

1 Состав исполнителей

Электромеханик, инженер сервисного центра.

2 Условия производства работ

2.1 Работа выполняется при наличии сформированного рабочего задания в автоматизированной системе (ЕК АСУИ);

2.2 Место работ должно иметь достаточное освещение. При необходимости следует применять переносные осветительные приборы или фонари с автономным электропитанием.

2.3 Работы по чистке технических средств сервисных терминалов: беспроводной клавиатуры и манипулятора «мышь» и, непосредственно, модуля «сервисный терминал» следует проводить во время нахождения их в выключенном состоянии. Выключение сервисных терминалов должно быть зафиксировано в Журнале формы ДУ-46 в свободное от движения поездов время по согласованию с ДСП или ДНЦ.

2.4 Работу по чистке следует выполнять в порядке текущей эксплуатации с оформлением записи в оперативном журнале электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже II, перед началом работ проинструктированным в установленном порядке.

2.5 **ВНИМАНИЕ!** Все работы, связанные с чисткой технических средств сервисных терминалов, при которых возможно прикосновение к крейтам, ячейкам и модулям, производить только с надетым на запястье руки антистатическим браслетом!

2.6 Замену выявленных при проверке неисправных модулей следует проводить по согласованию с ДСП или ДНЦ по технологии, регламентирующей процессы ремонта в соответствии с руководством по эксплуатации 41581-000-00-02 РЭ, при условии обеспечения безопасности движения в соответствии с требованиями «Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ».

3 Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

- мобильное рабочее место «МРМ» (при наличии);
- набор отвёрток;

- чистящий раствор, применяемый для чистки оргтехники, чистящие салфетки, мягкая сухая ткань;
- очиститель для экранов, (экранных фильтров, стекла и пластика, очиститель универсальный для жидкокристаллических мониторов);
- комплект технической документации;
- переносной осветительный прибор;
- антистатический браслет;
- руководство по эксплуатации 41581-000-00-02 РЭ на систему ТРЦ на базе аппаратуры АБТЦ-МШ.

4 Подготовительные мероприятия

4.1 Подготовить требуемые приборы и инструменты для проведения работ в соответствии с разделом 3 настоящей карты технологического процесса.

5 Обеспечение безопасности движения поездов

5.1 Внешняя чистка технических средств сервисных терминалов должна производиться с предварительной записью в Журнале формы ДУ-46.

6 Обеспечение требований охраны труда

6.1 При выполнении технологических операций (7.1 – 7.7) следует руководствоваться требованиями, изложенными в разделах 1 и 4.4 «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» (ПОТ РЖД–4100612–ЦШ–74–2015), утвержденных распоряжением ОАО «РЖД» от 26 ноября 2015г. №2765р.

Примечание:

При замене или переработке указанных в данной КТП документов, следует руководствоваться положениями соответствующих разделов действующих нормативных документов (новой редакцией).

7 Технология выполнения работ

7.1 Перед началом работ необходимо выключить сервисные терминалы, и отсоединить кабели электропитания в соответствии с Руководством по эксплуатации 41581-000-00-02РЭ.

7.2 Очистку следует производить мягкой тканью без ворса, смоченной чистящим раствором, предназначенным для оргтехники, если загрязнение сильное, то допускается применить безабразивные нейтральные очистители.

7.3 Используя чистящие салфетки, произвести очистку технических средств сервисных терминалов: модуля «сервисный терминал», клавиатуры и манипулятора «мышь». При необходимости на салфетку нанести небольшое количество чистящего раствора, после чего очищаемую поверхность протереть мягкой сухой тканью.

Не допускается наносить чистящие растворы непосредственно на очищаемые поверхности.

7.4 Экран сервисного терминала очистить специальными чистящими салфетками, затем протереть мягкой сухой тканью. Не допускается использование бумажных салфеток, а также чистящих растворов, не рекомендованных в данной карте технологического процесса.

7.5 Корпус беспроводного манипулятора «мышь» сервисного терминала очистить специальными чистящими салфетками, затем протереть мягкой сухой тканью. Особенное внимание уделить очистке светодиода и области вокруг него в нижней рабочей части манипулятора «мышь».

7.6 Чистку беспроводной клавиатуры производить снаружи и между клавишами сначала кисточкой с мягким ворсом, затем универсальными чистящими салфетками.

ВНИМАНИЕ! Разборку клавиатуры не производить! При необходимости произвести замену.

7.7 После окончания работ подсоединить кабели электропитания, включить соответствующий автоматический выключатель и проконтролировать исправность работы сервисных терминалов на АРМ системы ТДМ АПК-ДК.

8 Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1 Результаты проведенных измерений заносятся в Журнал формы ШУ-64.

8.2 О выполненной работе сделать запись в Журнале формы ШУ-2, а также сделать отметку о выполнении рабочего задания в автоматизированной системе (ЕК АСУИ). При невозможности измерения параметров или обнаружении ошибок при выполнении данных проверок в графе «Примечание» журнала проверки сделать запись: «не соответствует требованиям».

8.3 Неисправную аппаратуру отправить на предприятие-изготовитель или в специальный сервисный центр.

8.4 В случае замены технических средств сервисных терминалов сделать запись в журнале ТОФ и оформить заявку о пополнении фонда ТОФ.