


УТВЕРЖДАЮ  
Начальник Управления  
автоматики и телемеханики  
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»  
В.В. Аношкин  
«20» \_\_\_\_\_ 2018 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»  
Управление автоматики и телемеханики

## КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0958-2018

Генератор сигналов автоматической локомотивной сигнализации АЛСН с  
несущими частотами 75и 50 (25) Гц для станций стыкования (ГКД).  
Демонтаж, разборка и утилизация.

\_\_\_\_\_ (код наименования работы в ЕК АСУТР)

Разборка и демонтаж оборудования  
с образованием лома и отходов  
(вид выполняемых работ)

генератор  
(единица измерения)

5  
(количество листов)

1  
(номер лист)

Разработал:  
Проектно-конструкторское  
Бюро по инфраструктуре -  
филиал ОАО «РЖД» (ПКБ И)  
Начальник отделения АиТ  
В.Н. Новиков  
«12» \_\_\_\_\_ 2018 г.

6.0

## **1 Состав исполнителей**

Электромонтер (электромеханик)

## **2 Условия производства работ**

2.1 Разборку аппаратуры и устройств ЖАТ необходимо производить в помещениях и/или на производственных площадках, соответствующих действующим санитарным нормам, требованиям охраны труда.

2.2 Работы по разборке и демонтажу проводятся в ремонтно-технологических участках. Уровень освещенности на ремонтно-технологических участках должен быть в соответствии с нормативными документами.

2.3 Условия и особенности выполнения работ по разборке и демонтажу аппаратуры и оборудования с образованием лома и отходов, определяются:

- утвержденной технологической картой;
- нормативными документами по охране труда и технике безопасности.

## **3 Средства защиты, монтажные приспособления, средства измерений, средства технологического оснащения, испытательное оборудование, инструменты и материалы**

### **3.1 Средства защиты:**

- средства индивидуальной защиты – защитные очки, перчатки хлопчатобумажные, переносной электрический светильник, спецодежда;
- наличие защитного заземления (зануления, выравнивания потенциалов, понижение напряжения).

### **3.2 Материалы: кисть флейц; ветошь**

3.3 Инструменты: электрические или пневматические: шуруповерты, гайковерты; наборы гаечных ключей; слесарный инструмент.

Примечание:

Приведенный перечень является примерным (рекомендуемым).

Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

#### **4 Подготовительные мероприятия**

4.1 Перед выполнением работ необходимо получить задание, подготовить необходимую технологическую документацию.

4.2 Проверить и подключить необходимый электрический, пневматический инструмент, используемый при выполнении работ, по данному технологическому процессу, подготовить слесарный инструмент и приспособления.

#### **5 Обеспечение безопасности движения поездов**

5.1 Работы по разработке и демонтажу устройств и приборов СЦБ выполняется в условиях, не связанных с движением поездов.

#### **6 Обеспечение требований охраны труда**

6.1 При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» ПОТ РЖД–4100612–ЦШ–74–2015, утвержденные распоряжением ОАО «РЖД» от 26.11.2015 №2765р;

«Инструкция по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденная распоряжением ОАО «РЖД» от 03.11 2015 №2616р.

Примечание:

При замене или переработке указанных в данной КТП документов, следует руководствоваться положениями соответствующих разделов действующих нормативных документов (новой редакцией).

6.2 К работе по разборке и демонтажу аппаратуры ЖАТ допускаются лица, достигшие возраста восемнадцати лет, прошедшие в установленном порядке обучение по охране труда, обязательный предварительный при поступлении на работу медицинский осмотр, вводный и первичный инструктажи на рабочем месте по охране труда, противопожарный инструктаж, стажировку и проверку знаний требований охраны труда и допущенных к работе распоряжением по подразделению.

6.3 При выполнении работ рабочий персонал должен надеть исправные специальную одежду, специальную обувь и использовать индивидуальные средства защиты.

6.4 Место работ должно иметь достаточное для их производства

освещения.

6.5 При использовании электроинструмента, пневмоинструмента и другого оборудования необходимо дополнительно руководствоваться эксплуатационной документацией для этого оборудования.

6.6 Питающая сеть переменного тока, на рабочей площадке, напряжением 220/380 В должна быть защищена установленными в этой сети предохранителями или автоматическими выключателями, номиналы которых должны соответствовать проектной документации.

## **7 Технология выполнения работ**

### **7.1 Последовательность разборки**

7.1.1 Визуально убедиться в том, что генератор отключен от сети электропитания.

7.1.2 Снять все разъемы на задней панели генератора.

7.1.3 Нажав на кнопки, находящиеся на лицевой панели, изъять генератор с монтажной панели.

7.1.4 Поместить на подготовленном для разборки рабочем месте.

7.1.5 Открутить винты на задней панели и снять заднюю панель.

7.1.6 Извлечь печатные платы из корпуса генератора.

7.1.7 Последовательно откручивая винты на передней, верхней, нижней и боковых крышках, разобрать на составные части корпус генератора.

7.1.8 Открутить винты, крепящие модуль соединений, на передней панели и снять модуль.

7.1.9 Открутить винты, крепящие монтажную панель в стативе и снять монтажную панель.

7.1.10 Металлоизделия, в случае утилизации, сдаются в металлолом установленным порядком. Снятые детали, дальнейшая разборка которых не предусматривается, необходимо сортировать по видам и категориям и сложить в тару, предназначенную для сбора определенных марок металла для последующей утилизации.

7.1.11 Элементы и комплектующие изделия, выполненные из неметаллических материалов, подлежат складированию в установленных местах и, по мере накопления, вывозу установленным порядком на специализированные полигоны для утилизации.

**8 Заключительные мероприятия, оформление результатов работы**

8.1 По завершении работы оформить акт произвольной формы о выполненной работе в двух экземплярах и другие отчетные документы.

8.2 Виды и категории лома, а также марки и весовые нормы металла указаны в «Нормативах образования лома черных и цветных металлов при демонтаже и разборке аппаратуры тональных рельсовых цепей ТРЦЗ и ТРЦ4», утвержденных распоряжением ОАО «РЖД» от 15.12.2015 №2944р.

Начальник отдела отделения АТ ПКБ И

 Л.Е.Горбунов

Электроник II категории отделения АТ ПКБ И

 А.Н.Нечаев