




УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»


В.В.Аношкин
«18» 12 2018 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ ТНК ЦДИ 0426-2018

Компрессор

Проверка работы и испытание подъемных механизмов.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

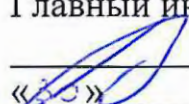
Регламентированное техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Подъемный механизм
(единица измерения)

(средний разряд работ)

НВ № 13.13
(норма времени)

4 1
(количество листов) (номер листа)

Разработал:
Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И
Главный инженер

А.В.Новиков
«30» 11 2018 г.

1. Состав исполнителей

Электромеханик дистанции СЦБ (ШН), слесарь механосборочных работ (слесарь МСР).

2. Условия производства работ

Работа производится в машинном зале компрессорной станции (модуле).

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- смазка Литол или аналогичная, ГОСТ 21150-87.

Средства защиты:

- перчатки хлопчатобумажные, ГОСТ 12.4.010-75 (по числу членов бригады);
- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады).

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

4. Подготовительные мероприятия

4.1. Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, сигнального жилета.

4.2. Проверить наличие действующего служебного удостоверения, получить инструктаж по технике безопасности. Подготовить инструменты, приспособления и материалы.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от распуска и маневров время или в технологическое «окно».

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 03.11.2015 г. № 261бр;

«Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. №2765р.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на тали всех типов.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Перед началом работы подъемный механизм (таль) проверяется уполномоченным лицом, имеющим удостоверение, и быть аттестованным на право работы с подъемными механизмами.

7.2.2. Произвести внешний осмотр подъемного механизма, проверку наличие повреждений.

7.2.3. При необходимости произвести смазывание червяка, шестерен, собачек, цепи и корпуса механизма.

7.2.4. Проверить цепь, подшипник, проверить тормоз, правильное расположение грузов в крюке тали.

7.2.5. С этой цепью несколько раз поднимается и натягивается.

7.2.6. После окончания работы убедиться в том что груз был безопасно помещен в необходимое место и грузоподъемная цепь была достаточно опущена с крюка груза.

7.2.7. Конечная цепь тали должна быть расположена на последней петле.

7.2.8. Крюки тали проверить на наличие повреждений, трещин, коррозии.

7.2.9. Перед использованием тали проверяются все звенья на наличие сгибов и скручивания.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

О результатах выполненной работы оформить соответствующую запись в оперативном плане.

9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 08 октября 2018 г. № 2206р)

НОРМА ВРЕМЕНИ № 13.13

Наименование работы	Проверка работы и испытание подъемных механизмов (тали всех типов)
---------------------	--

Измеритель		исполнитель		количество исполнителей	норма времени, чел.-ч
Подъемный механизм		электромеханик - 1, слесарь МСР 4 разряда - 1		2	1,644
№ п/п	Содержание работы	учтенный объем работы	оборудование, инструмент, материал	оперативное время на учетный объем работы, чел.-мин	
1.	Внешний осмотр подъемного механизма произвести, на наличие повреждений проверить, проверку звеньев тали на наличие сгибов и скручивания произвести	1 механизм	смазка ЛИТОЛ	20,7	
2.	Смазывание червяка, шестерен, собачек, цепи и корпуса механизма произвести	то же		45	
3.	Проверку цепи, подшипника, тормоза методом поднятия и опускания груза произвести	-//-		14,8	
4.	Проверку крюков тали на наличие повреждений, трещин, коррозии произвести	-//-		1,9	
Итого					82,4

Начальник отдела ПКБ И (Ш)



А.А.Коваленко

Технолог 1 категории ПКБ И (Ш)



Р.Н. Ованесов