

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»

В.В.Аношкин

2019 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматизации и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 1092-2019

Аппараты управления.
Микропроцессорная централизация МПЦ-И.
Проверка правильности перехода с основного АРМ ДСП на резервный и с резервного на основной с проверкой действия.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

АРМ
(единица измерения)

6 1
(количество листов) (номер листа)

Разработал:
Отделение автоматизации
и телемеханики ПКБ И
Заместитель начальника отделения

И.В.Балабанов

«29» 05 2019 г.

1. Состав исполнителей:

Старший электромеханик.

Дежурный по станции (поездной диспетчер).

2. Условия производства работ

2.1. Проверка правильности перехода с основного АРМ ДСП на резервный и с резервного на основной с проверкой действия (далее – АРМ) производится без прекращения функционирования системы.

2.2. Работа производится электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III, перед началом работ проинструктированным в установленном порядке.

2.3. К работе допускается обслуживающий персонал, прошедший специальную подготовку и выдержавший испытания знаний условий эксплуатации системы в соответствии с процедурами принятыми в ОАО «РЖД».

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты, техническая документация

инструкция о порядке пользования устройствами МПЦ-И.

4. Подготовительные мероприятия

4.1. Убедиться в отсутствии аварийной или предотказной индикации на АРМ ДСП и АРМ ШН. При наличии аварийной или предотказной индикации принять меры к выяснению и устранению причин.

4.2. Получить регистрируемый приказ от диспетчера дистанции СЦБ.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

5.1. Проверка производится в свободное от движения поездов время или технологическое «окно» с согласия дежурного по станции (далее – ДСП) или поездного диспетчера (далее – ДНЦ).

5.2. Работа выполняется с оформлением записи в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств сигнализации, централизации и блокировки, связи и контактной сети формы ДУ-46 (далее – Журнал осмотра).

5.3. Для станций, находящихся на диспетчерском управлении,

получить регистрируемый приказ от поездного диспетчера (ДНЦ) о переводе станции на резервное управление.

5.4. При выполнении работы обеспечить безопасность движения в соответствии с требованиями пункта 7.1 Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ (ЦШ-530-11), утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 20 сентября 2011 г. № 2055р.

Примечание. Здесь и далее по тексту целесообразно проверить действие ссылочных документов. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании данной картой технологического процесса следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то применяется та часть текста, где не затрагивается ссылка на этот документ.

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. При выполнении работы следует руководствоваться требованиями, изложенными в подразделе 4.4 раздела 4 «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» (ПОТ РЖД-4100612-ЦШ -074-2015), утвержденных распоряжением ОАО «РЖД» от 26 ноября 2015 г. №2765р.

7. Технология выполнения работ

7.1. Общий порядок проверки правильности перехода с основного АРМ ДСП на резервный и с резервного на основной с проверкой действия устройств МПЦ-И.

7.1.1. Оформить запись в Журнале осмотра.

Пример записи:

В свободное от движения поездов время будет производиться переход на резервный АРМ ДСП и управление станцией с резервного АРМ ДСП.

ШНС

ДСП

7.1.2 ДСП в присутствии старшего электромеханика выходит из программы и выключает системный блок основного АРМ ДСП (Рисунок 1).

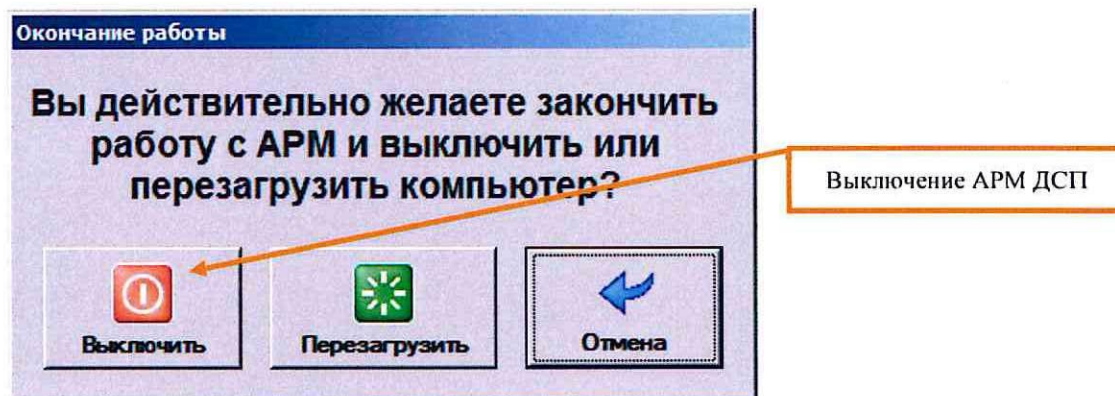
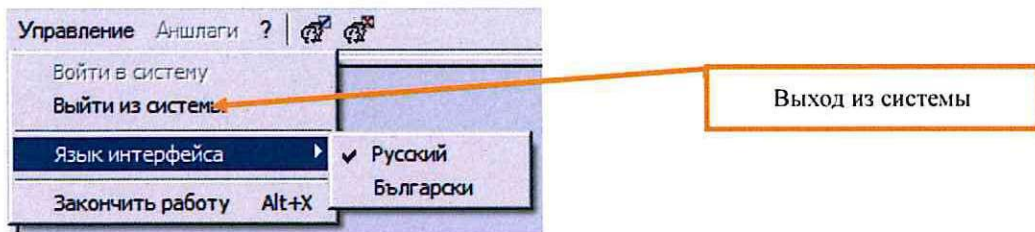


Рисунок 1. Выход из системы.

7.1.3 ДСП включает системный блок резервного АРМ ДСП, вводит код доступа, переходит на управление станцией с резервного АРМ ДСП (Рисунок 2).

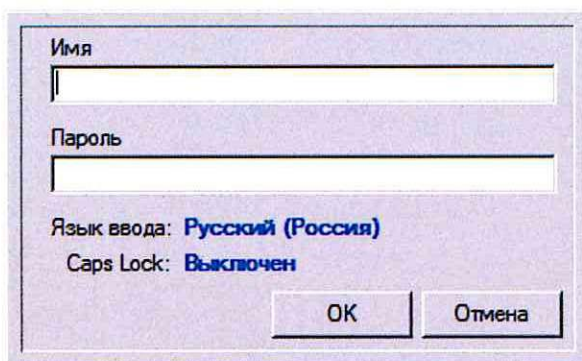


Рисунок 2. Вход в систему.

7.1.4 ДСП работает на резервном АРМ ДСП в течение 10-20 минут (Рисунок 3).

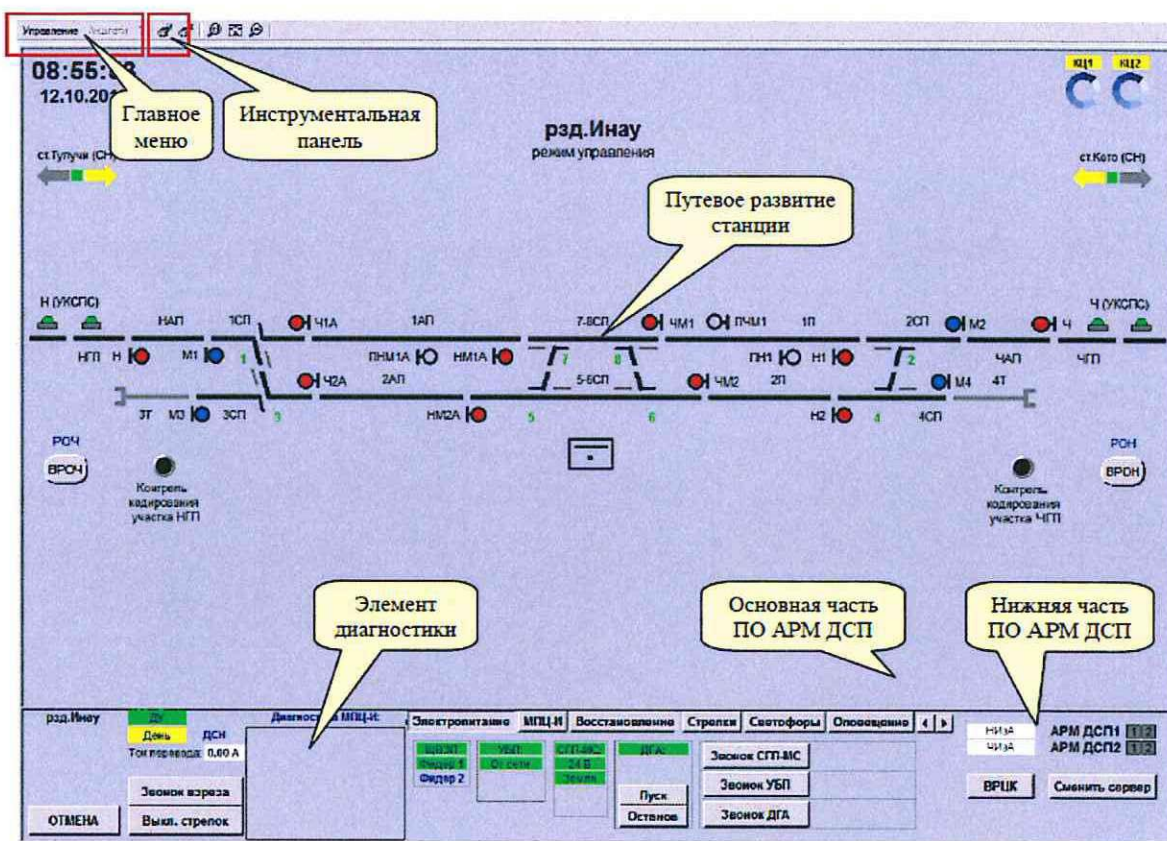


Рисунок 3. Вид АРМ ДСП.

ВНИМАНИЕ: Во время работы на резервном АРМ ДСП необходимо организовать пропуск поезда в каждом направлении.

7.1.5 При нормальной работе резервного АРМ, ДСП переключается на управление с основного АРМ. В соответствии с пунктами 7.1.2 – 7.1.3 провести переключение с резервного АРМ ДСП на основной.

7.1.6 По окончании проверки сделать запись в Журнале осмотра.

Пример записи:

Произведена проверка правильности перехода с основного АРМ ДСП на резервный и управления станцией с резервного АРМ ДСП. Произведено переключение на основной АРМ ДСП. Устройства проверены, работают нормально.

ШНС

ДСП

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

После окончания проверки правильности перехода с основного АРМ ДСП на резервный и с резервного на основной с проверкой действия

оповестить дежурного по станции об окончании работы, сделать запись в журнале ШУ-2 о проведенной работе и внести результаты выполнения работы в систему ЕКАСУИ в соответствии с требованиями, изложенными в подразделе 4.1 раздела 4 «Порядка планирования, учета и контроля выполнения работ в хозяйстве автоматики и телемеханики», утверждённого распоряжением ОАО «РЖД» от 18 июля 2017 г. №1383р.