

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ филиала ОАО «РЖД»

В.В. Аношкин

2018 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматике и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0928-2018

Микропроцессорная автоблокировка АБТЦ-МШ. Аппараты управления.

Оборудование автоматизированных рабочих мест.

Внешняя чистка технических средств АРМ.

Техническое обслуживание на месте эксплуатации.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное
техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Автоматическое
рабочее место
(единица измерения)

4

(количество листов)

1

(номер лист)

Разработал:

Проектно-конструкторское

Бюро по инфраструктуре -

филиал ОАО «РЖД» (ПКБ И)

Начальник отделения АиТ

 В.Н. Новиков

« 26 » 10 2018 г.

4.0

1 Состав исполнителей

Электромеханик, инженер сервисного центра.

2 Условия производства работ

2.1 Настоящая карта технологического процесса распространяется на оборудование автоматизированных рабочих мест дежурного по станции (далее АРМ ДСП-АБ), электромеханика (далее АРМ ШН) и сетевые принтеры.

2.2 Работы по чистке технических средств АРМ следует проводить во время нахождения его в выключенном состоянии. При этом в случае проведения работ на АРМ ДСП-АБ управление устройствами СЦБ на станции и перегоне должно осуществляться с другого АРМ ДСП-АБ.

2.3 Переключение функций управления устройствами СЦБ с одного АРМ ДСП-АБ на другой производит дежурный по станции на основании записи электромеханика СЦБ в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств сигнализации, централизации и блокировки, связи и контактной сети формы ДУ-46 (далее Журнал осмотра) в свободное от движения поездов время.

3 Средства защиты, монтажные приспособления, средства измерений, средства технологического оснащения, испытательное оборудование, инструменты и материалы

- набор отвёрток;
- чистящие салфетки;
- мягкая сухая ткань;
- диэлектрические перчатки;
- очиститель для экранов, экранных фильтров, стекла и пластика;
- кисть.

4 Подготовительные мероприятия

Прежде чем приступить к чистке необходимо выключить АРМ, принтеры и отсоединить кабели электропитания. Порядок выключения АРМов и принтеров описан в Руководстве по эксплуатации системы АБТЦ-МШ.

5 Обеспечение безопасности движения поездов

Работа по настоящей карте технологического процесса должна производиться с предварительной записью в Журнале формы ДУ-46.

6 Обеспечение требований охраны труда

6.1 При наружной чистке оборудования АРМ следует руководствоваться требованиями изложенными в Правилах по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 № 2765р и Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» распоряжение от 03.11.2015 № 2616р.

6.2 Работа проводится в порядке текущей эксплуатации с оформлением записи в оперативном журнале электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III, перед началом работ проинструктированным в установленном порядке.

6.3 Место работ должно иметь достаточное для их производства освещение. При необходимости следует применять переносные осветительные приборы или фонари с автономным электропитанием.

6.4 Чистку наружных поверхностей системного блока АРМ следует производить после отсоединения шнура питания.

6.5 Для чистки экранов мониторов, разрешается использовать чистящие растворы, не содержащих аммиак и спирт. Очистку следует производить мягкой тканью без ворса, смоченной чистящим средством.

6.6 Для очистки пластиковых корпусов используются чистящие салфетки или мягкая сухая ткань; если загрязнение сильное, то допускается применение безабразивных нейтральных очистителей, не содержащих аммиак и спирт.

7 Технология выполнения работ

7.1 Используя чистящие салфетки произвести очистку технических средств АРМ. При необходимости на салфетку нанести небольшое количество чистящего раствора, после чего очищаемую поверхность протереть мягкой сухой тканью.

Не допускается наносить чистящие растворы непосредственно на очищаемые поверхности, так как это может привести к их необратимым повреждениям.

7.2 Экран монитора очистить специальными чистящими салфетками, затем протереть мягкой сухой тканью. Не допускается использование бумажных салфеток, а также чистящих средств, не рекомендованных в

данной карте технологического процесса.

7.3 Чистка клавиатуры производится снаружи и между клавишами кисточкой с мягким ворсом прочищаются все межклавишные пространства, а также другие полости клавиатуры, затем универсальными чистящими салфетками очищаются клавиши и поверхность клавиатуры.

Производить разборку клавиатуры запрещается, при необходимости производится замена клавиатуры.

Вместе с поверхностью оптического манипулятора типа «мышь» производится чистка излучающего элемента.

7.4 После окончания чистки подсоединить кабели электропитания, и произвести проверку работы АРМ, принтера.

7.5 Для проверки работы АРМ ДСП-АБ дежурный по станции в свободное от движения поездов время переключает управление станцией на АРМ ДСП, чистка элементов которого производилась и проверяет действие посредством задания нескольких команд, раскрытия меню.

7.6 Проверка принтера осуществляется путем пробной печати.

7.7 При отрицательном результате проверки АРМ ДСП-АБ, необходимо совместно с ДСП перевести управление на другой АРМ, определить причину неисправности, при необходимости заменить неисправное изделие на аналогичное из комплекта ЗИП.

8 Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1 По окончании чистки технических средств АРМ необходимо убедиться в правильности его функционирования.

8.2 Об окончании работ необходимо сделать запись в Журнале ДУ-46.

8.3 Результат выполненных работ оформляется соответствующей записью в журнале формы ШУ-2 с указанием выявленных и устраненных недостатков.

Начальник отдела отделения АТ ПКБ И



Л.Е. Горбунов

Ведущий технолог отделения АТ ПКБ И



Д.В. Сяплин