

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Управления

автоматики и телемеханики

ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»

В.В. Аношкин

2018 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматике и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0923-2018

Микропроцессорная автоблокировка АБТЦ-МШ. Аппараты управления.

Оборудование автоматизированных рабочих мест.

Замена и обновление технологического программного обеспечения CAN-
регистратора.

Техническое обслуживание на месте эксплуатации.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное

техническое обслуживание

(вид технического обслуживания (ремонта))

Автоматическое

рабочее место

(единица измерения)

4

(количество листов)

1

(номер лист)

Разработал:

Проектно-конструкторское

Бюро по инфраструктуре -

филиал ОАО «РЖД» (ПКБ И)

Начальник отделения АиТ

Novikov

В.Н. Новиков

« 26 » 10 2018 г.

и.о.

1 Состав исполнителей

Комиссия с участием начальника (заместителя начальника) станции, электромеханика и представителя специализированной (сервисной) организации.

2 Условия производства работ

Установка и обновление технологического программного обеспечения CAN-регистратора проводится при плановом изменении модификации версии прошивки.

3 Средства защиты, монтажные приспособления, средства измерений, средства технологического оснащения, испытательное оборудование, инструменты и материалы

- USB-носитель;
- монитор;
- клавиатура с разъёмом PS/2;
- отвёртка под насадку T15.

4 Подготовительные мероприятия

Подготовить требуемые приборы и инструменты для проведения работ в соответствии с разделом 3 настоящей карты технологического процесса.

5 Обеспечение безопасности движения поездов

Работа по настоящей карте технологического процесса должна производиться с предварительной записью в Журнале формы ДУ-46.

6 Обеспечение требований охраны труда

6.1 При выполнении работы следует руководствоваться требованиями изложенными в Правилах по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 № 2765р и Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» распоряжение от 03.11.2015 № 2616р.

6.2 Работа проводится в порядке текущей эксплуатации персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III, перед началом работ проинструктированным установленным порядком.

6.3 Место работ должно иметь достаточное для их производства

освещение. При необходимости следует применять переносные осветительные приборы или фонари с автономным электропитанием.

6.4 При проверке аппаратных средств необходимо использовать антистатический браслет для исключения повреждения электронного оборудования разрядом статического электричества.

7 Технология выполнения работ

7.1 Электромеханик делает запись в Журнале формы ДУ-46 об остановке ведения электронного архива системы (путь, перегон) на время производства работ.

7.2 Внимание! Перед началом установки ПО необходимо выключить питание CAN-регистратора.

7.3 Замену или обновление технологического программного обеспечения производит ведущий инженер специализированной (сервисной) организации в присутствии начальника (заместителя начальника) станции и электромеханика.

7.4 Откручиваются 6 болтов под насадку T15 панели, защищающей разъёмы для клавиатуры и монитора.

7.5 Подключаются монитор и клавиатура.

7.6 Вставляется USB-носитель в разъём USB.

7.7 Включается питание блока.

7.8 Замена и обновление технологического программного обеспечения CAN-регистратора выполняется согласно руководству оператора 41571-115-00 РО, сохраняя при этом записанные архивные файлы (по необходимости).

7.9 После замены или обновления ПО необходимо выключить питание CAN-регистратора, отключить монитор и клавиатуру, установить металлическую панель. Затем включить питание и выждать 5 минут (время записи одного архивного сообщения).

7.10 Для проверки сохранения архива необходимо произвести снятие информации по карте **КТП ЦШ 0921-2018**, а затем проверить наличие сохранённых файлов архива в формате YY-MM-DD-hh-mm-ss.msg.gz на USB-носителе в корневом каталоге, где YY-MM-DD-hh-mm-ss – это год-месяц-день-часы-минуты-секунды начала создания архивного сообщения.

8 Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

Об окончании и результатах работ сделать запись в Журнале осмотра.

Результат выполненных работ оформляется соответствующей записью в журнале формы ШУ-2 и Журнале учета программного обеспечения.

Начальник отдела отделения АТ ПКБ И



Л.Е. Горбунов

Ведущий технолог отделения АТ ПКБ И



Д.В. Сяплин