

УТВЕРЖДАЮ  
Начальник Управления  
автоматики и телемеханики  
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»  
В.В. Аношкин  
«15» \_\_\_\_\_ 2019 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»  
Управление автоматики и телемеханики

## КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 1202-2019

Комплекс технических средств многофункциональный (КТСМ-03)

Проверка показаний и анализ работы подсистемы КТСМ-03БТЛ с  
напольными камерами КНМ-90

\_\_\_\_\_  
(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание  
(вид технического обслуживания (ремонта))

АРМ ЛПК  
(единица измерения)

4                      1  
(количество листов)      (номер листа)

Разработал:  
Отделение автоматики  
и телемеханики ПКБ И  
Главный инженер отделения

\_\_\_\_\_  
А.В.Новиков  
«01» \_\_\_\_\_ 2019 г.

## **1. Состав исполнителей**

Старший электромеханик – 1 человек.

## **2. Условия производства работ**

2.1. Анализ показаний и работы аппаратуры выполняется с момента последней проверки в соответствии с документацией «Автоматизированное рабочее место оператора линейного поста контроля "АРМ ЛПК". Руководство пользователя».

2.2. Работа производится в помещении ДСП (оператора ВЧД) по месту расположения АРМ ЛПК или с помощью АРМ, включенных в сеть АСКПС.

2.3. Работа производится без снятия напряжения электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III с периодичностью один раз в неделю.

## **3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, машины и механизмы, инструменты и материалы**

- специализированный автомобиль типа СМШ (СПМШ) для доставки к месту проведения работ персонала и оборудования;
- блокнот.

### **Примечание**

1. Приведённый перечень является примерным (рекомендованным). Потребность в средствах испытания, измерения и контроля рассчитывается с учётом количества организованных рабочих мест.

2. Допускается замена средств измерений, испытаний и контроля на другие (аналогичные) типы, обеспечивающие требуемую точность и пределы измерения.

3. Допускается замена типов оборудования, расходных материалов на другие (аналогичные), рекомендованные к применению и имеющие аналогичные характеристики.

## **4. Подготовительные мероприятия**

4.1. Проверить наличие и исправность средств защиты, инструмента, измерительных приборов, приспособлений, материалов.

## **5. Обеспечение безопасности движения поездов**

5.1. Работа выполняется с сохранением контроля подвижного состава АРМ ЛПК.

## **6. Обеспечение требований охраны труда**

6.1. Работы по данной технологической карте выполняются при соблюдении требований подраздела 5.9 раздела 5 (для операций 7.2.2, 7.2.3) и подраздела 5.11 раздела 5 (для операций 7.2.2, 7.2.3) «Инструкции по охране

труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 3.11.2015 № 2616р. При введении в действие в хозяйстве автоматики и телемеханики нормативных документов по охране труда, отменяющих действие выше указанной Инструкции, следует руководствоваться требованиями, изложенными в этих документах.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** при включенном питании АРМ ЛПК переключать разъемы интерфейсных кабелей периферийных устройств и прикасаться к задней панели системного блока.

## **7. Технология выполнения работы**

### **7.1. Технические требования**

7.1.1. Настоящая карта технологического процесса распространяется на оборудование АРМ ЛПК аппаратуры КТСМ-03.

7.1.2. Работы по всем пунктам данной технологической карты выполняются как с текущими данными, так и с архивом данных с момента последней проверки.

### **7.2. Технологические операции**

7.2.1. О начале работ сообщить ДСП (ДНЦ) или оператору вагонного депо (по месту расположения АРМ ЛПК), если работа выполняется с АРМ ЛПК.

7.2.2. Произвести контроль ориентации оптической системы по информации о положении вершины теплового сигнала в стробе в окне «КТСМ-03, Список поездов». Для этого необходимо проанализировать грузовые поезда, с количеством вагонов не менее 40 и средними тепловыми уровнями не менее 3. Если в трех и более поездах подряд значение теплового сигнала в стробе меньше «4» или больше «6», необходимо выполнить работы в соответствии с картой технологического процесса КТП ЦШ 1191-2019 «КТСМ-03. Проверка установочных размеров напольных камер КНМ-05, КНМ-05-01, КНМ-90». Если установочные размеры входят в допуски согласно монтажному чертежу, то необходимо скорректировать значения «Положение относительно Д2» на закладке «Управление камерами КНМ-90» утилиты «КТСМ Сервис». Если значение «сигнал в стробе» меньше «4», то нужно уменьшать значение «Положение относительно Д2», если значение «сигнал в стробе» больше «6» – увеличивать. Изменять значение «Положение относительно Д2» рекомендуется по 20 мм.

7.2.3. По информации в окне «КТСМ-03. Список событий» АРМ ЛПК необходимо убедиться в отсутствии ошибок в работе узлов напольной

камеры. При наличии сбоев и ошибок в работе аппаратуры, выявленных автоматической диагностикой, сделать запись в журнале формы ШУ-2, выяснить причину и устранить, выполнив работы по соответствующим картам технологического процесса.

## **8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы**

8.1. Об окончании работ сообщить ДСП (ДНЦ) или оператору вагонного депо (по месту расположения АРМ ЛПК).

8.2. О результатах выполнения работ сделать запись в журнале формы ШУ-2 с указанием устраненных недостатков.