

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Управления  
автоматики и телемеханики  
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»

\_\_\_\_\_ В.В.Аношкин

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2020 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»  
Управление автоматики и телемеханики

## КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 1346-2020

Кабельные желоба, кабельные ниши

Внутренняя чистка

\_\_\_\_\_  
(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание

(вид технического обслуживания (ремонта))

Кабельный желоб, кабельная ниша

(единица измерения)

5

(количество листов)

1

(номер листа)

Разработал:

Отделение автоматики  
и телемеханики ПКБ И

Главный инженер отделения

\_\_\_\_\_ А.В.Новиков

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2020 г.

## 1. Состав исполнителей

### 1.1. На участках железнодорожных линий, кроме малоинтенсивных:

Исполнители	Разряд квалификации не менее	Количество исполнителей
Электромеханик	-	1
Электромонтер СЦБ	5	1

### 1.2. На малоинтенсивных железнодорожных участках:

Исполнители	Разряд квалификации не менее	Количество исполнителей
Электромеханик железнодорожной инфраструктуры	-	1
Монтер железнодорожной инфраструктуры	5	1

## 2. Условия производства работ

### 2.1. Чистка выполняется:

- при наличии сформированного рабочего задания в автоматизированной системе (ЕК АСУИ);
- электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III.

2.2. Чистка кабельных желобов, находящихся в непосредственной близости к железнодорожным путям, выполняется в свободное от движения поездов время (в промежутках между поездами) или технологическое «окно».

## 3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, машины и механизмы, инструменты и материалы

- носимые радиостанции или другие средства связи;
- перчатки двойные трикотажные с покрытием из натурального латекса по ГОСТ 12.4.252-2013 (по числу членов бригады);
- мобильное рабочее место «МРМ» (при наличии);
- специализированный технологический автомобиль типа МКВР или СМШ (для доставки оборудования и персонала к месту работ);
- щетка с нейлоновыми нитями (хозяйственная);
- лопатка монтажная (малый ломик) длиной 500 мм и диаметром 18 мм;
- обтирочный материал (технический лоскут, ветошь).

*дополнительно при выполнении работы на железнодорожных путях:*

- сигнальный жилет;
- лопата штыковая с деревянным черенком по ГОСТ 19596-87;
- лом остроконечный по ГОСТ 380-2005.

*дополнительно при выполнении работы в технических помещениях:*

- лампа осветительная переносная или фонарь аккумуляторный;
- лестница-стремянка;
- пылесос.

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов, указанных выше средств связи и защиты, оборудования, инструментов и материалов.

#### **4. Подготовительные мероприятия**

Подготовить средства связи и защиты, оборудование, инструменты, материалы, приведенные в разделе 3 данной карты.

Примечание. В зависимости от характера планируемой работы следует выбрать соответствующие инструменты, оборудование и материалы.

#### **5. Обеспечение безопасности движения поездов**

Чистка кабельных желобов, находящихся в непосредственной близости к железнодорожным путям, выполняется после выяснения поездной обстановки:

- на станции – у дежурного по станции (далее – ДСП);
- на перегоне – у ДСП одной из станций, ограничивающих перегон или диспетчера поездного (далее – ДНЦ).

#### **6. Обеспечение требований охраны труда**

6.1. При выполнении технологических операций раздела 7 следует руководствоваться требованиями раздела 2 и дополнительно при выполнении технологических операций пункта 7.3 следует руководствоваться требованиями раздела 10 «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» (ПОТ РЖД-4100612-ЦШ -074-2015), утвержденных распоряжением ОАО «РЖД» от 26 ноября 2015 г. №2765р, а также при выполнении технологических операций раздела 7 следует руководствоваться требованиями подраздела 5.1 раздела 5 и требованиями разделов 3, 10 и дополнительно при выполнении технологических операций пункта 7.3 следует руководствоваться требованиями раздела 6 «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 3 ноября 2015 г. № 2616р.

Примечание. 1. Здесь и далее по тексту целесообразно проверить действие ссылочных документов. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании данной картой следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то применяется та часть текста, где не затрагивается ссылка на этот документ.

2. Меры безопасности персонала, приведенные ниже, должны рассматриваться как дополнительные по отношению к мерам, установленным указанными выше документами.

6.2. Чистка кабельных желобов, находящихся в непосредственной близости к железнодорожным путям, выполняется не менее чем двумя

работниками, осуществляющими взаимоконтроль и наблюдение за перемещением подвижных единиц, предупреждающими друг друга о приближении подвижного состава. Члены бригады перед началом работ должны быть проинструктированы в установленном порядке.

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ.** При приближении поезда во время выполнения работ следует заблаговременно сойти в сторону от пути на безопасное расстояние или заранее определенное место, предварительно проконтролировать, что инструмент и приспособления не выходят за пределы габарита приближения строений.

6.3. При работе в технических помещениях с использованием лестницы-стремянки, перед проведением работ необходимо проверить наличие на нижних концах лестницы-стремянки башмаков (подпятников) из резины или другого нескользящего материала, а также исправность запорного устройства, исключающего возможность самопроизвольного раздвигания лестницы при работе.

**ВНИМАНИЕ.** Место работ должно иметь достаточное для их производства освещение. При необходимости следует применять переносные осветительные приборы.

## **7. Технология выполнения работ**

### *7.1. Технические требования*

Желоба должны быть плотно закрыты крышками.

Допускается засыпка желобов песком без гравелистых включений.

### *7.2. Внутренняя чистка кабельных желобов*

С помощью монтажной лопатки или лома снять крышки с нескольких желобов.

В кабельных желобах, не засыпанных песком оценить состояние оболочек кабеля на отсутствие механических повреждений.

При наличии мусора, посторонних предметов удалить их из желобов.

Закрыть крышки желобов и перейти к следующему участку трассы кабелей.

### *7.3. Внутренняя чистка кабельных ниш*

7.3.1. С помощью монтажной лопатки или большой отвертки снять крышки с нескольких ниш, оценить состояние оболочек кабеля на отсутствие механических повреждений.

При наличии мусора, посторонних предметов удалить их из ниш.

Промести щеткой с нейлоновым ворсом оболочки кабелей, пыль удалить пылесосом.

При очистке оболочек кабелей следует обращать внимание на состояние огнестойких перегородок (при наличии), отделяющих от кабелей

СЦБ силовые кабели электропитания (при необходимости огнестойкую перегородку заменить).

Закрыть крышки ниш.

7.3.2. Открыть дверки вертикальных кабельных каналов, оценить состояние оболочек кабеля на отсутствие механических повреждений.

При наличии мусора, посторонних предметов удалить их, прочистить щеткой с нейлоновым ворсом оболочки кабелей, пыль удалить пылесосом.

При очистке оболочек кабелей следует обращать внимание на надежность крепления кабелей и состояние межэтажных огнестойких перегородок (при необходимости кабель закрепить, огнестойкую перегородку заменить).

Закрыть дверки вертикальных кабельных каналов.

## **8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы**

О выполненной работе сделать запись в Журнале формы ШУ-2, а также сделать отметку о выполнении рабочего задания в автоматизированной системе (ЕК АСУИ).