

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»


В.В. Аношкин
«15» _____ 2019 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматике и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 1176-2019

Комплекс технических средств многофункциональный (КТСМ-03)

Проверка показаний и анализ работы аппаратуры

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

АРМ ЛПК
(единица измерения)

4
(количество листов)

1
(номер листа)

Разработал:

Отделение автоматике
и телемеханики ПКБ И

Главный инженер отделения

А.В.Новиков

«04» 11 2019 г.

1. Состав исполнителей

Старший электромеханик – 1 человек.

2. Условия производства работ

2.1. Анализ показаний и работы аппаратуры выполняется с момента последней проверки в соответствии с документацией «Автоматизированное рабочее место оператора линейного поста контроля "АРМ ЛПК". Руководство пользователя».

2.2. Работа производится в помещении ДСП (оператора ВЧД) по месту расположения АРМ ЛПК или с помощью АРМ, включенных в сеть АСКПС.

2.3. Работа производится без снятия напряжения электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III с периодичностью один раз в неделю.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, машины и механизмы, инструменты и материалы

- специализированный автомобиль типа СМШ (СПМШ) для доставки к месту проведения работ персонала и оборудования;
- блокнот.

Примечание

1. Приведённый перечень является примерным (рекомендованным). Потребность в средствах испытания, измерения и контроля рассчитывается с учётом количества организованных рабочих мест.

2. Допускается замена средств измерений, испытаний и контроля на другие (аналогичные) типы, обеспечивающие требуемую точность и пределы измерения.

3. Допускается замена типов оборудования, расходных материалов на другие (аналогичные), рекомендованные к применению и имеющие аналогичные характеристики.

4. Подготовительные мероприятия

4.1. Проверить наличие и исправность средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

5.1. Работа выполняется с сохранением контроля подвижного состава АРМ ЛПК.

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Работы по данной технологической карте выполняются при соблюдении требований подраздела 5.9 раздела 5 (для операций 7.2.2, 7.2.4, 7.2.5) и подраздела 5.11 раздела 5 (для операций 7.2.2, 7.2.4, 7.2.5)

«Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 3.11.2015 № 2616р. При введении в действие в хозяйстве автоматики и телемеханики нормативных документов по охране труда, отменяющих действие выше указанной Инструкции, следует руководствоваться требованиями, изложенными в этих документах.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ при включенном питании АРМ ЛПК переключать разъемы интерфейсных кабелей периферийных устройств и прикасаться к задней панели системного блока.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования

7.1.1. Настоящая карта технологического процесса распространяется на оборудование АРМ ЛПК аппаратуры КТСМ-03.

7.1.2. Работы по всем пунктам данной технологической карты выполняются как с текущими данными, так и с архивом с момента последней проверки.

7.2. Технологические операции

7.2.1. О начале работ сообщить ДСП (ДНЦ) или оператору вагонного депо (по месту расположения АРМ ЛПК), если работа выполняется с АРМ ЛПК.

7.2.2. Проверить работу датчиков прохода осей по наличию сбоев в окне «КТСМ-03, Список поездов». Значения реальных данных (без восстановления) о количестве осей, прошедших над каждым датчиком, должны быть равны. В каждом конкретном случае сбоя необходимо определить его причину:

- сбойные подвижные единицы (нечетное количество осей);
- малая скорость движения поезда (менее 10 км/час);
- набор скорости в режиме тяги или торможение на участке контроля;
- нестандартные подвижные единицы (спецтехника и т.п.).

7.2.3. При обнаружении сбоев в работе датчиков прохода осей необходимо произвести запись в журнале формы ШУ-2. Если количество сбоев, не связанных с перечисленными выше причинами, по одной установке более трех за сутки или расстояния между датчиками Д2-Д3 отличаются от заданных более чем ± 100 мм, то в этом случае необходимо внеочередное выполнение работ в соответствии с картой технологического процесса КТП ЦШ 1178-2019 «КТСМ-03. Проверка работы датчиков прохода осей».

7.2.4. В окне «КТСМ-03, Список событий» проверить отсутствие сообщений о неисправностях. При наличии неисправностей аппаратуры, выявленных автоматической диагностикой, сделать запись в журнале формы ШУ-2, выяснить причину и устранить.

7.2.5. Произвести проверку версий установленного программного обеспечения АРМ ЛПК и КТСМ-03, а так же всех подсистем на соответствие требуемым руководящим документам ОАО «РЖД».

8 Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. Об окончании работ сообщить ДСП (ДНЦ) или оператору вагонного депо (по месту расположения АРМ ЛПК), если работа выполнялась с АРМ ЛПК.

8.2. О результатах выполнения работ сделать запись в журнале формы ШУ-2 с указанием устраненных недостатков.