

1 Состав исполнителей

Электромонтёр.

2 Условия производства работ

2.1 Разборку аппаратуры и устройств ЖАТ необходимо производить в условиях РТУ, в помещениях и/или на производственных площадках, соответствующих действующим санитарным нормам, требованиям безопасности труда.

2.2 Условия и особенности выполнения работ по разборке и демонтажу аппаратуры и оборудования с образованием лома и отходов, определяются:

- утвержденной технологической картой;
- нормативными документами по охране труда и технике безопасности.

3 Средства защиты, технологическое оснащение, монтажные приспособления, инструменты и материалы

3.1 Средства защиты:

– средства комплексной защиты: вентиляция, общее и местное освещение, устройства защиты от поражений электрическим током в соответствии с требованиями Типового положения о ремонтно-технологическом участке дистанции сигнализации, централизации и блокировки, средства индивидуальной защиты: одежда специальная защитная; перчатки хлопчатобумажные; очки защитные; очистители кожи рук от клея и лака (при необходимости).

3.2 Материалы: кисть флейц; ветошь.

3.3 Инструменты: электрические: шуруповёрты, гайковерты; наборы гаечных ключей; слесарный инструмент; бокорезы; набор отверток.

3.4 Машины и механизмы: специализированный автотранспорт типа АС-КИП-1 для доставки аппаратуры ЖАТ в РТУ.

Примечание:

- 1 Приведённый перечень является примерным (рекомендованным).
- 2 Допускается использование разрешённых к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

4 Подготовительные мероприятия

4.1 Перед выполнением работ необходимо получить задание в соответствии с типовым положением об РТУ, утвержденным распоряжением ОАО «РЖД» от 19.12.2013г № 2819р.

4.2 Проверить исправность и подключить необходимый электрический инструмент, используемый при выполнении работ, по данному технологическому процессу, подготовить слесарный инструмент.

5 Обеспечение безопасности движения поездов

5.1 Работы по разборке и демонтажу устройств и приборов СЦБ выполняется в условиях, не связанных с движением поездов.

6 Обеспечение требований охраны труда

6.1 При выполнении работы должны соблюдаться требования разделов 2.1; 2.2; 2.4; 5.1; 5.10 Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденной распоряжением от 3.11.2015 г. № 2616р.

Примечание:

При замене или переработке указанных документов, следует руководствоваться положениями соответствующих разделов действующих нормативных документов (новой редакцией)

6.2 К работе по разборке и демонтажу аппаратуры ЖАТ допускаются лица, достигшие возраста восемнадцати лет, прошедшие в установленном порядке обучение по охране труда, обязательный предварительный при поступлении на работу медицинский осмотр, вводный и первичный инструктажи на рабочем месте по охране труда, противопожарный инструктаж, стажировку и проверку знаний требований охраны труда.

6.3 При выполнении работ рабочий персонал должны надеть исправные специальную одежду, специальную обувь.

6.4 Место работ должно иметь достаточное для их производства освещение.

6.5 При использовании электроинструмента необходимо дополнительно руководствоваться инструкцией по эксплуатации на данную модель.

6.6 Питающая сеть переменного тока, на рабочей площадке, напряжением 220/380В. должна быть защищена установленными в этой сети предохранителями или автоматическими

выключателями, номиналы которых должны соответствовать проектной документации.

7 Технология выполнения работы

Доставка приборов ЖАТ от места эксплуатации до РТУ должна производиться в специальной транспортной таре с применением автотранспорта или ССПС в соответствии с п 10.15.8 Инструкции 3168р. от 30.12.15 г.

7.1 Внешний осмотр, установка в помещении (или на рабочей площадке) и подготовка к разборке

7.1.1 Источник питания стабилизированный ИПС-8 (ИПС-13) разместить на рабочем месте, предварительно очистив от грязи и пыли с помощью кисти и ветоши.

7.2 Последовательность разборки

7.2.1 Последовательность разборки блока:

- открутить 4 винта и снять кожух;
- отключить монтаж;

Примечание:

Вся работа по отключению монтажа выполняется с использованием механических инструментов (бокорезы).

Последовательно демонтировать:

- плату;
- трансформатор (дальнейшая разборка согласно КТП 0694-2016 трансформаторы);
- направляющие штыри;
- монтажное крепление;
- контактные элементы соединительной колодки;
- светодиод;
- крепежную ручку-стержень.

7.2.2 Разборку необходимо производить до последней целой (неразборной) детали, которую можно отсоединить без применения дополнительного слесарного инструмента.

7.2.3 Снятые детали необходимо сортировать и сложить в тару, предназначенную для сбора определенных марок металла для последующей утилизации.

7.2.4 Элементы и комплектующие изделия, выполненные из неметаллических материалов подлежат складированию в установленных местах и, по мере накопления, вывозу установленным порядком на специализированные полигоны для утилизации.

8 Заключительные мероприятия

8.1 Оформить акт произвольной формы о выполненной работе в двух экземплярах.

8.2 В актах и отчётных документах должны быть зафиксированы значения образованного лома черных и цветных металлов.

Марки и весовые нормы металла указаны в «Нормативах образования лома черных и цветных металлов при демонтаже и разборке оборудования железнодорожной автоматики и телемеханики», утвержденных ОАО «РЖД» установленным порядком.