

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»
_____ В.В. Аношкин
«15» _____ 2019 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 1180-2019

Комплекс технических средств многофункциональный (КТСМ-03).

Внешний осмотр и очистка перегонного постового оборудования

_____ (код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Шкаф, блоки
(единица измерения)

5 (количество листов) 1 (номер листа)

Разработал:
Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И
Главный инженер отделения
_____ А.В.Новиков
«07» _____ 2019 г.

1. Состав исполнителей

1.1. При размещении аппаратуры КТСМ в шкафах вне помещения: электромеханик – 2 человека.

1.2. При размещении аппаратуры КТСМ в помещении: электромеханик – 1 человек.

2. Условия производства работ

2.1. Работа производится без снятия напряжения электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III с периодичностью один раз в 6 месяцев.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, машины и механизмы, инструменты и материалы

- ткань хлопчатобумажная безворсовая;
- технический лоскут (ветошь);
- кисть флейцевая;
- инструмент, поставляемый с комплексом КТСМ-03;
- специализированный автомобиль типа СМШ (СПМШ) для доставки к месту проведения работ персонала и оборудования;
- металлический скребок или щетка;
- резиновые перчатки для защиты от краски и растворителя;
- чистящее средство для оргтехники;
- баллон со сжатым воздухом для очистки от пыли;
- эмаль пентафталевая;
- респиратор;
- сигнальные жилеты;
- керосин для технических целей.

Примечание

1. Приведённый перечень является примерным (рекомендованным). Потребность в средствах испытания, измерения и контроля рассчитывается с учётом количества организованных рабочих мест.

2. Допускается замена средств измерений, испытаний и контроля на другие (аналогичные) типы, обеспечивающие требуемую точность и пределы измерения.

3. Допускается замена типов оборудования, расходных материалов на другие (аналогичные), рекомендованные к применению и имеющие аналогичные характеристики.

4. Подготовительные мероприятия

4.1. Проверить наличие и исправность средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

5.1. Работа выполняется в технологические окна или в свободное от движения поездов время.

5.2. По окончании проверки и очистки постового оборудования необходимо убедиться в исправной работе аппаратуры.

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Работы по данной технологической карте выполняются при соблюдении требований подраздела 2.2 раздела 2 (для операции 7.2.1), раздела 3 (для операций 7.2.1-7.2.5 при расположении аппаратуры вне помещения в шкафах), подраздела 5.9 раздела 5 (для операций 7.2.1-7.2.5), подраздела 5.2.24 раздела 5 (для операции 7.2.2) и подраздела 5.6 раздела 5 (для операций 7.2.3, 7.2.4) «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 3.11.2015 № 2616р. При введении в действие в хозяйстве автоматики и телемеханики нормативных документов по охране труда, отменяющих действие выше указанной Инструкции, следует руководствоваться требованиями, изложенными в этих документах.

ВНИМАНИЕ. Влажная уборка перегонного оборудования производится без выключения аппаратуры из работы, при этом чистка наружных поверхностей клеммных и разъемных соединений производится при помощи сухой волосяной кисти.

ВНИМАНИЕ. Место работ должно иметь достаточное для их производства освещение. При необходимости следует применять переносные осветительные приборы.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ проверять закрепление наконечников монтажных проводов в клеммах методом вытягивания из клеммы.

ВНИМАНИЕ. При окраске перегонной стойки и её составных частей следует исключить возможность опрокидывания ёмкости с краской. Лакокрасочные материалы следует применять в готовом виде (приготовление краски должно осуществляться в мастерской или в подсобном помещении).

ВНИМАНИЕ. Перед началом выполнения работ необходимо включить устройство извещения о приближения поезда к посту КТСМ и убедиться в его исправности.

6.2. При размещении аппаратуры КТСМ в шкафах вне помещения работа выполняется бригадой, состоящей не менее чем из двух работников, один из которых должен следить за движением поездов.

6.3. При срабатывании сигнализации о приближающемся поезде работающие на путях обязаны:

- немедленно прекратить работы;
- убрать с места работ инструменты, материалы;
- закрыть крышки соединительных коробок и кабельных муфт;
- отойти на безопасное расстояние.

Закончив работы, убрать инструменты, материалы и приспособления в помещение или в шкаф.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования

7.1.1. Настоящая карта технологического процесса распространяется на перегонное постовое оборудование КТСМ-03, включая все составные элементы базового комплекса и подсистем в составе перегонного оборудования.

7.2. Технологические операции

7.2.1. Проверить крепление деталей, блоков, клеммных и разъемных соединителей, при необходимости затянуть элементы крепления и клеммы.

7.2.2. Проверить состояние лакокрасочных покрытий шкафов, блоков и модулей, при необходимости восстановить покрытие, нанеся краску кистью или поролоновым тампоном на поврежденные места, предварительно очистив и обезжирив их.

7.2.3. Очистку корпусов блоков и лицевых панелей необходимо произвести сухой мягкой тканью без ворса, смоченной чистящим средством, и протереть мягкой сухой тканью.

7.2.4. Оценить степень загрязнения воздушного фильтра шкафа (шкафов). При необходимости продуть сжатым воздухом или заменить.

7.2.5. В случае расположения аппаратуры КТСМ вне помещения проверить состояние вентиляторов и элементов обогрева шкафов. Для этого выполнить команду из меню «Упр. нагрузкой» согласно документации «Комплекс технических средств многофункциональный КТСМ-03» ИН7.460.200.000 РЭ, раздел «Блок БКУ» для включения и отключения электропитания соответствующего потребителя (для исполнения в двух шкафах производить данную проверку для силового и приборного шкафа). Убедиться в отсутствии посторонних звуков при работе вентиляторов. В случае неисправности произвести замену.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. О результатах выполнения работ сделать запись в журнале формы ШУ-2 с указанием устраненных недостатков.