего служебного удостоверения, получить инструктаж по технике безопасности. Подготовить инструменты, приспособления и материалы.

## **5. Обеспечение безопасности движения поездов**

Работа выполняется в свободное от роспуска и маневров время или в технологическое «окно».

## **6. Обеспечение требований охраны труда**

6.1. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации, блокировки в ОАО «РЖД» от 03.11.2015 г. № 2616р;

«Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. №2765р.

## 7. Технология выполнения работы

### 7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на компрессоры ВИЗ 20/9(8) УХЛ

### 7.2. Технологические операции:

7.2.1. Выключается компрессор, сливается масло в поддон.

7.2.2 Ключом 10x18 снимается технологическое окно в станине.

7.2.3. При помощи ключа 17x19 извлекаются масляные фильтры, промываются уайт-спиритом, сетка фильтра продувается сжатым воздухом.

7.2.4. Собрать компрессор в обратном порядке.

7.2.5. Произвести запуск компрессора.

## 8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

О результатах выполненной работы оформить соответствующую запись в оперативном плане.

## 9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 08 октября 2018 г. № 2206р)

### НОРМА ВРЕМЕНИ № 13.8.

| Наименование работы |   | Очистка и промывка масляного фильтра |                                       |   |
|---------------------|---|--------------------------------------|---------------------------------------|---|
| Измеритель          | исполнитель   | количество исполнителей              | норма времени, чел.-ч                 |   |
| Компрессор          | электромеханик - 1,<br>машинист КУ 3 разряда - 1            | 2                                    | 1,227                                 |   |
| № п/п               | Содержание работы   | учтенный объем работы                | оборудование, инструмент, материал    | оперативное время на учетный объем работы, чел.-мин |
| 1.                  | Компрессор отключить, технологическое окно в станине снять  | 1 компрессор                         | масло, ключи гаечные с открытым зевом | 10  |
| 2.                  | Фильтры извлечь, разобрать, промыть, сетку продуть, собрать | -//-                                 | двусторонние,                         | 22,6  |

|       |   |      |   |      |
|-------|---|------|---|------|
| 4.    | Фильтры назад установить,<br>технологическое окно в станине<br>установить | -//- | отвертка<br>шлицевая, уайт-<br>спирит, лейка<br>(масленка),<br>керосин,<br>компрессор<br>сжатого<br>воздуха, ветошь | 14,9 |
| 5.    | Компрессор включить,<br>работоспособность проверить                       | -//- |   | 14   |
| Итого |   |      |   | 61,5 |

Начальник отдела ПКБ И (Ш)

А.А.Коваленко

Технолог 1 категории ПКБ И (Ш)

Р.Н. Ованесов