

УТВЕРЖДАЮ  
Начальник Управления  
автоматики и телемеханики  
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»  
В.В. Аношкин  
«15» \_\_\_\_\_ 2019 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»  
Управление автоматики и телемеханики

## КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 1185-2019

Комплекс технических средств многофункциональный (КТСМ-03)

Окраска напольного оборудования

\_\_\_\_\_  
(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание  
(вид технического обслуживания (ремонта))

Муфта, датчик прохода осей  
(единица измерения)

4                      1  
(количество листов)      (номер листа)

Разработал:  
Отделение автоматики  
и телемеханики ПКБ И  
Главный инженер отделения  
\_\_\_\_\_  
А.В.Новиков  
«01» \_\_\_\_\_ 2019 г.

## **1. Состав исполнителей**

Электромеханик – 2 человека.

## **2. Условия производства работ**

2.1. Работа производится без снятия напряжения электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III с периодичностью один раз в год.

2.2. Работа выполняется в сухую погоду при температуре наружного воздуха не ниже +5°C, с применением средств индивидуальной защиты дыхательных путей.

## **3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, машины и механизмы, инструменты и материалы**

- керосин для технических целей;
- металлический скребок;
- ткань хлопчатобумажная безворсовая;
- специализированный автомобиль типа СМШ (СПМШ) для доставки к месту проведения работ персонала и оборудования;
- кисть флейцевая;
- щетка с металлическим ворсом;
- резиновые перчатки для защиты от краски и растворителя;
- технический лоскут (ветошь);
- краскораспылитель (краскопульт);
- эмаль пентафталевая;
- респиратор;
- очки защитные;
- сигнальные жилеты.

### **Примечание**

1. Приведённый перечень является примерным (рекомендованным). Потребность в средствах испытания, измерения и контроля рассчитывается с учётом количества организованных рабочих мест.

2. Допускается замена средств измерений, испытаний и контроля на другие (аналогичные) типы, обеспечивающие требуемую точность и пределы измерения.

3. Допускается замена типов оборудования, расходных материалов на другие (аналогичные), рекомендованные к применению и имеющие аналогичные характеристики.

## **4. Подготовительные мероприятия**

4.1. Проверить наличие и исправность средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов.

## **5. Обеспечение безопасности движения поездов**

5.1. Работа выполняется в технологические окна или в свободное от движения поездов время.

## **6. Обеспечение требований охраны труда**

6.1. Работы по данной технологической карте выполняются при соблюдении требований подраздела 2.2 раздела 2 (для операции 7.2.1), раздела 3, подраздела 5.9 раздела 5 (для операций 7.2.1, 7.2.2) и подраздела 5.2.24 раздела 5 (для операции 7.2.2) «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 3.11.2015 № 2616р. При введении в действие в хозяйстве автоматики и телемеханики нормативных документов по охране труда, отменяющих действие выше указанной Инструкции, следует руководствоваться требованиями, изложенными в этих документах.

**ВНИМАНИЕ.** Перед началом выполнения работ необходимо включить устройство извещения о приближения поезда к посту КТСМ и убедиться в его исправности.

6.2. Работа выполняется бригадой, состоящей не менее чем из двух работников, один из которых должен следить за движением поездов.

6.3. При срабатывании сигнализации о приближающемся поезде работающие на путях обязаны:

- немедленно прекратить работы;
- убрать с места работ инструменты, материалы;
- закрыть крышки соединительных коробок и кабельных муфт;
- отойти на безопасное расстояние.

Закончив работы, убрать инструменты, материалы и приспособления в помещение или в шкаф.

6.4. При окраске краскораспылителем необходимо применять защитные очки и респиратор для защиты органов дыхания.

## **7. Технология выполнения работы**

### **7.1. Технические требования**

7.1.1. Настоящая карта технологического процесса распространяется на напольное оборудование аппаратуры КТСМ-03.

### **7.2. Технологические операции**

7.2.1. Перед окраской муфт (ДО, ДО-2, НСУ, НСУ-2) и крепления

датчиков прохода осей к рельсу удалить металлической щеткой (скребком) отслоившуюся старую краску и ржавчину, техническим лоскутом (ветошью), смоченным керосином, удалить пыль и грязь.

7.2.2. Красить следует кистью или краскораспылителем, стараясь, чтобы окрашиваемые поверхности не имели потеков; слой краски должен ложиться ровно.

## **8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы**

8.1. О результатах выполнения работ сделать запись в журнале формы ШУ-2 с указанием устраненных недостатков при их наличии.