

1. Состав исполнителей

Электромеханик дистанции СЦБ (ШН), слесарь механосборочных работ (слесарь МСР).

2. Условия производства работ

Работа производится в модуле.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- гаечные ключи размером от 8 до 19 (мм), ГОСТ 2839-80;
- ремонтный комплект клапана минимального давления;
- уайт-спирит, ГОСТ 3134-78.

Средства защиты:

- перчатки маслостойкие (по числу членов бригады), ГОСТ 12.4.010-75;
- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады);
- противозумные наушники (по числу членов бригады), ГОСТ Р 12.4.208-99;
- плакаты или знаки «Выключено, работают люди».

Средства измерений:

- инфракрасный прибор измерения температуры «Кельвин» или аналог.

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

4. Подготовительные мероприятия

Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, средств защиты, инструмента, материалов и средств измерений. Провести и оформить инструктажи по охране труда и производству работ.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Обеспечить безопасность роспуска составов при выключенном из эксплуатации компрессоре.

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Работы производить в соответствии с:

«Правилами по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденными распоряжением от 26.11.2015 №2765р;

«Инструкцией по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденной распоряжением от 03.11.2015 №2616р;

«Правилами промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», утвержденными приказом Федеральной службы по экологическому и атомному надзору от 25.03.2014 № 116;

Правилами устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов ПБ 03-581-03, утвержденными постановлением Госгортехнадзора от 05.06.03 №60.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса выполнена в соответствии с Руководством по эксплуатации модульной компрессорной станции БКК-35,5/8-1 2292.00.00.000 РЭ и БЭК-22,8/8-2-А-Ш ЗПОК.052012.080 РЭ.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Произвести подготовительные мероприятия: закрыть раздаточный кран;

остановить компрессорную установку и убедиться путем принудительного открытия предохранительного клапана, что произошла полная разгрузка маслоотделителя от сжатого воздуха;

подождать пока компрессорная установка остынет до температуры 37 °С (определяется прибором «Кельвин») во избежание получения ожогов;

отключить компрессорную установку от электросети (перевести главный автоматический выключатель в положение «выключено», повесить плакаты или знаки «Выключено, Работают люди»;

закрыть запорный вентиль, находящийся между установкой и пневмосетью.

7.2.2. Техническим лоскутом, смоченным в уайт-спирите, удалить загрязнения с корпуса впускного клапана и места его установки.

7.2.3. При помощи гаечных ключей разобрать впускной клапан.

7.2.4. Заменить внутренние элементы клапана из ремонтного комплекта при обнаружении неисправности.

7.2.5. Собрать клапан в обратном порядке.

7.2.6. Включить компрессорную установку в обратном порядке и проконтролировать срабатывание впускного клапана.

7.2.7. После окончания работ снять плакаты или знаки «Выключено, Работают люди», убрать инструменты, материалы и средства измерений на место их хранения.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

О результатах выполненной работы записать в оперативном плане.

9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 08 октября 2018 г. № 2206р)

НОРМА ВРЕМЕНИ № 13.40

Наименование работы		Модульная компрессорная станция. Замена резинотехнических изделий (РТИ) ремкомплекта впускного клапана		
Измеритель	исполнитель	количество исполнителей	норма времени, чел.-ч	
Впускной клапан		электромеханик - 1, слесарь МСР 3 разряда - 1	2	0,666
№ п/п	Содержание работы	учтенный объем работы	оборудование, инструмент, материал	оперативное время на учетный объем работы, чел.-мин
1.	Загрязнения с корпуса клапана удалить	1 клапан	ключи гаечные, ремонтный комплект клапана минимального давления, уайт-спирит, лоскут технический	2,1
2.	Впускной клапан разобрать	то же		10
3.	Внутренние элементы заменить	-//-		11,3
4.	Впускной клапан собрать	-//-		10
Итого				33,4

Начальник отдела ПКБ И (Ш)

А.А.Коваленко

Технолог 1 категории ПКБ И (Ш)

Р.Н. Ованесов