

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»


В.В.Аношкин
«19» _____ 2018 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматике и телемеханики

ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ ТНК ЦШ 0554-2018

Комплекс технических средств многофункциональный (КТСМ-02).

Внешний осмотр и очистка напольного оборудования

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Датчик прохода осей, соединительная коробка
(единица измерения)

(средний разряд работ)

0,86
(норма времени)

6
(количество листов)

1
(номер листа)

Разработал:
Отделение автоматике
и телемеханики ПКБ И
Главный инженер

А.В.Новиков
«___» _____ 2018 г.

1. Состав исполнителей:

Электромеханик – 2 человека.

2. Условия производства работ

Работа производится без снятия напряжения электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III с периодичностью один раз в две недели.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

- ключ от соединительной коробки (КС-РЦ, КС-ДО);
- лопата;
- кисть флейцевая;
- плоскогубцы с изолирующими рукоятками;
- набор гаечных ключей;
- технический лоскут (ветошь);
- респиратор;
- защитные очки;
- сигнальные жилеты.

Примечание.

1. Приведённый перечень является примерным (рекомендованным). Потребность в средствах испытания, измерения и контроля рассчитывается с учётом количества организованных рабочих мест.

2. Допускается замена средств измерений, испытаний и контроля на другие (аналогичные) типы, обеспечивающие требуемую точность и пределы измерения.

3. Допускается замена типов оборудования, расходных материалов на другие (аналогичные), рекомендованные к применению и имеющие аналогичные характеристики.

4. Подготовительные мероприятия

Проверить наличие и исправность средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов. Провести и оформить целевой инструктаж по охране труда.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

5.1. Работа выполняется в технологические окна или в свободное от движения поездов время.

5.2. По окончании осмотра и очистки напольного оборудования необходимо убедиться в его исправной работе.

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Работы по данной технологической карте выполняются при соблюдении требований разделов 2 (2.2), 3, 5 (п.5.9) «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 3.11.2015 № 2616р. При введении в действие в хозяйстве автоматики и телемеханики нормативных документов по охране труда, отменяющих действие выше указанной Инструкции, следует руководствоваться требованиями, изложенными в этих документах.

ВНИМАНИЕ. Перед началом выполнения работ необходимо включить устройство извещения о приближения поезда к посту КТСМ и убедиться в его исправности.

6.2. Работа выполняется бригадой, состоящей не менее чем из двух работников, один из которых должен следить за движением поездов.

6.3. При срабатывании сигнализации о приближающемся поезде работающие на путях, обязаны:

- немедленно прекратить работы;
- убрать с места работ инструменты, материалы;
- закрыть крышки соединительных коробок и кабельных муфт;
- отойти на безопасное расстояние.

Закончив работы, убрать инструменты, материалы и приспособления.

7. Технология выполнения работ

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на напольное оборудование аппаратуры КТСМ-02.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Произвести очистку датчиков прохода осей от металлической стружки и грязи, проверить надежность их крепления к подошве рельса, при необходимости подтянуть элементы крепления. Проверить целостность защитных рукавов датчиков, при необходимости заменить.

7.2.2. Произвести очистку соединительных коробок (КС-ДО, КС-РЦ) и кабельных муфт от пыли и грязи, обратив внимание на наличие механических повреждений (наличие деформации корпуса в результате ударов, сколы, трещины и т.п.). Проверить целостность замков и состояние перемычек рельсовой цепи наложения (отсутствие следов глубокой эрозии,

надежность подключения к рельсам и соединительной коробке, надежность крепления к шпалам или деревянным брускам), при необходимости произвести замену неисправных элементов.

7.2.3. Если для устранения выявленных недостатков требуется временное выключение аппаратуры КТСМ, то необходимо получить приказ от диспетчера дистанции СЦБ на это выключение, и согласовать с ДСП (ДНЦ) время начала и окончания работы. Затем поставить в известность оператора вагонного депо (по месту расположения АРМ ЛПК) (при его наличии) и оператора ЦПК АСК ПС об этой внеплановой работе, а также сделать запись в журнале формы ДУ-46 и в журнале формы ШУ-2 с указанием номера приказа и времени начала работ.

7.2.4. Произвести очистку места расположения напольных устройств от посторонних предметов на расстоянии 3 метра до первого датчика прохода осей и 3 метра от последнего датчика прохода осей по ходу поезда, по обеим сторонам – 1 метр от внешнего края соединительной коробки. Кроме этого, по мере необходимости, в летний период времени следует производить очистку места расположения напольных устройств на указанном выше расстоянии от травы, а в зимний - от снега.

Проверить состояние и, в случае необходимости, произвести очистку водоотводов и проходов от помещения поста КТСМ до напольного оборудования.

7.2.5. Для обеспечения безотказной работы напольного оборудования в зимний период, в случае необходимости, требуется внеочередное выполнение работ по данной технологической карте.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. Об окончании работ сообщить ДСП (ДНЦ) или оператору вагонного депо (по месту расположения АРМ ЛПК), диспетчеру дистанции СЦБ и оператору ЦПК АСК ПС, если производилось выключение аппаратуры КТСМ.

8.2. О результатах выполнения работ сделать запись в журнале формы ШУ-2 с указанием устраненных недостатков, и в журнале формы ДУ-46, в случае выключения аппаратуры КТСМ.

9. Норма времени

(утверждена вице-президентом ОАО «РЖД» 13.12.2010 г.)

ТЕХНОЛОГО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА № 1.2.2

Наименование работы		Внешний осмотр и очистка напольного оборудования		
Измеритель	Исполнитель	Разряд работы	Количество исполнителей	Норма времени, чел-ч
Комплект КТСМ-02	Электромеханик	4	1	0,86
	Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств СЦБ		1	
№ п/п	Содержание работы	Учтенный объем работы	Оборудование, инструмент, материал	Оперативное время на учтенный объем работы, чел-мин
1	2	3	4	5
1	Очистку датчика прохода осей от металлической стружки и грязи, уборку территории в зоне установки датчика произвести	4 датчика	Щетка-сметка, ветошь, лом, лопата	10,4
2	Внешний осмотр датчика прохода осей произвести (проверка отсутствия механических повреждений на наружных поверхностях)	То же	-	2
3	Надежность крепления датчика прохода осей к подошве рельса проверить	-//-	Набор гаечных ключей	6,4
4	Расстояние от поверхности головки рельса до верхней плоскости датчика измерить	-//-	Рулетка измерительная	5,6
5	Целостность защитного рукава датчика проверить	-//-	-	2
6	Очистку соединительной коробки КС-ДО от пыли и грязи, уборку территории в зоне установки соединительной коробки произвести	3 коробки	Щетка-сметка, ветошь, лом, лопата	7,8
7	Внешний осмотр соединительной коробки КС-ДО произвести (проверка целостности замков, отсутствия механических повреждений на наружных поверхностях)	То же	-	1,5
8	Очистку соединительной коробки КС-РЦ от пыли и грязи, уборку территории в зоне установки соединительной коробки произвести	1 коробка	Щетка-сметка, ветошь, лом, лопата	5,7

9	Внешний осмотр соединительной коробки КС-РЦ произвести (проверка целостности замков, отсутствия механических повреждений на наружных поверхностях, состояния перемычек рельсовой цепи наложения)	То же	-	1,2
	Итого			42,6