



УТВЕРЖДАЮ  
Начальник Управления  
автоматики и телемеханики  
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»  
В.В.Аношкин  
«18» 12 2018 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»  
Управление автоматике и телемеханики

## ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ ТНК ЦДИ 0878-2018

Модульная компрессорная станция.

Проверка поворотного пневматического клапана, пневматического углового сидельного клапана на наличие дефектов, при необходимости его замена.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

### Регламентированное техническое обслуживание

(вид технического обслуживания (ремонта))

#### Клапан

(единица измерения)

(средний разряд работ)

НВ № 13.43

(норма времени)

3 1  
(количество листов) (номер листа)

Разработал:

Отделение автоматике  
и телемеханики ПКБ И

Главный инженер

А.В.Новиков

«18» 11 2018 г.

## **1. Состав исполнителей**

Электромеханик СЦБ (ШН), слесарь механосборочных работ (слесарь МСР).

## **2. Условия производства работ**

Работа производится в модуле.

## **3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы**

Инструменты и материалы:

- фонарь-прожектор аккумуляторный.

Средства защиты:

- очки защитные, ГОСТ 12.4.013-97 (по числу членов бригады);
- противошумные наушники (по числу членов бригады), ГОСТР 12.4.208-99;
- перчатки хлопчатобумажные (по числу членов бригады), ГОСТ 12.4.010-75.

Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

## **4. Подготовительные мероприятия**

Проверить наличие и исправность специальной одежды и обуви, средств защиты, инструмента, материалов и средств измерений. Провести и оформить инструктажи по охране труда и производству работ.

## **5. Обеспечение безопасности движения поездов**

Работа не связана с движением поездов.

## **6. Обеспечение требований охраны труда**

6.1. Работы производить в соответствии с:

«Правилами по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденными распоряжением от 26.11.2015 №2765р;

«Инструкцией по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденной распоряжением от 03.11.2015 №2616р;

«Правилами промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», утвержденными приказом Федеральной службы по экологическому и атомному надзору от 25.03.2014 № 116;

Правилами устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов ПБ 03-581-03, утвержденными постановлением Госгортехнадзора от 05.06.03 №60.

## 7. Технология выполнения работы

### 7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса выполнена в соответствии с Руководством по эксплуатации модульной компрессорной станции БКК-35,5/8-1 2292.00.00.000 РЭ и БЭК-22,8/8-2-А-Ш ЗПОК.052012.080 РЭ.

### 7.2. Технологические операции:

7.2.1. Проверка поворотного пневматического клапана заключается в проверке полного закрытия и открытия шибера клапана при работе адсорбционного осушителя. Проверка проводится визуально при работе осушителя. Других проверок проводить не требуется.

## 8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

О результатах выполненной работы записать в оперативном плане.

## 9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 08 октября 2018 г. № 2206р)

### НОРМА ВРЕМЕНИ № 13.43

Наименование работы		Модульная компрессорная станция. Проверка поворотного пневматического клапана и пневматического углового сидельного клапана на наличие дефектов		
Измеритель		исполнитель	количество исполнителей	норма времени, чел.-ч
Клапан		электромеханик - 1, слесарь МСР 3 разряда - 1	2	0,102
№ п/п	Содержание работы	учтенный объем работы	оборудование, инструмент, материал	оперативное время на учетный объем работы, чел.-мин
1.	Проверку полного закрытия и открытия шибера клапана при работе адсорбционного осушителя визуально произвести	1 клапан	фонарь-прожектор	5,1
Итого				5,1

Начальник отдела ПКБ И (Ш)

А.А.Коваленко

Технолог 1 категории ПКБ И (Ш)

Р.Н. Ованесов