

1. Состав исполнителей

Электромеханик – 2 человека.

2. Условия производства работ

2.1. Работа производится без снятия напряжения электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III с периодичностью один раз в двенадцать месяцев.

2.2. Работа выполняется в сухую погоду при температуре наружного воздуха не ниже +5°C, с применением средств индивидуальной защиты дыхательных путей.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, машины и механизмы, инструменты и материалы

- керосин для технических целей;
- металлический скребок;
- ткань хлопчатобумажная безворсовая;
- кисть флейцевая;
- специализированный автомобиль типа СМШ (СПМШ) для доставки к месту проведения работ персонала и оборудования;
- щетка с металлическим ворсом;
- резиновые перчатки для защиты от краски и растворителя;
- технический лоскут (ветошь);
- краскораспылитель (краскопульт);
- эмаль пентафталева;
- респиратор;
- очки защитные;
- сигнальные жилеты.

Примечание.

1. Приведённый перечень является примерным (рекомендованным). Потребность в средствах испытания, измерения и контроля рассчитывается с учётом количества организованных рабочих мест.

2. Допускается замена средств измерений, испытаний и контроля на другие (аналогичные) типы, обеспечивающие требуемую точность и пределы измерения.

3. Допускается замена типов оборудования, расходных материалов на другие (аналогичные), рекомендованные к применению и имеющие аналогичные характеристики.

4. Подготовительные мероприятия

Проверить наличие и исправность средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в технологические окна или в свободное от движения поездов время.

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Работы по данной технико-нормировочной карте выполняются при соблюдении требований подраздела 2.2 раздела 2 (для операции 7.2.1), раздела 3, подраздела 5.9 раздела 5 (для операций 7.2.1, 7.2.2) и подраздела 5.2.24 раздела 5 (для операции 7.2.2) «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 3.11.2015 № 2616р. При введении в действие в хозяйстве автоматики и телемеханики нормативных документов по охране труда, отменяющих действие выше указанной Инструкции, следует руководствоваться требованиями, изложенными в этих документах.

ВНИМАНИЕ. Перед началом выполнения работ необходимо включить устройство извещения о приближения поезда к посту КТСМ и убедиться в его исправности.

6.2. Работа выполняется бригадой, состоящей не менее чем из двух работников, один из которых должен следить за движением поездов.

6.3. При срабатывании сигнализации о приближающемся поезде работающие на путях, обязаны:

- немедленно прекратить работы;
- убрать с места работ инструменты, материалы;
- закрыть крышки соединительных коробок и кабельных муфт;
- отойти на безопасное расстояние.

Закончив работы, убрать инструменты, материалы и приспособления в помещение или в шкаф.

6.4. При окраске краскораспылителем необходимо применять защитные очки и респиратор для защиты органов дыхания.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования

Настоящая карта технологического процесса распространяется на напольное оборудование аппаратуры КТСМ-02.

7.2. Технологические операции

7.2.1. Перед окраской соединительных коробок (КС-РЦ, КС-ДО),

кабельных муфт, датчиков прохода осей и их крепления к рельсу удалить металлической щеткой (скребком) отслоившуюся старую краску и ржавчину, техническим лоскутом (ветошью), смоченным керосином, удалить грязь.

7.2.2. Красить следует кистью или краскораспылителем, стараясь, чтобы окрашиваемые поверхности не имели потеков; слой краски должен ложиться ровно.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

О результатах выполнения работ сделать запись в журнале формы ШУ-2 с указанием устраненных недостатков при их наличии.

9. Норма времени

(утверждена вице-президентом ОАО «РЖД» 13.12.2010 г.)

ТЕХНОЛОГО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА № 1.2.12

Наименование работы		Окраска напольного оборудования			
Измеритель		Исполнитель	Разряд работы	Количество исполнителей	Норма времени, чел-ч
Комплект КТСМ-02		Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств СЦБ	4	1	0,70
№ п/п	Содержание работы	Учтенный объем работы	Оборудование, инструмент, материал	Оперативное время на учтенный объем работы, чел-мин	
1	2	3	4	5	
1	Соединительную коробку КС-РЦ очистить и покрасить	1 коробка, (0,72 м ²)	Ветошь, щетка металлическая, растворитель, кисть, краска масляная для наружных работ, хлопчатобумажные перчатки, средства защиты дыхательных путей	10,2	

Наименование работы		Окраска напольного оборудования			
Измеритель	Исполнитель	Разряд работы	Количество исполнителей	Норма времени, чел-ч	
Комплект КТСМ-02		Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств СЦБ	4	1	0,70
№ п/п	Содержание работы	Учтенный объем работы	Оборудование, инструмент, материал	Оперативное время на учтенный объем работы, чел-мин	
1	2	3	4	5	
2	Соединительную коробку КС-ДО очистить и покрасить	3 коробки, (1,14 м ²)	То же	16,2	
3	Датчик прохода осей очистить и покрасить	4 датчика, (0,6 м ²)	-//-	8,4	
Итого				34,8	

Примечание.

Работа производится в присутствии электромеханика, трудозатраты которого в нормах времени не учтены, т.к. подразумевается выполнение им в это время других работ по обслуживанию устройств КТСМ-02.