




УТВЕРЖДАЮ  
Начальник Управления  
автоматики и телемеханики  
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»

  
В.В.Аношкин  
«18» 12 2018 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»  
Управление автоматике и телемеханики

## ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ ТНК ЦДИ 0427-2018

Компрессор

Технический осмотр винтовых компрессоров.

\_\_\_\_\_  
(код наименования работы в ЕК АСУТР)

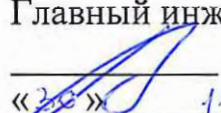
Регламентированное техническое обслуживание  
(вид технического обслуживания (ремонта))

Компрессор  
(единица измерения)

\_\_\_\_\_  
(средний разряд работ)

НВ № 13.15  
(норма времени)

4 1  
(количество листов) (номер листа)

Разработал:  
Отделение автоматике  
и телемеханики ПКБ И  
Главный инженер  
  
А.В.Новиков  
«28» 11 2018 г.

## **1. Состав исполнителей**

Электромеханик дистанции СЦБ (ШН), слесарь механосборочных работ (слесарь МСР).

## **2. Условия производства работ**

Работа производится в машинном зале компрессорной станции (модуле).

## **3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы**

Средства защиты:

- перчатки хлопчатобумажные, ГОСТ 12.4.010-75 (по числу членов бригады);
- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады).

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

## **4. Подготовительные мероприятия**

4.1. Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, сигнального жилета.

4.2. Проверить наличие действующего служебного удостоверения, получить инструктаж по технике безопасности. Подготовить инструменты, приспособления и материалы.

## **5. Обеспечение безопасности движения поездов**

Работа выполняется в свободное от роспуска и маневров время или в технологическое «окно».

## **6. Обеспечение требований охраны труда**

6.1. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 03.11.2015 г. № 2616р;

«Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. №2765р.

## **7. Технология выполнения работы**

7.1. *Технические требования:*



Настоящая карта технологического процесса распространяется на винтовые компрессора с водяным/воздушным охлаждением, см. 639 РЭ.

## 7.2. Технологические операции:

### 7.2.1. Произвести визуальный осмотр:

нагнетательной системы;

системы впуска и управления;

системы управления впуском;

системы охлаждения и смазки;

системы водяного охлаждения.

## 8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

О результатах выполненной работы оформить соответствующую запись в оперативном плане.

## 9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 08 октября 2018 г. № 2206р)

### НОРМА ВРЕМЕНИ № 13.15

Наименование работы		Технический осмотр винтовых компрессоров (с воздушным или водяным охлаждением)			
Измеритель	исполнитель	количество исполнителей	норма времени, чел.-ч		
Компрессор с воздушным охлаждением	электромеханик - 1, слесарь МСР 4 разряда - 1	2	0,231		
Компрессор в водяным охлаждением			0,176		
№ п/п	Содержание работы	учтенный объем работы	оборудование, инструмент, материал	оперативное время на учетный объем работы, чел.-мин	
				с воздушным охлаждением	с водяным охлаждением
1.	Визуальный осмотр нагнетательной системы произвести	1 компрессор	-	4,7	2
2.	Визуальный осмотр систем впуска и управления впуском произвести	то же	-	2,8	2

3.	Визуальный осмотр системы воздушного охлаждения и смазки произвести	-//-	4,1	-
4.	Визуальный осмотр системы водяного охлаждения произвести	-//-	-	4,8
Итого			11,6	8,8

Начальник отдела ПКБ И (Ш)

А.А.Коваленко

Технолог 1 категории ПКБ И (Ш)

Р.Н. Ованесов