

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»

В.В. Аношкин

2018 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматки и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0919-2018

Микропроцессорная автоблокировка АБТЦ-МШ. Устройства
электропитания.

Проверка работы шкафов электропитания ШВ-АБ и ШВП-АБ при отключенном
внешнем электроснабжении.

Техническое обслуживание на месте эксплуатации.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное
техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Шкаф

(единица измерения)

4

(количество листов)

1

(номер лист)

Разработал:

Проектно-конструкторское

Бюро по инфраструктуре -

филиал ОАО «РЖД» (ПКБ И)

Начальник отделения АиТ

 В.Н. Новиков

« 26 » 10 2018 г.

4.0

1 Состав исполнителей

Электромеханик

Старший электромеханик

2 Условия производства работ

2.1 Настоящая технологическая карта распространяется на шкафы:

- вводные ШВ-АБ;
- выпрямительно - преобразовательные ШВП-АБ.

2.2 Проверка состояния шкафов питания производится в соответствии с требованиями «Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при производстве работ по техническому обслуживанию и ремонту устройств СЦБ» (ЦШ-530-11) без снятия напряжения с электропитающей установки с записью в Журнале осмотра.

2.3 Отключение питающих фидеров следует выполнять в свободное от движения поездов время, после согласования с дежурным по станции (поездным диспетчером).

2.4 По окончании проверки состояния шкафов необходимо проверить работу устройств, получающих питание от ШВ-АБ и ШВП-АБ.

3 Средства защиты, монтажные приспособления, средства измерений, средства технологического оснащения, испытательное оборудование, инструменты и материалы

- измерительные приборы установленные на питающей установке;
- диэлектрические коврики;
- документация на применяемые средства вычислительной техники;
- документация на систему АБТЦ-МШ;
- переносные осветительные приборы (при необходимости).

4 Подготовительные мероприятия

Подготовить требуемые приборы и инструменты для проведения работ в соответствии с разделом 3 настоящей карты технологического процесса.

5 Обеспечение безопасности движения поездов

Работа по настоящей карте технологического процесса должна производиться с предварительной записью в Журнале формы ДУ-46.

6 Обеспечение требований охраны труда

6.1 При проведении проверки состояния шкафов электропитания необходимо соблюдать меры безопасности, изложенные в Правилах по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 № 2765р и Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» распоряжение от 03.11.2015 № 2616р.

6.2 Работа проводится в порядке текущей эксплуатации персоналом, имеющим квалификационную группу по технике безопасности не ниже III для электроустановок напряжением до 1000 В. Руководитель работ должен иметь группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже IV.

6.3 Работа производится без снятия напряжения с питающей установки, в два лица. Исполнители работ должны быть проинструктированы установленным порядком.

6.4 Работы необходимо выполнять инструментом с изолированными рукоятками, стоя на диэлектрическом коврик. Коврики должны иметь отметки о проверке установленной формы.

6.5 Место работ должно иметь достаточное для их производства освещение. При необходимости следует применять встроенные лампы аварийного освещения или переносные осветительные приборы.

6.6 ВНИМАНИЕ! Запрещается производить работы на питающей установке во время грозы.

7 Технология выполнения работ

7.1 Автоматическими выключателями QF1 и QF2 в шкафу ШВ-АБ отключить фидеры внешнего электроснабжения. При этом на мнемосхеме шкафа ШВП-АБ, расположенной на его двери, должен загореться индикатор «Процесс разряда АБ». С использованием встроенных приборов шкафа ШВП-АБ произвести измерение его выходных цепей шкафа согласно технологической карте ТК№9. При этом измеренные значения напряжения должны соответствовать приведенным в ней нормам. Одновременно проверить наличие правильной индикации на АРМ ДСП-МШ информации об отсутствии напряжений обоих фидеров.

7.2 Включить автоматический выключатель QF1 в шкафу ШВ-АБ и убедиться, что фидер 1 при наличии на нем нормированного напряжения включился на нагрузку. Включить в шкафу ШВ-АБ автоматический

выключатель QF2. Проверить отсутствие аварийной индикации (красного цвета) на мнемосхемах шкафов электропитания, а также наличие индикации соответствующей нормальной работе ШВ-АБ и ШВП-АБ. На АРМ ДСП-МШ проверить правильность индикаторов контроля фидеров.

8 Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

Результаты проверки шкафов ШВ-АБ и ШВП-АБ электромеханик отмечает в журнале формы ДУ-46.

Начальник отдела отделения АТ ПКБ И



Л.Е. Горбунов

Ведущий технолог отделения АТ ПКБ И



Д.В. Сяплин