

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦЦИ – филиала ОАО «РЖД»
В.В. Аношкин
« » 2016 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦЦИ 0638-2016

Комплекс МИКАР вагона-лаборатории автоматики и телемеханики
Проверка крепления соединительных кабелей имитаторов нагрева
буксового узла

(код наименования работы в ЕК АСУТР)


Регламентированное техническое обслуживание
(вид технического обслуживания, ремонта)

Вагон-лаборатория автоматики и телемеханики
(единица измерения)

3
(количество листов)

1
(номер листа)

Разработал:
Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И
Главный инженер отделения



А.В.Новиков
« » 2016 г.

1. Состав исполнителей

Начальник вагона/старший электромеханик, электромеханик измерительного комплекса МИКАР вагона-лаборатории автоматики и телемеханики (далее – МИКАР).

2. Условия производства работ

Работа выполняется перед измерительной поездкой. Работа производится бригадой, состоящей не менее чем из двух работников, один из которых должен следить за движением поездов.

Члены бригады перед началом работ должны быть проинструктированы в установленном порядке.

3. Средства технологического оснащения

Набор инструментов и приспособлений.

4. Подготовительные мероприятия

Проверка проводится в светлое время суток.

5. Обеспечение требований охраны труда

При проверке крепления соединительных кабелей имитаторов нагрева букс должны соблюдаться требования раздела 2 – требования охраны труда при нахождении работников на железнодорожных путях и перевозке их к месту работы и обратно «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 №2765р.

6. Технология выполнения работы

6.1 Проверка крепления соединительных кабелей имитаторов нагрева буксового узла (имитаторы греющейся буксы и имитаторы греющейся подступичной области).

Установка имитаторов нагрева буксового узла, а также закрепление соединительных кабелей производится в соответствии с документом «Мобильный измерительный комплекс автоматики и радиосвязи (МИКАР). Система контроля КТСМ. Инструкция по монтажу подвагонного оборудования» 97Р.00.400 ИМ.

Каждый имитатор нагрева буксового узла имеет соединительный кабель, который с одной стороны через герметизированное отверстие подключается к корпусу имитатора, с другой стороны с помощью разъема, находящегося в предохранительном стакане – к ответной части разъема, находящегося на корпусе вагона-лаборатории (закрытого предохранительным стаканом).

Каждый соединительный кабель, во избежание трения и ударов о корпус вагона, вагонную тележку и пр., должен быть закреплен на днище вагона специальным хомутом, которые поставляются в составе оборудования для вагона-лаборатории в виде комплектов монтажных частей.

Проверка крепления соединительных кабелей производится визуально и легким перемещением кабеля вдоль крепежного хомута с целью обнаружения их ослабления. При обнаружении ослабления крепежного хомута люфт необходимо устранить путем затягивания крепежного винта отверткой или ключом. При необходимости хомут подлежит замене.

Состояние предохранительных стаканов кабельных разъемов проверяется путем легкого закручивания резьбового соединения. При наличии слабину – затянуть резьбовое соединение, при необходимости заменить уплотнительную прокладку.

Соединительный кабель не должен выходить за габарит имитатора и корпуса вагона-лаборатории.

Проверку состояния соединительных кабелей имитаторов необходимо проводить после пробега вагоном-лабораторией первых 50-100 км после их установки.

При длительном пребывании имитатора на буксе проверку кабеля следует производить не реже чем через каждые 500 км пробега вагона-лаборатории.

При необходимости – подтянуть фиксирующие болты и предохранительные стаканы.

7. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

Сведения о проведенной проверке заносятся в «Бортовой журнал» вагона-лаборатории установленным порядком.