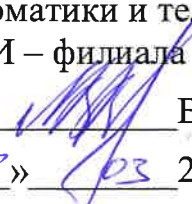


УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»


В.В.Аношкин
«18» 03 2020 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 1359-2020

Система микропроцессорной полуавтоматической блокировки (МПАБ
«УРАЛ»).

Проверка технического состояния устройств защиты цепей
электропитания и связи.

Техническое обслуживание на месте эксплуатации.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

планово-предупредительный

(вид технического обслуживания (ремонта))

1 раз в 6 месяцев

(единица измерения)

4

(количество листов)

1

(номер листа)

Разработал:

Проектно-конструкторское
бюро по инфраструктуре-
филиал ОАО «РЖД» (ПКБ И)

Заместитель начальника отделения АиТ


В.И.Логвинов

«12» 03 2020 г.

1 Состав исполнителей

Электромеханик.

2 Условия производства работ

Работа выполняется:

- при наличии сформированного рабочего задания в автоматизированной системе (ЕК АСУИ);
- в свободное от движения поездов время (в промежутках между поездами) или технологическое «окно».
- электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III, перед началом работ проинструктированным в установленном порядке.

3 Средства защиты, монтажные приспособления, средства измерений, средства технологического оснащения, испытательное оборудование, инструменты и материалы

3.1 Технологическое обеспечение:

- носимые радиостанции или другие средства связи с ДСП;
- специальные ключи от шкафа с микропроцессорным оборудованием;
- отвертка с изолированной рукояткой SL 1,0x6,5x180 мм или аналогичная;
- сигнальный жилет;
- мобильное рабочее место «МРМ» (при наличии);
- блокнот и карандаш.

3.2 Документация:

- Система микропроцессорной полуавтоматической блокировки (МПАБ «Урал») руководство по эксплуатации. УЖДА-05-03 РЭ.

4 Подготовительные мероприятия

4.1 Перед началом работ по техническому обслуживанию, руководитель работ должен сделать запись с указанием времени начала работ в журнале формы ДУ-46. Наличие подписи ДСП под этой записью является разрешением для выполнения работ.

Пример записи – "В свободное от движения поездов время будет производиться осмотр элементов защиты цепей электропитания и связи устройств МПАБ на перегоне... О движении поездов и маневровых

передвижениях сообщать заранее".

4.2 Перед началом работ необходимо убедиться в том, что заземление шкафа с микропроцессорным оборудованием не нарушено.

4.3 Все работы, связанные с заменой блоков, размещённых в стационарном шкафу, следует производить при отключенном электропитании. Приступать к работе можно не ранее чем через 30 секунд после отключения электропитания.

5 Обеспечение безопасности движения поездов

Работы выполняются в соответствии с требованиями пунктов 1.4, 1.5 раздела 1 инструкции ЦШ-530-11, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 20 сентября 2011 г. № 2055р с изм. от 15 декабря 2015 г. № 2933р.

6 Обеспечение требований охраны труда

6.1 При выполнении работ работники должны соблюдать требования охраны труда в соответствии с пунктами 1.9, 1.13, 1.16, 1.20 раздела 1; 2.1–2.4 раздела 2 «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» (ПОТ РЖД-4100612-ЦШ-074-2015), утверждённых распоряжением ОАО «РЖД» от 26 ноября 2015 г. № 2765р, а также требованиями пунктов 1,7–1.10, 1.15, 1.27–1.29 раздела 1; пунктов 2.1.1, 2.1.8–2.1.11, 2.1.14, 2.2.1 раздела 2; 3.1.2, 3.1.4–3.1.6, 3.2.1, 3.2.2–3.2.9, 3.2.12, 3.2.14, 3.2.16–3.2.21 раздела 3 «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» (ИОТ РЖД-4100612-ЦШ-2015), утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 3 ноября 2015 г. № 2616р.

Примечание:

При замене или переработке указанных в данной КТП документов, следует руководствоваться положениями соответствующих разделов действующих нормативных документов (новой редакцией).

7 Технология выполнения работ

Каждое устройство защиты, применяемое в цепях электропитания и связи устройств МПАБ, состоит из двух элементов: модуля устройства защиты и основания, на которое он установлен.

Проверка заключается в визуальном контроле состояния модуля защитного устройства, определяемого по цвету индикатора, расположенного на его лицевой панели. Зеленый цвет индикатора соответствует исправному и рабочему состоянию, а красный цвет означает, что устройство неисправно.

Неисправный модуль устройства защиты подлежит замене на исправный из комплекта АВЗ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить работу по изъятию штекерных модулей при высокой вероятности воздействия атмосферных и коммутационных перенапряжений: во время грозы и признаков её приближения; при плановых работах ЭЧ и ЭМП связанных с включением, выключением и переключением линий тягового и нетягового электроснабжения; при нестабильных параметрах линий электроснабжения, при пропуске скоростного и высокоскоростного электроподвижного состава, а также поездов повышенного веса и длины.

ЗАМЕНА ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПРИ ВЫКЛЮЧЕННОМ ЭЛЕКТРОПИТАНИИ.

Замена производится путём изъятия модуля устройства защиты из основания и установкой на его место исправного в соответствии с требованиями Руководства по эксплуатации УЖДА-05-03РЭ.

8 Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1 О выполненной работе сделать запись в Журнале формы ШУ-2, а также сделать отметку о выполнении рабочего задания в автоматизированной системе (ЕК АСУИ).

8.2 При несоответствии результатов проверки установленным требованиям в графе «Примечание» журнала проверки сделать запись: «не соответствует требованиям».

8.3 Неисправную аппаратуру отправить на предприятие-изготовитель или в специальный сервисный центр.

8.4 Об окончании работы сделать запись в журнале формы ДУ-46.