



УТВЕРЖДАЮ  
Начальник Управления  
автоматики и телемеханики  
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»  
В.В.Аношкин  
«18» 12 2018 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»  
Управление автоматики и телемеханики

## ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ ТНК ЦДИ 0876-2018

Модульная компрессорная станция.  
Проверка эффективности адсорбента.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание  
(вид технического обслуживания (ремонта))

Адсорбер  
(единица измерения)

(средний разряд работ)

НВ № 13.41  
(норма времени)

4 1  
(количество листов) (номер листа)

Разработал:  
Отделение автоматики  
и телемеханики ПКБ И  
Главный инженер  
А.В.Новиков  
«20» 11 2018 г.

## **1. Состав исполнителей**

Электромеханик дистанции СЦБ (ШН), слесарь механосборочных работ (слесарь МСР).

## **2. Условия производства работ**

Работа производится в модуле.

## **3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы**

Инструменты и материалы:

- фонарь-прожектор аккумуляторный;
- набор гаечных ключей 14, 17, 19, 22, 24, 27 (мм), ГОСТ 2839-80.

Средства защиты:

- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады);
- противошумные наушники (по числу членов бригады), ГОСТ Р 12.4.208-99;
- перчатки хлопчатобумажные (по числу членов бригады), ГОСТ 12.4.010-75.

Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

## **4. Подготовительные мероприятия**

Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, средств защиты, инструмента, материалов и средств измерений. Провести и оформить инструктажи по охране труда и производству работ.

## **5. Обеспечение безопасности движения поездов**

Работа не связана с движением поездов.

## **6. Обеспечение требований охраны труда**

6.1. Работы производить в соответствии с:

«Правилами по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденными распоряжением от 26.11.2015 №2765р;

«Инструкцией по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденной распоряжением от 03.11.2015 №2616р;

«Правилами промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», утвержденными приказом Федеральной службы по

экологическому и атомному надзору от 25.03.2014 № 116;

Правилами устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов ПБ 03-581-03, утвержденными постановлением Госгортехнадзора от 05.06.03 №60.

## **7. Технология выполнения работы**

### *7.1. Технические требования:*

Настоящая карта технологического процесса выполнена в соответствии с Руководством по эксплуатации модульной компрессорной станции БКК-35,5/8-1 2292.00.00.000 РЭ и БЭК-22,8/8-2-А-Ш ЗПОК.052012.080 РЭ.

### *7.2. Технологические операции:*

7.2.1. Проверка эффективности адсорбента проводится специальным измерителем влажности газов в следующем порядке:

закрутить гаечными ключами датчик измерителя влажности газов в кран, расположенный в выходной трубе компрессорной станции;

включить в работу компрессорную станцию с осушителем, дождаться устойчивой работы компрессоров при определённом расходе воздуха (открыть кран на выходе компрессорной станции, установить давление около 0,7 МПа);

произвести замер точки росы сжатого воздуха, сравнить показания полученной точки росы с паспортными значениями осушителя. Если полученная точка росы ниже или равна паспортному значению, то осушитель работает исправно и эффективно.

7.2.2. После окончания работ убрать инструменты, материалы и средства измерений на место их хранения.

## **8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы**

О результатах выполненной работы записать в оперативном плане.

## **9. Норма времени**

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 08 октября 2018 г. № 2206р)

### **НОРМА ВРЕМЕНИ № 13.41**

Наименование работы	Модульная компрессорная станция. Проверка эффективности адсорбента		
Измеритель	исполнитель	количество исполнителей	норма времени, чел.-ч
Адсорбер	электромеханик - 1, слесарь МСР 3 разряда - 1	2	0,126

№ п/п	Содержание работы	учтенный объем работы	оборудование, инструмент, материал	оперативное время на учетный объем работы, чел.-мин
1.	Датчик измерителя влажности газов в кран выходной трубы компрессора закрутить	1 адсорбер	фонарь-прожектор, ключи гаечные, измеритель влажности газов	1
2.	После включения кран на выходе компрессорной станции открыть, давление установить	то же		1
3.	Замер точки росы сжатого воздуха произвести, показания полученной точки росы с паспортными значениями осушителя сравнить	-//-		4,3
Итого				6,3

Начальник отдела ПКБ И (Ш)

А.А.Коваленко

Технолог 1 категории ПКБ И (Ш)

Р.Н. Ованесов