

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ филиала ОАО «РЖД»


В.В. Аношкин
«15» 2017 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматике и телемеханики

ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ ТНК ЦШ 0650-2017

Механические испытания предохранительного пояса

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Механические испытания

(вид технического обслуживания (ремонта))

предохранительный пояс

(единица измерения)

(средний разряд работ)

0,37
(норма времени)

8 1
(количество листов) (номер листа)

Разработал:

Отделение автоматике
и телемеханики ПКБ И
главный инженер


А.В.Новиков
«15» 2017 г.

7.2 Статические механические испытания предохранительного пояса на вертикальном стенде СМИ-50 испытательной нагрузкой 4000 Н.

По указанию и под надзором производителя работ члены бригады должны:

- взять динамометр на 4000 Н;
- закрепить динамометр в вертикальном стенде;
- надеть на стенде предохранительный пояс на ролик диаметром 300 мм и шириной не менее ширины пояса;
- застегнуть предохранительный пояс на пряжку;
- соединить стропу предохранительного пояса с помощью инвентарных приспособлений с динамометром стенда;
- закрыть ограждение;
- приложить плавно перемещением рукоятки гидродомкрата на вертикальном стенде нагрузку 4000 Н;
- держать испытательную нагрузку в течение 5 минут;
- снять плавно нагрузку с предохранительного пояса;
- открыть ограждение;
- снять пояс со стенда;
- осмотреть предохранительный пояс;

Считать, что предохранительный пояс выдержал статические механические испытания, если после снятия нагрузки не обнаружено разрушения, деформации или разрыва узлов и элементов предохранительного пояса;

- заполнить протокол испытаний;
- поставить штамп на предохранительный пояс с датой следующих испытаний.

7.3 Статические механические испытания предохранительного пояса на специальной площадке с применением грузоподъемного крана или крановой установки дрезины нагрузкой 4000 Н:

- установить грузоподъемный кран;
- надеть предохранительный пояс на ролик диаметром 300 мм и шириной не менее ширины предохранительного пояса;
- застегнуть предохранительный пояс на пряжку;
- соединить стропу предохранительного пояса через карабин с грузом 4000 Н;

- плавно поднять грузоподъемным краном предохранительный пояс с грузом выше уровня земли на 100-150 мм.
- держать испытательную нагрузку в течение 5 минут;
- опустить предохранительный пояс и груз на землю;
- снять предохранительный пояс с ролика и отсоединить карабин от груза.
- осмотреть предохранительный пояс;

Считать, что предохранительный пояс выдержал статические механические испытания, если после снятия нагрузки не обнаружено разрушения, деформации или разрыва узлов и элементов предохранительного пояса.

- заполнить протокол испытаний.
- поставить штамп на предохранительный пояс с датой следующих испытаний.

8. Окончание работ

Выполнить организационные и технические мероприятия, связанные с окончанием работ.

Собрать материалы, монтажные приспособления, инструмент, защитные средства, разместив их на предназначенных для этих целей местах.

Оформить окончание работ, сделав необходимые записи в учетной документации.

9. Норма времени

НОРМА ВРЕМЕНИ № 17.8

Наименование работы		Механические испытания предохранительных поясов		
Измеритель		Исполнитель	Количество исполнителей	Норма времени, чел.-ч
1 пояс		Электромонтер СЦБ	2	0,37
№ п/п	Содержание работы	Учтенный объем работы	Оборудование, инструмент, материал	Оперативное время на учтенный объем работы, чел.-мин
1	Внешний осмотр (отсутствие разрывов ниток, надрывов, прожогов, надрезов ремня, стропа, нарушения заклепочных соединений, деформированных или покрытых коррозией металлических узлов и деталей, трещин в металлических частях и неисправностей предохранительной защелки) произвести	1 пояс	Стенд механических испытаний, динамометр, грузоподъемный механизм, груз, секундомер, обтирочный материал, письменные принадлежности, штамп, бланки протоколов испытаний, журнал испытаний	4,6
2	Динамометр на стенд установить, пояс на пряжку застегнуть и на ролик надеть, стропу с поясом соединить, ограждение закрыть	То же		1
3	Пояс под нагрузкой выдержать	-//-		10
4	Ограждение открыть, пояс со стенда снять	-//-		0,5
5	Осмотр пояса на наличие разрушений, деформации или разрыва узлов и элементов произвести	-//-		2,9
6	Протокол испытаний заполнить, штамп на пояс поставить	-//-		1,5
Итого				20,5

Примечание: нормами времени в чел-часах учтено оперативное время на выполнение работы, с разбивкой по элементам, а также время на обслуживание рабочего места, подготовительно-заключительные действия и регламентированные перерывы.

Время на обслуживание рабочего места ($T_{об}$), подготовительно-заключительные действия ($T_{пз}$) и регламентированные перерывы ($T_{отл}$) принято в процентах от оперативного времени указанных в таблице.

К времени обслуживания рабочего места ($T_{об}$) относится время, затрачиваемое работником для поддержания рабочего места в состоянии, обеспечивающем производительную работу в течение всего рабочего дня.

К подготовительно-заключительному времени ($T_{пз}$) относится время, расходуемое работником на инструктаж по охране труда, проходы на получение и сдачу приборов, сборку схем.

К времени перерыва на отдых и личные надобности ($T_{отл}$) относится время отдыха работника для поддержания нормальной работоспособности и предупреждения утомления, на личную гигиену.

Для производства технического обслуживания и ремонта аппаратуры СЦБ в ремонтно-технологическом участке работники должны быть обеспечены исправным инструментом, испытательным и технологическим оборудованием, измерительными приборами, необходимым комплектом запчастей. Рабочие места должны быть оборудованы в соответствии с действующей технологией.

Нормы времени рассчитаны на теоретически подготовленных работников, освоивших особенности проверки и ремонта аппаратуры СЦБ.

Настоящими нормами не учтены работы по настройке электронной аппаратуры после замены деталей.

На работы, не предусмотренные Нормами времени, должны разрабатываться местные прогрессивные нормы времени, которые утверждаются в установленном в ОАО «РЖД» порядке.

Таблица

Нормативы времени (в % от оперативного времени)		
	На проверку, регулировку и ремонт бесконтактной аппаратуры	На проверку, регулировку и ремонт аппаратуры СЦБ (реле и релейные блоки)
$T_{об}$	1,2	1,33
$T_{пз}$	3,5	3,42
$T_{отл}$	4,2	7,03
Всего	8,9	11,78