

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»



В.В.Аношкин

2020 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматике и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 1260 - 2019

Микропроцессорная автоблокировка АБТЦ-МШ. Устройства электропитания. Основные и резервные источники электропитания. Замена оборудования источников питания ВИП2000/220 (шкаф МКУ-АБ) и ВИП50/24 (шкаф ШИО).

Замена блоков вентиляторов в источнике ВИП 2000/220

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Техническое обслуживание с периодическим контролем
(вид технического обслуживания (ремонта))

Блок

(единица измерения)

5

(количество листов)

1

(номер листа)

Разработал:

Проектно-конструкторское
бюро по инфраструктуре-
филиал ОАО «РЖД» (ПКБ И)

Заместитель начальника отделения АиТ



В.И.Логвинов

«10» 02 2020 г.

1 Состав исполнителей

Электромеханик, инженер сервисного центра.

2 Условия производства работ

2.1 Работа выполняется при наличии сформированного рабочего задания в автоматизированной системе (ЕК АСУИ).

2.2 Замену блоков вентиляторов в источнике ВИП 2000/220 шкафа МКУ-АБ производить с разрешения ДСП с предварительной записью в Журнале формы ДУ-46.

2.3 Место работ должно иметь достаточное для их производства освещение. При необходимости следует применять переносные осветительные приборы или фонари с автономным электропитанием.

2.4 Работу по проверке необходимо выполнять в порядке текущей эксплуатации с оформлением записи в оперативном журнале электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже II, перед началом работ проинструктированным в установленном порядке.

2.5 Замену выявленных при проверке неисправных модулей следует производить по согласованию с ДСП или ДНЦ по технологии, регламентирующей процессы ремонта в соответствии с руководством по эксплуатации 41581-000-00-02 РЭ, при условии обеспечения безопасности движения в соответствии с требованиями «Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ».

3 Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

- мобильное рабочее место «МРМ» (при наличии);
- набор отвёрток, набор специальных ключей от шкафов системы ТРЦ;
- пылесос;
- кисть-флейц, мягкая сухая ткань;
- стремянка;
- переносной осветительный прибор;
- комплект технической документации;
- запасный блок вентиляторов шкафа МКУ-АБ из запаса ТОФ;
- руководство по эксплуатации 41581-000-00-02 РЭ на систему ТРЦ на базе аппаратуры АБТЦ-МШ.

4 Подготовительные мероприятия

4.1 Подготовить требуемые приборы и инструменты для проведения работ в соответствии с разделом 3 настоящей карты технологического процесса.

5 Обеспечение безопасности движения поездов

5.1 Работу по замене блоков вентиляторов источника питания шкафов МКУ-АБ следует производить с разрешения ДСП с предварительной записью в Журнале формы ДУ-46.

6 Обеспечение требований охраны труда

6.1 При выполнении технологических операций (7.1 – 7.10) следует руководствоваться требованиями, изложенными в разделах 1, 3 и 4.4 «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» (ПОТ РЖД-4100612-ЦШ-74-2015), утвержденных распоряжением ОАО «РЖД» от 26 ноября 2015г. №2765р;

Также при выполнении технологических операций (7.3, 7.4 и 7.6) следует руководствоваться требованиями, изложенными в разделе 2 «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 3 ноября 2015г. № 2616р.

Примечание:

При замене или переработке указанных в данной КТП документов, следует руководствоваться положениями соответствующих разделов действующих нормативных документов (новой редакцией).

7 Технология выполнения работ

7.1 Технология выполнения работ заключается в замене блока вентиляторов

7.2 Отключить автоматический выключатель источника электропитания ВИП 2000/220 шкафа МКУ-АБ.

7.3 Открутить четыре фиксирующих винта 1...4 (рис.1), извлечь источник из крейта электропитания.

7.4 Открутить винты 5...10 (рис.1) для освобождения узла вентиляторов.

7.5 Отсоединить разъем питания заменяемого узла вентиляторов.

7.6 Сборку с новым узлом вентиляторов проводить в обратном порядке.

7.7 После установки источника в крайт электропитания, включить автоматический выключатель данного источника в шкафу МКУ-АБ.

7.8 Убедиться в работоспособности всех трех вентиляторов.

7.9 Убедиться, что поток воздуха направлен внутрь источника.

7.10 Проверить индикацию источника и крайта электропитания в соответствии с КТП ЦШ 1254-2019.

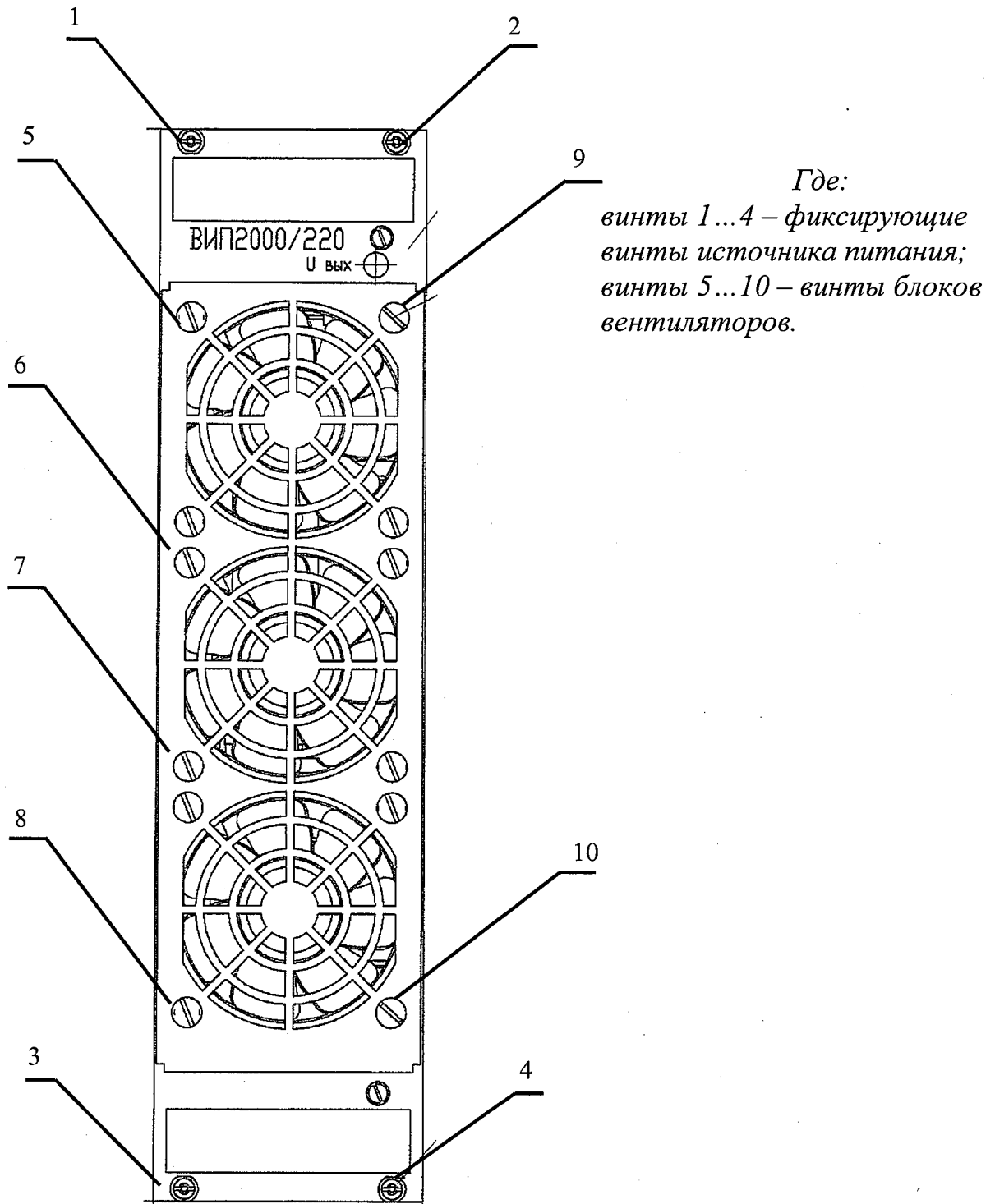


Рис.1 - Расположение винтов крепления узла вентиляторов

8 Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1 О выполненной работе сделать запись в Журнале формы ДУ-46, Журнале формы ШУ-2 и журнале учета ТОФ (в случае замены блока вентиляторов), а также сделать отметку о выполнении рабочего задания в автоматизированной системе (ЕК АСУИ).