

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»
В.В.Аношкин
«29» 11 2017 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ ТНК ЦДИ 0445-2017

Комплекс технических средств многофункциональный КТСМ-01Д.

Проверка работы принтера, замена расходных материалов

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Принтер
(единица измерения)

(средний разряд работ)

0,066
(норма времени)

5
(количество листов)

1
(номер листа)

Разработал:
Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И
Главный инженер

А.В.Новиков
_____ 2017 г.

1. Состав исполнителей:

Электромеханик.

2. Условия производства работ

2.1. Замену картриджей необходимо производить в соответствии с руководством по эксплуатации на принтер.

2.2. Очистку поверхности корпуса принтера следует проводить во время нахождения его в выключенном состоянии.

2.3. Работа производится электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III с периодичностью один раз в месяц.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

- чистящее средство для оргтехники;
- чистящие салфетки для оргтехники;
- ткань хлопчатобумажная безворсовая;
- кисть флейцевая;
- картридж для принтера соответствующего типа;
- инструмент ручной электромеханика;
- респиратор.

Примечание.

1. Приведённый перечень является примерным (рекомендованным). Потребность в средствах испытания, измерения и контроля рассчитывается с учётом количества организованных рабочих мест.

2. Допускается замена средств измерений, испытаний и контроля на другие (аналогичные) типы, обеспечивающие требуемую точность и пределы измерения.

3. Допускается замена типов оборудования, расходных материалов на другие (аналогичные), рекомендованные к применению и имеющие аналогичные характеристики.

4. Подготовительные мероприятия

Проверить наличие и исправность средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов. Провести и оформить инструктажи по охране труда и производству работ.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

По окончании проверки и очистки принтера необходимо убедиться в исправной работе АРМ ЛПК.

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Работы по данной технологической карте выполняются при соблюдении требований разделов 1, 5 (п.5.6, п.5.9, п.5.11) «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 3.11.2015 № 2616р. При введении в действие в хозяйстве автоматики и телемеханики нормативных документов по охране труда, отменяющих действие выше указанных Правил и Инструкции, следует руководствоваться требованиями, изложенными в этих документах.

ВНИМАНИЕ. Очистку поверхности корпуса принтера следует производить при отключенном электропитании без применения электропроводящих и химически активных жидкостей. Отключение производится путем изъятия штепсельной вилки кабеля питания из розетки.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ выдергивать штепсельную вилку, держась за шнур для отключения оборудования от электросети.

6.2. Для очистки корпуса принтера используются чистящие салфетки или мягкая хлопчатобумажная ткань; если загрязнение сильное, то допускается применение безабразивных нейтральных очистителей, не содержащих аммиак и спирт.

7. Технология выполнения работ

7.1. Технические требования

Настоящая карта технологического процесса распространяется на все принтеры, подключенные к аппаратуре КТСМ-01 и КТСМ-01Д.

7.2. Технологические операции

7.2.1. О начале работ сообщить ДСП (ДНЦ) или оператору вагонного депо (по месту расположения АРМ ЛПК).

7.2.2. Произвести на принтере контрольную распечатку информации с АРМ ЛПК.

7.2.3. При неудовлетворительном качестве печати, открыть крышку печатающего устройства и визуально проверить состояние узлов и деталей принтера, в матричных принтерах обратить внимание на правильность подачи красящей ленты из картриджа и её состояние, при необходимости заменить красящую ленту в картридже, в струйных и лазерных принтерах заменить картридж. В матричных принтерах используется красящая лента на лавсановой основе, допускается использование ленты на матерчатой основе, но при этом ресурс печатающей головки принтера сокращается.

7.2.4. С поверхности корпуса принтера и соединительных проводов (кабелей) удалить чистящими салфетками пыль и налипшие частички грязи, отключив перед этим электропитание принтера. При необходимости на салфетку нанести небольшое количество чистящего раствора, соответствующего очищаемой поверхности, после чего ее протереть мягкой сухой тканью.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ. Не допускается наносить чистящие растворы непосредственно на очищаемые поверхности, так как это может привести к их необратимым повреждениям.

7.2.5. После включения электропитания принтера убедиться в отсутствии сообщений об ошибках в АРМ ЛПК и в операционной системе, а если при выполнении работы системный блок был перезагружен или выключен, необходимо провести проверку АРМ ЛПК в соответствии с картой технологического процесса «Проверка и диагностика АРМ ЛПК».

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. Об окончании работ сообщить ДСП (ДНЦ) или оператору вагонного депо (по месту расположения АРМ ЛПК).

8.2. О результатах выполнения работ сделать запись в журнале формы ШУ-2 с указанием устраненных недостатков.

9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 18 августа 2017 г. № 1677р)

НОРМА ВРЕМЕНИ № 30

Наименование работы		Проверка работы принтера, замена расходных материалов		
Измеритель		Исполнитель	Количество исполнителей	Норма времени, чел.-ч
Принтер		Электромеханик	1	0,066
№ п/п	Содержание работы	Учтенный объем работы	Оборудование, инструмент, материал	Оперативное время на учтенный объем работы, чел.-мин
1.	Контрольную распечатку информации с АРМ ЛПК произвести	1 принтер	Картридж для принтера соответствующего типа, инструмент ручной электромеханика	1,2
2.	Крышку печатающего устройства открыть, состояние узлов и деталей принтера проверить, крышку закрыть	То же		0,5
3.	Поверхности принтера и соединительных проводов (кабелей) от пыли и грязи очистить	-//-		0,7
4.	В отсутствии сообщений об ошибках в АРМ ЛПК и операционной системе убедиться	-//-		1
Итого				3,4

Примечание. Оперативное время на проверку АРМ ЛПК учтено в норме времени № 1.