

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»
В.В. Аношкин
«15» _____ 2019 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 1198-2019

Комплекс технических средств многофункциональный (КТСМ-03)

Окраска напольного оборудования подсистемы КТСМ-03БТЛ

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Напольная камера, соединительная коробка
(единица измерения)

4 1
(количество листов) (номер листа)

Разработал:
Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И
Главный инженер отделения
А.В.Новиков
«11» _____ 2019 г.

1. Состав исполнителей

Электромеханик – 2 человека.

2. Условия производства работ

2.1. Работа производится без снятия напряжения электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III с периодичностью один раз в год.

2.2. Работа выполняется в сухую погоду при температуре наружного воздуха не ниже +5°C, с применением средств индивидуальной защиты дыхательных путей.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, машины и механизмы, инструменты и материалы

- керосин для технических целей;
- металлический скребок;
- ткань хлопчатобумажная безворсовая;
- специализированный автомобиль типа СМШ (СПМШ) для доставки к месту проведения работ персонала и оборудования;
- кисть флейцевая;
- щетка с металлическим ворсом;
- резиновые перчатки для защиты от краски и растворителя;
- технический лоскут (ветошь);
- краскораспылитель (краскопульт);
- эмаль пентафталевая;
- респиратор;
- очки защитные;
- сигнальные жилеты.

Примечания

1. Приведённый перечень является примерным (рекомендованным). Потребность в средствах испытания, измерения и контроля рассчитывается с учётом количества организованных рабочих мест.

2. Допускается замена средств измерений, испытаний и контроля на другие (аналогичные) типы, обеспечивающие требуемую точность и пределы измерения.

3. Допускается замена типов оборудования, расходных материалов на другие (аналогичные), рекомендованные к применению и имеющие аналогичные характеристики.

4. Подготовительные мероприятия

4.1. Проверить наличие и исправность средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

5.1. Работа выполняется в технологические окна или в свободное от движения поездов время.

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. Работы по данной технологической карте выполняются при соблюдении требований подраздела 2.2 раздела 2 (для операции 7.2.2), раздела 3, подраздела 5.9 раздела 5 (для операций 7.2.2, 7.2.3) и подраздела 5.2.24 раздела 5 (для операции 7.2.3) «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 3.11.2015 № 2616р. При введении в действие в хозяйстве автоматики и телемеханики нормативных документов по охране труда, отменяющих действие выше указанной Инструкции, следует руководствоваться требованиями, изложенными в этих документах.

ВНИМАНИЕ. Перед началом выполнения работ необходимо включить устройство извещения о приближения поезда к посту КТСМ и убедиться в его исправности.

6.2. Работа выполняется бригадой, состоящей не менее чем из двух работников, один из которых должен следить за движением поездов.

6.3. При срабатывании сигнализации о приближающемся поезде работающие на путях обязаны:

- немедленно прекратить работы;
- убрать с места работ инструменты, материалы;
- закрыть крышки соединительных коробок и кабельных муфт;
- отойти на безопасное расстояние.

Закончив работы, убрать инструменты, материалы и приспособления в помещение или в шкаф.

6.4. При окраске краскораспылителем необходимо применять защитные очки и респиратор для защиты органов дыхания.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования

7.1.1. Настоящая карта технологического процесса распространяется на напольное оборудование аппаратуры КТСМ-03БТЛ.

7.2. Технологические операции

7.2.1. Окраска соединительных коробок (КС-НК), производится в

соответствии с картой технологического процесса КТП ЦШ 1185-2019 «КТСМ-03. Окраска напольного оборудования».

7.2.2. Напольные камеры и основания для крепления к рельсу окрашиваются по мере необходимости (нарушение покрытия в случае механических или химических воздействий), при этом может использоваться как частичное восстановление покрытия, так и полная покраска корпуса напольной камеры. Перед полной покраской корпуса напольной камеры необходимо удалить старую краску с верхней и боковых поверхностей корпуса камеры. Напольная камера должна быть покрыта краской светлых тонов.

7.2.3. Красить следует кистью или краскораспылителем, стараясь, чтобы окрашиваемые поверхности не имели потеков; слой краски должен ложиться ровно.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. О результатах выполнения работ сделать запись в журнале формы ШУ-2 с указанием устраненных недостатков при их наличии.