



УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»
В.В.Аношкин
«18» 12 2018 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ ТНК ЦДИ 0852-2018

Управляющая аппаратура ВУПЗ-05М, ВУПЗ-05/07, ВУПЗ-12Э.

Ревизия (с разборкой) клапанов ДКП-50.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Клапан
(единица измерения)

(средний разряд работ)

нв № 12.15
(норма времени)

4 1
(количество листов) (номер листа)

Разработал:
Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И
Главный инженер
А.В.Новиков
«20» 11 2018 г.

1. Состав исполнителей

Электромеханик дистанции СЦБ (ШН), электромонтёр дистанции СЦБ (ШЦМ).

2. Условия производства работ

Указанную работу выполняют с согласия дежурного по горке в соответствии с «Инструкцией по обеспечению безопасности роспуска составов и маневровых передвижений на механизированных и автоматизированных сортировочных горках при производстве работ по техническому обслуживанию и ремонту горочных устройств», с записью в «Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств СЦБ, связи и контактной сети» (далее - ДУ-46).

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- ключ гаечный двусторонний 17х19 мм, ГОСТ 2839-80;
- отвертки 0,8х5; 1,5х200 мм, ГОСТ 21010-75;
- ветошь, ГОСТ 5354-79;
- уайт-спирит, ГОСТ 3134-78.

Средства защиты:

- перчатки хлопчатобумажные, ГОСТ 12.4.010-75 (по числу членов бригады);
- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады).

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99 (по числу членов бригады);
- сигнальные флажки и рожок, ГОСТ 17581-72.

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

4. Подготовительные мероприятия

4.1. Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, сигнального жилета.

4.2. Проверить наличие действующего служебного удостоверения, получить инструктаж по технике безопасности. Подготовить инструменты, приспособления и материалы.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от роспуска и маневров время или в

технологическое «окно».

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 03.11.2015 г. № 2616р;

«Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. №2765р.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса выполнена в соответствии с руководством по эксплуатации завода-изготовителя, распространяется на клапан пневматический ДКП-50 управляющей аппаратуры ВУПЗ-05М/07, ВУПЗ-12Э.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. В соответствии с руководством по эксплуатации клапана ДКП-50 произвести его разборку.

7.2.2. Произвести промывку деталей в уайт-спирите и высушить их.

7.2.3 Произвести оценку состояния пружины и, при необходимости, заменить её на новую из запасного комплекта.

7.2.4. Произвести сборку клапана в обратной последовательности.

7.2.5. Произвести проверку действия клапана на управляющей аппаратуре.

7.2.6. При обнаружении неисправных деталей осуществить их замену на исправные из запасного комплекта.

7.2.7. При условии замены неисправных деталей произвести повторную проверку работоспособности блока на управляющей аппаратуре.

7.2.8. При исправном функционировании клапана сделать запись на его бирке с отметкой о ремонте и закрепить ее на корпус клапана.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

О результатах выполненной работы записать в оперативный план.

9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 08 октября 2018 г. № 2206р)

НОРМА ВРЕМЕНИ № 12.15

Наименование работы		Управляющая аппаратура ВУПЗ-05М, ВУПЗ-05/07, ВУПЗ-12Э. Техническое обслуживание клапанов ДКП-50		
Измеритель		исполнитель	количество исполнителей	норма времени, чел.-ч
Клапан		электромеханик - 1, электромонтер СЦБ 5 разряда - 1	2	0,666
№ п/п	Содержание работы	учтенный объем работы	оборудование, инструмент, материал	оперативное время на учетный объем работы, чел.-мин
1.	Клапан разобрать	1 клапан	отвертка, ключи гаечные, ветошь, уайт-спирит	12
2.	Детали клапана промыть, протереть, на просушку уложить	то же		5,2
3.	Клапан собрать	-//-		11,4
4.	Проверку действия клапана на управляющей аппаратуре произвести	-//-		4,8
Итого				33,4

Начальник отдела ПКБ И (Ш)



А.А.Коваленко

Технолог 1 категории ПКБ И (Ш)



Р.Н. Ованесов