

1 Состав исполнителей

Электромеханик, инженер сервисного центра.

2 Условия производства работ

2.1 Работа выполняется при наличии сформированного рабочего задания в автоматизированной системе (ЕК АСУИ);

2.2 Место работ должно иметь достаточное освещение. При необходимости следует применять переносные осветительные приборы или фонари с автономным электропитанием.

2.3 Работы по проверке надежного крепления разъемов и соединительных шнуров необходимо выполнять с согласия ДСП, без оформления записи в Журнале формы ДУ-46.

2.4 Работу по проверке следует выполнять в порядке текущей эксплуатации с оформлением записи в оперативном журнале электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже II, перед началом работ проинструктированным в установленном порядке.

2.5 **ВНИМАНИЕ!** Все работы, связанные с возможностью прикосновения к крейтам, рядом стоящим ячейкам и модулям, производить только с надетым на запястье руки антистатическим браслетом!

2.6 Замену выявленных при проверке неисправных соединительных шнуров производить по согласованию с ДСП или ДНЦ по технологии, регламентирующей процессы ремонта в соответствии с руководством по эксплуатации 41581-000-00-02 РЭ, при условии обеспечения безопасности движения в соответствии с требованиями «Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ».

3 Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

- мобильное рабочее место «МРМ» (при наличии);
- набор отвёрток,
- набор ключей;
- кисть-флейц;
- пылесос;
- антистатический браслет;
- переносной осветительный прибор,
- комплект технической документации;
- руководство по эксплуатации 41581-000-00-02 РЭ на систему ТРЦ на базе аппаратуры АБТЦ-МШ.

4 Подготовительные мероприятия

4.1 Подготовить требуемые приборы и инструменты для проведения работ в соответствии с разделом 3 настоящей карты технологического процесса.

4.2 Выполнение работы согласовать с диспетчером дистанции СЦБ.

5 Обеспечение безопасности движения поездов

5.1 Работы по проверке крепления разъемов и соединительных шнуров сервисных терминалов производить с уведомления ДСП без предварительной записи в Журнале формы ДУ-46.

6 Обеспечение требований охраны труда

6.1 При выполнении технологических операций (7.2 – 7.6) следует руководствоваться требованиями, изложенными в разделах 1 и 4.4 «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» (ПОТ РЖД–4100612–ЦШ–74–2015), утвержденных распоряжением ОАО «РЖД» от 26 ноября 2015г. №2765р.

Примечание:

При замене или переработке указанных в данной КТП документов, следует руководствоваться положениями соответствующих разделов действующих нормативных документов (новой редакцией).

7 Технология выполнения работ

7.1 Проверке подлежат шнуры и разъемы, служащие для подключения во взаимной монтажной увязке сервисных терминалов с оборудованием системы ТРЦ на базе аппаратуры АБТЦ-МШ.

7.2 Внешним осмотром убедиться в исправности шнуров и креплений их к разъемам. Не допускается натяжение и перекручивание шнуров!

7.3 Проверить надежность крепления разъемов шнуров питания и соединительных кабелей сервисных терминалов путем осмотра фиксирующих приспособлений, легкого покачивания шнуров и кабелей в месте соединений, проверки крепления винтов и фиксаторов.

7.4 При необходимости произвести подтяжку винтов и привести фиксаторы в рабочее положение.

7.5 При необходимости произвести чистку разъемов, не отключая их, пылесосом или кистью-флейц.

7.6 Шнуры с механическими повреждениями, неисправной изоляцией и разъемами подлежат замене.

7.7 Все работы, связанные с заменой шнуров и/или кабелей проводить с обязательным отключением соответствующего автоматического выключателя крейта «сервисный терминал» шкафа МКУ-АБ с уведомления ДСП или ДНЦ с обязательной записью в Журнале формы ДУ-46.

По окончании работ подсоединить шнуры и/или кабели, включить соответствующие автоматические выключатели и проконтролировать исправность работы сервисных терминалов на АРМ системы ТДМ АПК-ДК.

8 Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1 Неисправную аппаратуру отправить на предприятие-изготовитель или в специальный сервисный центр.

8.2 О выполненной работе проинформировать ДСП.

8.3 В случае замены соединительных шнуров/шнуров питания сделать запись о выполненной работе в Журналах формы ШУ-2 , ТОФ и оформить заявку о пополнении фонда ТОФ.

8.4 Сделать отметку о выполнении рабочего задания в автоматизированной системе (ЕК АСУИ).