

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Управления

автоматики и телемеханики

ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»

В.В. Аношкин

2018 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматике и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0917-2018

Микропроцессорная автоблокировка АБТЦ-МШ. Технические средства управления и контроля устройствами СЦБ на базе аппаратно-программных средств.

Проверка правильности отображения на мониторе АРМ ДСП-АБ фактического состояния устройств СЦБ. Проверка действия напольных устройств с АРМ ДСП-АБ.

Техническое обслуживание на месте эксплуатации.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное

техническое обслуживание

(вид технического обслуживания (ремонта))

Автоматическое

рабочее место

(единица измерения)

4

(количество листов)

1

(номер лист)

Разработал:

Проектно-конструкторское

Бюро по инфраструктуре -

филиал ОАО «РЖД» (ПКБ И)

Начальник отделения АиТ

В.Н. Новиков

« 26 » 10 2018 г.

а.о

1 Состав исполнителей

Электромеханик, инженер сервисного центра.

2 Условия производства работ

2.1 Настоящая карта технологического процесса распространяется на автоматизированные рабочие места дежурного по станции микропроцессорной автоблокировки АБТЦ-МШ (АРМ ДСП-АБ).

2.2 Проверка правильности отображения на мониторе АРМ ДСП-АБ фактического состояния устройств СЦБ и действия напольных устройств СЦБ производится без прекращения функционирования системы и без оформления записи в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств сигнализации, централизации и блокировки, связи и контактной сети формы ДУ-46.

2.3 Восстановление исправного состояния или замена выявленных при проверке неисправных элементов системы производится согласно требованиям «Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ».

3 Средства защиты, монтажные приспособления, средства измерений, средства технологического оснащения, испытательное оборудование, инструменты и материалы

- путевой план перегона;
- инструкция о порядке пользования устройствами СЦБ;
- руководство по эксплуатации системы.

4 Подготовительные мероприятия

4.1 Подготовить требуемые приборы и инструменты для проведения работ в соответствии с разделом 3 настоящей карты технологического процесса.

4.2 Выполнение работы согласовать с диспетчером дистанции СЦБ.

5 Обеспечение безопасности движения поездов

Работа по настоящей карте технологического процесса не оказывает влияние на движение поездов.

6 Обеспечение требований охраны труда

6.1 При проверке правильности отображения на мониторе АРМ ДСП-

АБ фактического состояния устройств СЦБ и действия напольных устройств СЦБ следует руководствоваться требованиями изложенными в Правилах по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 № 2765р и Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» распоряжение от 03.11.2015 № 2616р.

6.2 Работа проводится без снятия напряжения с проверяемых устройств, в порядке текущей эксплуатации с оформлением записи в оперативном журнале (Журнале регистрации инструктажа по охране труда на рабочем месте), электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III, перед началом работ проинструктированным в установленном порядке.

6.3 Восстановление исправного состояния или замену выявленных при осмотре неисправных элементов следует производить при отключенном электропитании, если иное не предусмотрено руководством по эксплуатации АБТЦ-МШ.

7 Технология выполнения работ

7.1 Порядок проверки правильности отображения на мониторе АРМ ДСП-АБ фактического состояния устройств СЦБ и действия напольных устройств СЦБ

7.1.1 Проверить, что изображение станции на АРМ ДСП-АБ соответствуют путевому плану перегона, а также, что отображение напольных устройств СЦБ (состояние блок-участков, светофоров, переездов) соответствуют поездной ситуации.

7.1.2 Проверить действие перегонных устройств СЦБ путем наблюдения на АРМ ДСП-АБ за изменением их состояния при движении поездов и посылке соответствующих команд с АРМ ДСП-АБ.

При этом на АРМ ДСП-АБ не должна появляться индикация о неисправностях или сбоях в работе устройств.

7.1.3 Если в процессе проверки на АРМ ДСП-АБ появилась индикация о неисправностях или сбоях в работе устройств следует в соответствии с Руководством по эксплуатации системы АБТЦ-МШ выявить и устранить их причину.

7.2 Проверка действия напольных устройств СЦБ с АРМ-ДСП после замены модулей шкафа МКУ-АБ

Система АБТЦ-МШ является самотестирующейся, в связи с чем

никаких дополнительных функциональных проверок, кроме визуального контроля начала работы, после замены модулей шкафа МКУ-АБ не требуется.

После замены модуля шкафа МКУ-АБ следует убедиться в его правильной работе по световой индикации на замененном модуле, а также по состоянию отображения ситуации на перегоне на экране монитора АРМ ДСП-АБ (согласно карте технологического процесса № 7.1 и раздела 7.1 данной карты технологического процесса).

Если есть нарушения в индикации на модуле, а также в отображения ситуации на перегоне на экране монитора АРМ ДСП, то следует повторно заменить блок на исправный из ЗИПа и заново произвести проверку его работы.

8 Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1 Результаты проверки оформить актом произвольной формы.

8.2 О выполненной работе сделать запись в Журнале формы ШУ-2 с указанием выявленных и устраненных недостатков.

Начальник отдела отделения АТ ПКБ И



Л.Е. Горбунов

Ведущий технолог отделения АТ ПКБ И



Д.В. Сяплин