

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»


В.В.Аношкин
«13» 12 2019г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматике и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 1065-2019

Система автоблокировки с тональными рельсовыми цепями,
централизованным размещением аппаратуры и дублирующими каналами
передачи информации микропроцессорная АБТЦ-М.
Замена промышленного компьютера (системного блока).
Техническое обслуживание на месте эксплуатации.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)


Регламентированное
техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Автоматическое
рабочее место
(единица измерения)

5
(количество листов)

1
(номер листа)

Разработал:
Проектно-конструкторское
бюро по инфраструктуре-
филиал ОАО «РЖД» (ПКБ И)
Заместитель начальника отделения АиТ


В.И.Логвинов

«19» 03 2019 г.

1 Состав исполнителей

Электромеханик, инженер.

2 Условия производства работ

2.1 Должен быть обеспечен свободный доступ к местам проведения работы.

2.2 Место работ должно иметь достаточное для их производства освещение. При необходимости следует применять переносные осветительные приборы или фонари с автономным электропитанием.

2.3 Работники должны иметь квалификационную группу по технике безопасности при работе с электроустановками до 1000 В не ниже III и перед началом работ должны быть проинструктированы в установленном порядке.

2.4 Работы по замене промышленного компьютера следует проводить во время нахождения АРМ в выключенном состоянии. При этом в случае проведения работ на АРМ ДСП-АБ управление устройствами СЦБ на станции и перегоне должно осуществляться с другого АРМ ДСП-АБ.

2.5 Переключение функций управления устройствами СЦБ с одного АРМ ДСП-АБ на другой производит дежурный по станции на основании записи электромеханика СЦБ в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств сигнализации, централизации и блокировки, связи и контактной сети формы ДУ-46 (далее Журнал осмотра) в свободное от движения поездов время.

3 Средства защиты, монтажные приспособления, средства измерений, средства технологического оснащения; испытательное оборудование, инструменты и материалы

3.1 Инструменты:

– набор отверток;

3.2 Документация:

– руководство по эксплуатации монитора;

– руководство по эксплуатации промышленного компьютера;

– «Система автоблокировки с тональными рельсовыми цепями, централизованным размещением аппаратуры и дублирующими каналами передачи информации микропроцессорная. АБТЦ-М» 41571-00-00 РЭ.

4 Подготовительные мероприятия

4.1 Перед выполнением работ необходимо получить задание, подготовить необходимые инструменты.

4.2 Прежде чем приступить к замене промышленного компьютера, необходимо выключить АРМ и отсоединить кабели электропитания. Порядок выключения АРМов описан в 41571-00-00 РЭ.

5 Обеспечение безопасности движения поездов

Работа по настоящей карте технологического процесса должна производиться с предварительной записью в Журнале формы ДУ-46.

6 Обеспечение требований охраны труда

6.1 При выполнении технологической операции (7.2) следует руководствоваться требованиями, изложенными в подразделе 5.7 и 5.11 раздела 5 «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 03 ноября 2015 года №2616р.

Примечание. 1. Здесь и далее по тексту целесообразно проверить действие ссылочных документов. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании данной картой следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то применяется та часть текста, где не затрагивается ссылка на этот документ.

2. Меры безопасности персонала, приведенные ниже, должны рассматриваться как дополнительные по отношению к мерам, установленным указанными выше Правилами.

3. При замене или переработке указанных в данной КТП документов, следует руководствоваться положениями соответствующих разделов действующих нормативных документов (новой редакцией).

7 Технология выполнения работ

7.1 Основные положения

7.1.1 Для гарантированной работы АБТЦ-М необходимо производить замену промышленного компьютера один раз в семь лет или по мере необходимости. Данный срок обусловлен гарантийным сроком службы изделия.

7.1.2 Срок замены промышленного компьютера начинает исчисляться с даты выпуска изделия.

7.2 Порядок выполнения замены промышленного компьютера (системного блока)

7.2.1 Работа выполняется с согласия дежурного по станции в свободное от движения поездов время, с оформлением записи в Журнале осмотра о выключении АРМа и прекращении ведения электронного архива на время производства работ.

7.2.2 После этого производится выключение питания АРМа методом отключения разъёма питания. Выполняется отключение всех подключенных к АРМу устройств и кабелей, после чего производится установка и подключение нового АРМа.

7.2.3 После замены АРМа необходимо подключить все ранее подключенные устройства и включить питание АРМа. При этом после автоматической загрузки программы на экране монитора должно появиться изображение операционной системы АРМа. Если этого не произойдет, то необходимо проверить правильность и надежность подключения кабелей, а также наличие индикации включённого состояния АРМа.

7.2.4 В зависимости от назначения АРМа необходимо проверить наличие соответствующих программных средств и версию их исполнения.

Для проверки наличия программных средств выполнить следующие действия:

7.2.4.1 для АРМ ШН:

Запустить АРМ ШН, вызвать меню «справка» в панели инструментов нажатием левой клавиши мыши, выбрать пункт «о программе» и в открывшемся окне будет указан номер версии программного обеспечения АРМ ШН.

В случае отсутствия программного обеспечения АРМ ШН или несоответствии версии программного обеспечения – необходимо произвести установку (замену) программного обеспечения согласно КТП 1060-2019.

7.2.4.2 для АРМ ДСП:

Запустить АРМ ДСП, вызвать меню «справка» в панели инструментов нажатием левой клавиши мыши, выбрать пункт «о программе» и в открывшемся окне будет указан номер версии программного обеспечения АРМ ДСП.

В случае отсутствия программного обеспечения АРМ ДСП или несоответствии версии программного обеспечения – необходимо произвести установку (замену) программного обеспечения согласно КТП 1060-2019.

7.2.5 Проверяется также правильность настройки яркости и цветовой гаммы монитора и при необходимости выполняется их регулировка.

При нормальной работе монитора выполняется проверка правильности ведения электронных архивов методом отслеживания создания новых архивных сообщений.

При установке программных обеспечений АРМ ШН и АРМ ДСП-АБ на диске «С:\» автоматически создаются директории для записи архивных файлов:

- для АРМ ШН по умолчанию: C:\CanData, формат сообщений sn2.
- для АРМ ДСП-АБ по умолчанию: C:\АРМ ДСП\Messages\ формат сообщений abtc.

8 Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1 О выполненной работе делается запись в журнале «Учета выполненных работ».

8.2 При обнаружении ошибок при выполнении действий по проверке замены промышленного компьютера в графе «Примечание» журнала проверки сделать запись: «не соответствует требованиям».

Главный инженер проекта

Электроник II категории



Л.Е.Горбунов

А.Н.Нечаев