



УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»

В.В.Аношкин
«18» 12 2018 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматике и телемеханики

ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ ТНК ЦДИ 0425-2018

Компрессор

Замена масла в компрессоре.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Компрессор
(единица измерения)

(средний разряд работ)

НВ № 13.8.1
(норма времени)

4 1
(количество листов) (номер листа)

Разработал:
Отделение автоматике
и телемеханики ПКБ И
Главный инженер
А.В.Новиков
«30» 11 2018 г.

1. Состав исполнителей

Электромеханик дистанции СЦБ (ШН), машинист КУ.

2. Условия производства работ

Работа производится в машинном зале компрессорной станции (модуле).

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- масло КС-19 для поршневых компрессоров, ГОСТ 9243-75;
- масло И-40А ГОСТ20799-75 (допускается замена на И-50А);
- ключи гаечные с открытым зевом двусторонние 10х12, 17х19, ГОСТ 2838-80;
- отвертка шлицевая, ГОСТ 24437-93;
- уайт-спирит, ГОСТ 3134-78;
- лейка (масленка), ГОСТ 19853-74.

Средства защиты:

- перчатки хлопчатобумажные, ГОСТ 12.4.010-75 (по числу членов бригады);
- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады).

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

4. Подготовительные мероприятия

4.1. Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, сигнального жилета.

4.2. Проверить наличие действующего служебного удостоверения, получить инструктаж по технике безопасности. Подготовить инструменты, приспособления и материалы.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от распуска и маневров время или в технологическое «окно».

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации, централизации и блокировки в

ОАО «РЖД» от 03.11.2015 г. № 2616р;

«Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. №2765р.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на компрессоры ВИЗ 20/9(8) УХЛ

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Выключается компрессор, через сливную трубу сливается масло в емкость.

7.2.2 Ключом 10х12 снимается технологическое окно в станине.

7.2.3. Снимется фильтр грубой очистки, промывается уайт-спиритом, сетка фильтра продувается сжатым воздухом.

7.2.4. Керосином промывается внутренняя полость станины.

7.2.5. Снимается фильтр тонкой очистки, (очистка производится согласно п.7.2.3.).

7.2.6. Промывается смотровое окно уровня масла.

7.2.7. Собрать компрессор в обратном порядке, заменить масло на новое (КС-19) по уровню при помощи лейки (масленки).

7.2.8. Производится запуск компрессора, регулируется уровень масла.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

О результатах выполненной работы оформить соответствующую запись в оперативном плане.

9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 08 октября 2018 г. № 2206р)

НОРМА ВРЕМЕНИ № 13.8.1

Наименование работы	Замена масла в компрессоре		
	исполнитель	количество исполнителей	норма времени, чел.-ч
Компрессор	электромеханик - 1, машинист КУ 3 разряда - 1	2	2,382

№ п/п	Содержание работы	учтенный объем работы	оборудование, инструмент, материал	оперативное время на учетный объем работы, чел.-мин
1.	Компрессор отключить, масло в емкость слить, технологическое окно в станине снять	1 компрессор	масло для поршневых компрессоров, ключи гаечные с открытым зевом двусторонние, отвертка шлицевая, уайт-спирит, лейка (масленка), керосин, компрессор сжатого воздуха, ветошь	34,1
2.	Фильтр грубой очистки снять, промыть, сетку фильтра сжатым воздухом продуть	-//-		13,1
3.	Фильтр тонкой очистки снять, уайт-спиритом промыть, сетку фильтра сжатым воздухом продуть	-//-		9,5
4.	Керосином внутреннюю полость станины промыть	-//-		12,2
5.	Смотровое окно уровня масла промыть	-//-		5,5
6.	Фильтры на место установить, технологическое окно закрыть	-//-		14,9
7.	Масло залить	-//-		10,7
8.	Компрессор включить, уровень масла проверить	-//-		19,4
Итого				119,4

Начальник отдела ПКБ И (Ш)



А.А.Коваленко

Технолог 1 категории ПКБ И (Ш)



Р.Н. Ованесов