

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Управления  
автоматики и телемеханики  
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»

  
В.В. Аношкин

«28» \_\_\_\_\_ 2016 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»  
Управление автоматике и телемеханики

## КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦДИ 0574-2016

Комплекс технических средств многофункциональный (КТСМ-02).

Проверка показаний и анализ работы подсистемы КТСМ-02К

\_\_\_\_\_  
(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание

(вид технического обслуживания (ремонта))

АРМ ЛПК

(единица измерения)

3

(количество листов)

1

(номер листа)

Разработал:

Отделение автоматике  
и телемеханики ПКБ И

Главный инженер отделения

  
А.В.Новиков

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2016 г.

## **1. Состав исполнителей**

Электромеханик.

## **2. Условия производства работ**

2.1. Анализ показаний и работы аппаратуры выполняется с момента последней проверки в соответствии с документацией «Автоматизированное рабочее место оператора линейного поста контроля "АРМ ЛПК". Руководство пользователя»

2.2. Работа производится без снятия напряжения электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III с периодичностью один раз в неделю.

## **3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы**

- инструмент ручной электромеханика;
- блокнот.

### **Примечания**

– Приведённый перечень является примерным (рекомендованным). Потребность в средствах испытания, измерения и контроля рассчитывается с учётом количества организованных рабочих мест.

– Допускается замена средств измерений, испытаний и контроля на другие (аналогичные) типы, обеспечивающие требуемую точность и пределы измерения.

Допускается замена типов оборудования, расходных материалов на другие (аналогичные), рекомендованные к применению и имеющие аналогичные характеристики.

## **4. Подготовительные мероприятия**

Проверить наличие и исправность средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов. Провести и оформить инструктажи по технике безопасности и производству работ.

## **5. Обеспечение безопасности движения поездов**

Работа выполняется с сохранением контроля подвижного состава АРМ ЛПК.

## **6. Обеспечение требований охраны труда**

Работы по данной технологической карте выполняются при соблюдении требований разделов 1, 8, приложения 2 (раздел 5) «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 № 2765р, а также разделов 1, 5 (п.5.9, п.5.11) «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 3.11.2015 № 2616р. При введении в действие

в хозяйстве автоматики и телемеханики нормативных документов по охране труда, отменяющих действие выше указанных Правил и Инструкции, следует руководствоваться требованиями, изложенными в этих документах.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** при включенном питании АРМ ЛПК переключать разъемы интерфейсных кабелей периферийных устройств и прикасаться к задней панели системного блока.

## **7. Технология выполнения работы**

### 7.1. Технические требования:

7.1.1. Настоящая карта технологического процесса распространяется на оборудование АРМ ЛПК аппаратуры КТСМ-02.

7.1.2. Работа по данной технологической карте выполняется как с текущими данными, так и с архивом с момента последней проверки.

### 7.2. Технологические операции:

7.2.1. О начале работ сообщить ДСП (ДНЦ) или оператору вагонного депо (по месту расположения АРМ ЛПК).

7.2.2. Проверить работу подсистемы контроля колес КТСМ-02К по информации о проконтролированных поездах и данным диагностики в окне «КТСМ-02, Список поездов» и «Список событий».

7.2.3. При обнаружении сбоя в работе датчиков и подсистемы необходимо произвести запись в журнале формы ШУ-2 и выполнить работы в соответствии с картой технологического процесса КТП ЦШ 0575-2016 «КТСМ-02. Проверка работы датчиков К-1 подсистемы КТСМ-02К».

## **8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы**

8.1. Об окончании работ сообщить ДСП (ДНЦ) или оператору вагонного депо (по месту расположения АРМ ЛПК).

8.2. О результатах выполнения работ сделать запись в журнале формы ШУ-2 с указанием устраненных недостатков.