

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Управления

автоматики и телемеханики

ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»

В.В.Аношкин

2020 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматике и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 1259 - 2019

Микропроцессорная автоблокировка АБТЦ-МШ.
Проверка наличия технологического обменного фонда системы ТРЦ на базе
аппаратуры АБТЦ-МШ

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Техническое обслуживание с периодическим контролем

(вид технического обслуживания (ремонта))

Компонент оборудования
системы ТРЦ

(единица измерения)

3

(количество листов)

1

(номер листа)

Разработал:

Проектно-конструкторское
бюро по инфраструктуре-
филиал ОАО «РЖД» (ПКБ И)

Заместитель начальника отделения АиТ

В.И.Логвинов

«10» 02 2020 г.

1 Состав исполнителей

Электромеханик.

2 Условия производства работ

2.1 Работа выполняется при наличии сформированного рабочего задания в автоматизированной системе (ЕК АСУИ).

2.2 Место работ должно иметь достаточное для их производства освещение. При необходимости следует применять переносные осветительные приборы или фонари с автономным электропитанием.

2.3 **ВНИМАНИЕ!** Все работы, связанные с изъятием, заменой или перемещением плат, при которых возможно прикосновение к крейтам, ячейкам и модулям, производить только с надетым на запястье руки антистатическим браслетом!

3 Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

- мобильное рабочее место «МРМ» (при наличии);
- набор отвёрток;
- набор ключей от шкафов МКУ-АБ;
- чистящие салфетки;
- мягкая сухая ткань;
- переносной осветительный прибор;
- комплект технической документации;
- руководство по эксплуатации 41581-000-00-02 РЭ на систему ТРЦ на базе аппаратуры АБТЦ-МШ.

4 Подготовительные мероприятия

4.1 Подготовить требуемые приборы и инструменты для проведения работ в соответствии с разделом 3 настоящей карты технологического процесса.

5 Обеспечение безопасности движения поездов

5.1 Работы по проверке наличия технологического обменного фонда (ТОФ) производить без прекращения функционирования системы с оформлением записи в Журнале формы ДУ-46.

6 Обеспечение требований охраны труда

6.1 При выполнении технологических операций (7) следует руководствоваться требованиями, изложенными в разделах 1 и 4.4 «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств

сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» (ПОТ РЖД–4100612–ЦШ–74–2015), утвержденных распоряжением ОАО «РЖД» от 26 ноября 2015г. №2765р.

Примечание:

При замене или переработке указанных в данной КТП документов, следует руководствоваться положениями соответствующих разделов действующих нормативных документов (новой редакцией).

7 Технология выполнения работ

Технология выполнения работ заключается в проверке наличия ТОФ.

Проверку наличия ТОФ системы ТРЦ на базе аппаратуры системы АБТЦ-МШ должен производить электромеханик путем сравнения фактического запаса с утвержденным перечнем по номенклатуре и количеству изделий. Перечень ТОФ составляется дистанцией СЦБ по рекомендации разработчика системы ТРЦ и утверждается руководством дистанции. При этом состав ТОФ системы ТРЦ на базе аппаратуры АБТЦ-МШ (модули, ячейки и т.п.) должен составлять не менее 10% от их общего количества, применяемого на станции, но не менее 2-х штук наименования типа каждого компонента аппаратуры. Для модулей, имеющих 100% резерв, допускается иметь в обменном фонде не менее одной единицы каждого типа устройств. При проектировании состав и наличие ТОФ оговаривается в Технических решениях.

8 Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1 По итогам проверки сделать запись в журналах ДУ-46, ШУ-2 и ТОФ, а также сделать отметку о выполнении рабочего задания в автоматизированной системе (ЕК АСУИ). В случае неполной комплектации изделий и/или оборудования системы ТРЦ указывается требуемое количество.