

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Управления

автоматики и телемеханики

ЦДИ филиала ОАО «РЖД»

В.В. Аношкин

2018 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматике и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0914-2018

Микропроцессорная автоблокировка АБТЦ-МШ. Проверка зависимостей.
Проверка работы схемы смены направления автоблокировки основным и
вспомогательным режимом.
Техническое обслуживание на месте эксплуатации.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное
техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Автоматическое
рабочее место
(единица измерения)

5

(количество листов)

1

(номер лист)

Разработал:

Проектно-конструкторское

Бюро по инфраструктуре -

филиал ОАО «РЖД» (ПКБ И)

Начальник отделения АиТ

В.Н. Новиков

« 26 » 10 2018 г.

к.р

1 Состав исполнителей

Электромеханик.

2 Условия производства работ

2.1 Данная карта технологического процесса определяет порядок проверки работы схем смены направления автоблокировки системы АБТЦ-МШ основным и вспомогательным режимом.

2.2 Персонал, выполняющий проверки, должен иметь достаточные навыки для выполнения работ, знать электрические схемы, места расположения оборудования.

2.3 Проверка производится в свободное от движения поездов время (в промежутки между поездами) или во время технологического "окна" по согласованию с дежурными по станциям, ограничивающим перегон, с предварительной записью в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств сигнализации, централизации и блокировки, связи и контактной сети формы ДУ-46 (далее Журнал осмотра) на одной из станций.

Если станция (станции) находится на диспетчерском управлении, необходима передача ее (их) на резервное управление.

2.4 Манипуляции на АРМ ДСП-АБ во время проверки производят дежурные обеих станций согласно Инструкциям о порядке пользования устройствами СЦБ.

Правильность действия устройств проверяется по индикации АРМ ДСП-АБ обеих станций.

2.5 Перед началом работ необходимо убедиться в отсутствии аварийной индикации на АРМ ДСП-АБ обеих станций. При наличии аварийной индикации принять меры к выяснению и устранению причин аварийной индикации.

3 Средства защиты, монтажные приспособления, средства измерений, средства технологического оснащения, испытательное оборудование, инструменты и материалы

- средства связи (телефон или радиостанция);
- таблица формы №21 (согласно приложения 2 к Инструкции по техническому обслуживанию и ремонту устройств и систем сигнализации, централизации и блокировки», утвержденная распоряжением ОАО «РЖД» от 30.12.2015г. № 3168р).

4 Подготовительные мероприятия

Перед выполнением работ необходимо получить задание, подготовить необходимую технологическую документацию и ознакомиться с ней.

5 Обеспечение безопасности движения поездов

Работа по настоящей карте технологического процесса должна производиться с предварительной записью в Журнале формы ДУ-46, в соответствии с требованием инструкции ЦШ-530-11 и после подписания ДСП.

6 Обеспечение требований охраны труда

6.1 При проверке работы схемы смены направления автоблокировки следует руководствоваться требованиями, изложенными в Правилах по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015г. № 2765р и Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» распоряжение от 03.11.2015г. № 2616р.

6.2 Работа производится без снятия напряжения в порядке текущей эксплуатации с оформлением записи в оперативном журнале, электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III, перед началом работ проинструктированным в установленном порядке.

7 Технология выполнения работ

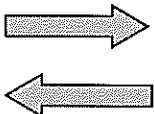
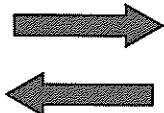
7.1 Проверка работы схемы смены направления на двухпутном перегоне

7.1.1 Убедившись в свободности перегона по одному из путей, запросить ДСП станции, которая установлена на прием, сменить направление движения поездов по проверяемому пути перегона.

Процедуру смены направления контролировать на АРМ ДСП-АБ.

После смены направления убедиться в наличии индикации на АРМ ДСП-АБ, что станции установлены на отправление или прием соответственно, а перегон свободен (см. таблицу 1).

Таблица 1

Контроль свободности перегона, установленное направление движения		Стрелки (прием - зеленый, отправление – зелёный цвет)
Контроль занятости перегона, установленное направление движения		Красный цвет

Запросить произвести обратную смену направления по проверяемому пути.

После смены направления убедиться в наличии индикации на АРМ ДСП-АБ, что станции установлены на отправление или прием соответственно, а перегон свободен.

Искусственно занять перегон (например, занять участок удаления) и запросить дежурных по станциям, ограничивающим перегон, произвести смену направления вспомогательным режимом.

7.1.2 Повторить проверку для другого пути перегона.

7.1.3 При проверках каждого пути необходимо также убедиться в невозможности смены направления:

- основным режимом при занятом перегоне;
- при установленном маршруте отправления (как в правильном, так и неправильном направлении);
- при изъятom ключе-железе (в правильном направлении).

7.1.4 При проверках убедиться в наличии на станции приема индикации состояния перегона:

- мигающая белого цвета – «получение согласия на смену направления»;
- мигающая красного цвета.- «открытие выходного сигнала на станции отправления».

7.2 Проверка работы схемы смены направления на однопутном перегоне

7.2.1 Проверка производится аналогично как для одного из путей двухпутного перегона.

7.2.2 Проверка невозможности смены направления при изъятom ключе-железе производится в обоих направлениях.

8 Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

Результаты проверок зафиксировать в форме таблицы 21, приведенной в приложении к Инструкции по техническому обслуживанию и ремонту устройств и систем сигнализации, централизации и блокировки», утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 30.12.2015г. № 3168р. Подписать таблицы с указанием даты проверки.

Начальник отдела отделения АТ ПКБ И



Л.Е. Горбунов

Ведущий технолог отделения АТ ПКБ И



Д.В. Сяплин