

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Управления

автоматики и телемеханики

ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»

В.В. Аношкин

2018 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0924-2018

Микропроцессорная автоблокировка АБТЦ-МШ. Аппараты управления.

Оборудование автоматизированных рабочих мест.

Профилактическое обслуживание (программного обеспечения и программных средств) АРМ ШН и АРМ ДСП-АБ.

Техническое обслуживание на месте эксплуатации.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное

техническое обслуживание

(вид технического обслуживания (ремонта))

Автоматическое

рабочее место

(единица измерения)

4

(количество листов)

1

(номер лист)

Разработал:

Проектно-конструкторское

Бюро по инфраструктуре -

филиал ОАО «РЖД» (ПКБ И)

Начальник отделения АиТ

В.Н. Новиков

В.Н. Новиков

« 26 » 10 2018 г.

1 Состав исполнителей

Электромеханик, инженер сервисного центра.

2 Условия производства работ

Обслуживание программного обеспечения и программных средств автоматизированных рабочих мест электромеханика и дежурного по станции проводит инженер, в присутствии электромеханика. Оно включает в себя следующие виды работ:

- проверка на наличие рабочего пакета технологических программ (MS Office Viewer 2003, Paint, АРМ ШН и АРМ ДСП-АБ), а также удаление непрофильного программного обеспечения и документов;

- проверка правильности ведения архивных файлов АРМ ДСП-АБ и АРМ ШН;

- выполнение дефрагментации (в случае необходимости) промышленных компьютеров для увеличения производительности работы программного обеспечения;

- проверка диска на наличие ошибок;

- удаление «старых» файлов во временных и системных папках.

3 Средства защиты, монтажные приспособления, средства измерений, средства технологического оснащения, испытательное оборудование, инструменты и материалы

- USB-носитель;

- внешний USB CD-ROM;

- антистатический браслет.

4 Подготовительные мероприятия

Подготовить требуемые приборы и инструменты для проведения работ в соответствии с разделом 3 настоящей карты технологического процесса.

5 Обеспечение безопасности движения поездов

Работа по настоящей карте технологического процесса не оказывает влияние на движение поездов.

6 Обеспечение требований охраны труда

6.1 При обслуживании программного обеспечения и программных средств автоматизированных рабочих мест электромеханика и дежурного по

станции, следует руководствоваться требованиями изложенными в Правилах по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 №2765р и Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» распоряжение от 03.11.2015 №2616р.

6.2 Работа проводится в порядке текущей эксплуатации персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III, перед началом работ проинструктированным установленным порядком.

6.3 Место работ должно иметь достаточное для их производства освещение.

6.4 При проверке аппаратных средств необходимо использовать антистатический браслет для исключения повреждения электронного оборудования разрядом статического электричества.

7 Технология выполнения работ

7.1 В рабочий пакет программ электромеханика должны входить стандартные приложения операционной системы:

– текстовый редактор "MS Office Viewer 2003" для фиксирования информации из диагностического окна сообщений АРМ ШН и АРМ ДСП-АБ и просмотра документов, поставляемых в электронном виде;

– графический редактор рисунков и фотографий "Paint", предназначенный для визуального отображения ситуаций с АРМ ШН и АРМ ДСП-АБ.

Копирование рисунка с экрана монитора с последующим просмотром выполняется однократным нажатием клавиши «Print Screen», находящейся в верхнем правом ряду клавиатуры.

При профилактической работе выполняется проверка на наличие и корректность работы, поочерёдно запуская все выше перечисленные программы. В случае отсутствия или неработоспособности приложений производится их замена или установка.

Помимо стандартных приложений операционной среды на промышленных компьютерах должны быть установлены соответственно программы АРМ ДСП-АБ, АРМ ШН и Can-сервер, поставляемые совместно с АРМ ШН, а также Шлюз АДК-СЦБ при наличии увязки с системой диспетчерского контроля.

Проверка на наличие непрофильных программ и документов осуществляется визуальным осмотром директорий и папок промышленного

компьютера.

7.2 При установке программного обеспечения АРМ ШН и АРМ ДСП-АБ на диске «С:\» автоматически создаются директории для записи архивных файлов:

- для АРМ ШН по умолчанию: С:\CanData, формат сообщений cn2;
- для АРМ ДСП-АБ по умолчанию: С\АРМ ДСП\Messages\ формат сообщений abtc.

Проверка корректности работы программного обеспечения осуществляется методом отслеживания создания новых архивных сообщений соответствующего формата в выше указанных директориях.

7.3 Дефрагментация дисков промышленных компьютеров помогает оптимально расположить файлы в памяти жёсткого диска и увеличить скорость работы системы.

Для определения необходимости выполнения дефрагментации необходимо зайти в меню «Пуск» — Программы—Стандартные—Служебные—Дефрагментация диска, выбрать диск, запустить «Анализ». При появлении сообщения - «Необходимо выполнить дефрагментацию этого тома», запустить дефрагментацию, выбрав соответствующее действие в окне сообщения.

7.4 Для освобождения файлового пространства от временных файлов системы на встроенном жестком диске необходимо воспользоваться утилитой по очистке диска промышленного компьютера. Для запуска утилиты необходимо зайти в меню «Пуск» — Программы—Стандартные—Служебные—Очистка диска, выбрать диск, который необходимо очистить.

Таким образом, освобождая свободное место на АРМ ШН и АРМ ДСП-АБ, повышается функциональность и скорость выполнения программ.

7.5 Проверка диска на наличие ошибок выполняется следующим образом: в окне «Мой компьютер» правой клавишей мыши выбирается «локальный диск (С:)», в открывшемся окне зайти в «свойства» - выбрать закладку «сервис» - и произвести проверку тома на наличие ошибок.

8 Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

Результат выполненных работ оформляется соответствующей записью в журнал «Учёта выполненных работ».

Начальник отдела отделения АТ ПКБ И



Л.Е. Горбунов

Ведущий технолог отделения АТ ПКБ И



Д.В. Сяплин