

1. Состав исполнителей

Электромеханик дистанции СЦБ (ШН), слесарь механосборочных работ (слесарь МСР).

2. Условия производства работ

Работа производится в модуле.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- ключи гаечные двусторонние 10x18, 17x19, ГОСТ 2839-80мм;
- набор торцевых головок;
- разводной ключ 0-34 мм;
- уайт-спирит, ГОСТ 3134-78;

Средства защиты:

- перчатки маслостойкие, ГОСТ 12.4.010-75 (по числу членов бригады);
- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады);
- противошумные наушники (по числу членов бригады), ГОСТР 12.4.208-99;
- плакаты или знаки «Выключено, работают люди».

Средства измерений:

- инфракрасный прибор измерения температуры «Кельвин» или аналог.

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

4. Подготовительные мероприятия

Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, средств защиты, инструмента, материалов и средств измерений. Провести и оформить инструктажи по охране труда и производству работ.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Обеспечить безопасность роспуска составов при выключенном из эксплуатации компрессоре.

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Работы производить в соответствии с:

«Правилами по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО

«РЖД», утвержденными распоряжением от 26.11.2015 №2765р;

«Инструкцией по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации, блокировки в ОАО «РЖД», утвержденной распоряжением от 03.11.2015 №2616р;

«Правилами промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», утвержденными приказом Федеральной службы по экологическому и атомному надзору от 25.03.2014 № 116;

Правилами устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов ПБ 03-581-03, утвержденными постановлением Госгортехнадзора от 05.06.03 №60.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса выполнена в соответствии с Руководством по эксплуатации модульной компрессорной станции БКК-35,5/8-1 2292.00.00.000 РЭ и БЭК-22,8/8-2-А-Ш ЗПОК.052012.080 РЭ.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Произвести подготовительные мероприятия: закрыть раздаточный кран; остановить компрессорную установку и убедиться путем принудительного открытия предохранительного клапана, что произошла полная разгрузка маслоотделителя от сжатого воздуха;

подождать пока компрессорная установка остынет до температуры 37°С (определяется прибором «Кельвин») во избежание получения ожогов;

отключить компрессорную установку от электросети (перевести главный автоматический выключатель в положение «выключено», повесить плакаты или знаки «Выключено, Работают люди»;

закрывать запорный вентиль, находящийся между установкой и пневмосетью.

7.2.2. Используя гаечные ключи, набор торцевых головок, разводной ключ протянуть элементы крепления оборудования, фланцевые и резьбовые соединения трубопроводов масляной и воздушной системы.

7.2.3. Произвести контрольный запуск компрессорной установки.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

О результатах выполненной работы сделать запись в оперативном плане.

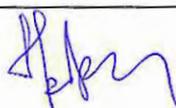
9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 08 октября 2018 г. № 2206р)

НОРМА ВРЕМЕНИ №.13.1

Наименование работы		Осмотр, проверка работы компрессора		
Измеритель	исполнитель	количество исполнителей	норма времени, чел.-ч	
Компрессор	машинист компрессорных установок (далее машинист КУ) 3 разряда	1	0,355	
№ п/п	Содержание работы	учтенный объем работы	оборудование, инструмент, материал	оперативное время на учетный объем работы, чел.-мин
1.	Проверку технического состояния компрессорной установки на предмет креплений резьбовых соединений произвести	1 компрессор	ключи гаечные, фонарь, ветошь, амперметр, вольтметр, инфракрасный термометр Кельвина	2,3
2.	Проверку течи масла, проверку уровня масла в картере, проверку уровня масла и работу лубрикатора произвести	то же		2,6
3.	Проверку посторонних шумов при работе компрессора (удары, стуки в цилиндрах компрессора, станине) произвести	-//-		1,8
4.	Проверку работы манометров (по ступеням), датчиков давления масла и температурных датчиков первой и второй ступени произвести	-//-		1,3
5.	Проверку электроприборов, загрузочных клапанов, наличие утечек воздуха в нагнетательных трубах компрессора произвести	-//-		3,8
6.	Проверку труб системы охлаждения произвести	-//-		1,5
7.	Проверку системы смазки подачи масла из лубрикатора в цилиндры компрессора произвести	-//-		3
8.	Внешний осмотр и проверку крепления компрессора станины и фундамента, проверку крепления электродвигателя к компрессору произвести	-//-		1,5
Итого				17,8

Начальник отдела ПКБ И (Ш)



А.А.Коваленко

Технолог 1 категории ПКБ И (Ш)



Р.Н. Ованесов