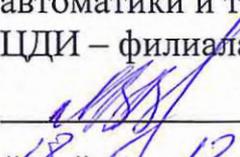




УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»


В.В.Аношкин
«18» 12 2018 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматки и телемеханики

ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ ТНК ЦДИ 0427-2018

Компрессор

Технический осмотр винтовых компрессоров.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

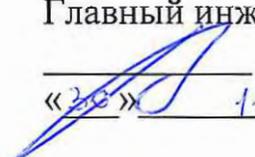
Регламентированное техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Компрессор
(единица измерения)

(средний разряд работ)

НВ № 13.15
(норма времени)

4 1
(количество листов) (номер листа)

Разработал:
Отделение автоматки
и телемеханики ПКБ И
Главный инженер

А.В.Новиков
«28» 11 2018 г.

1. Состав исполнителей

Электромеханик дистанции СЦБ (ШН), слесарь механосборочных работ (слесарь МСР).

2. Условия производства работ

Работа производится в машинном зале компрессорной станции (модуле).

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Средства защиты:

- перчатки хлопчатобумажные, ГОСТ 12.4.010-75 (по числу членов бригады);
- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады).

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

4. Подготовительные мероприятия

4.1. Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, сигнального жилета.

4.2. Проверить наличие действующего служебного удостоверения, получить инструктаж по технике безопасности. Подготовить инструменты, приспособления и материалы.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от роспуска и маневров время или в технологическое «окно».

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 03.11.2015 г. № 2616р;

«Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. №2765р.

7. Технология выполнения работы

7.1. *Технические требования:*

Настоящая карта технологического процесса распространяется на винтовые компрессора с водяным/воздушным охлаждением, см. 639 РЭ.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Произвести визуальный осмотр:

нагнетательной системы;

системы впуска и управления;

системы управления впуском;

системы охлаждения и смазки;

системы водяного охлаждения.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

О результатах выполненной работы оформить соответствующую запись в оперативном плане.

9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 08 октября 2018 г. № 2206р)

НОРМА ВРЕМЕНИ № 13.15

Наименование работы		Технический осмотр винтовых компрессоров (с воздушным или водяным охлаждением)			
Измеритель	исполнитель	количество исполнителей	норма времени, чел.-ч		
Компрессор с воздушным охлаждением	электромеханик - 1, слесарь МСР 4 разряда - 1	2	0,231		
Компрессор в водяным охлаждением			0,176		
№ п/п	Содержание работы	учтенный объем работы	оборудование, инструмент, материал	оперативное время на учетный объем работы, чел.-мин	
				с воздушным охлаждением	с водяным охлаждением
1.	Визуальный осмотр нагнетательной системы произвести	1 компрессор	-	4,7	2
2.	Визуальный осмотр систем впуска и управления впуском произвести	то же	-	2,8	2

3.	Визуальный осмотр системы воздушного охлаждения и смазки произвести	-//-	4,1	-
4.	Визуальный осмотр системы водяного охлаждения произвести	-//-	-	4,8
Итого			11,6	8,8

Начальник отдела ПКБ И (Ш)

А.А.Коваленко

Технолог 1 категории ПКБ И (Ш)

Р.Н. Ованесов