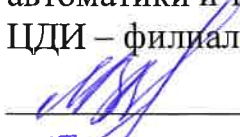


УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»


В.В.Аношкин
«18» 03 2020 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 1364-2020

Устройства контроля свободности зоны переезда (КСЗП УЖДА).
Проверка технического состояния элементов защиты цепей электропитания и
цепей обмена данными устройств КСЗП.

Техническое обслуживание на месте эксплуатации.
(код наименования работы в ЕК АСУТР)

периодический
(вид технического обслуживания (ремонта))

1 раз в 6 месяцев
(единица измерения)

5 1
(количество листов) (номер листа)

Разработал:
Проектно-конструкторское
бюро по инфраструктуре-
филиал ОАО «РЖД» (ПКБ И)
Заместитель начальника отделения АиТ


В.И.Логвинов

«12» 03 2020 г.

1 Состав исполнителей

Электромеханик и электромонтер.

2 Условия производства работ

Проверка технического состояния элементов защиты цепей электропитания и цепей обмена данными устройств КСЗП производится по согласованию с ДСП в свободное от движения поездов время. На переездах, обслуживаемых дежурным по переезду, производится по согласованию с ДПП.

Работа выполняется:

- при наличии сформированного рабочего задания в автоматизированной системе (ЕК АСУИ);
- при свободном доступе к местам проведения работы;
- с применением (при необходимости) переносных осветительных приборов или фонарей с автономным электропитанием;
- электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III, перед началом работ проинструктированным в установленном порядке.

3 Средства защиты, монтажные приспособления, средства измерений, средства технологического оснащения, испытательное оборудование, инструменты и материалы

3.1 Технологическое обеспечение:

- специализированный ключ от шкафа типа КСЗП;
- отвертка с изолированной рукояткой SL 1,0x6,5x180 мм или аналогичная;
- блокнот и карандаш;
- комбинированные перчатки (рукавицы);
- сигнальные жилеты;
- мобильное рабочее место «МРМ» (при наличии).

ВНИМАНИЕ. Перед оформлением результатов в «МРМ» следует заблаговременно сойти в сторону от пути на безопасное расстояние или заранее определенное место.

3.2 Документация:

- «Устройства контроля свободности зоны переезда (КСЗП УЖДА)».
- Руководство по эксплуатации УЖДА-17-05 РЭ.

4 Подготовительные мероприятия

4.1 Перед выполнением работ необходимо получить задание, подготовить необходимую технологическую документацию и ознакомиться с ней.

4.2 Перед началом работ по техническому обслуживанию, руководитель работ должен сделать запись с указанием времени начала работ в журнале формы ДУ-46 или книге формы ПУ-67. Наличие подписи ДСП или ДПП под этой записью является разрешением для выполнения работ.

Пример записи – "В свободное от движения поездов время будет производиться осмотр элементов защиты цепей электропитания и связи устройств КСЗП на переезде... О движении поездов и маневровых передвижениях сообщать заранее".

4.3 Перед началом работ необходимо убедиться в том, что заземление шкафа с микропроцессорным оборудованием и корпусов оборудования, размещаемых в нем, не нарушено.

5 Обеспечение безопасности движения поездов

5.1 Проверка технического состояния элементов защиты цепей электропитания и цепей обмена данными устройств КСЗП производится по согласованию с ДПП или ДНЦ, при условии обеспечения безопасности движения в соответствии с требованиями пунктов 1.4, 1.5 раздела 1, раздела 9 «Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ» (ЦШ-530-11), утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 20 сентября 2011 г. № 2055р (в редакции распоряжений ОАО «РЖД» от 1 июля 2013 г. №1512р и от 15 декабря 2015 г. №2933р).

6 Обеспечение требований охраны труда

6.1 При выполнении работ работники должны соблюдать требования охраны труда в соответствии с пунктами 3.1, 3.2, 3.8, 3.9, 3.15 раздела 3 и разделом 4 пункта 4.5.1 «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» (ПОТ РЖД-4100612-ЦШ-074-2015), утвержденных распоряжением ОАО «РЖД» от 26 ноября 2015 г. № 2765р, а также требованиями пунктов 1,7–1.10, 1.15, 1.27–1.29 раздела 1; пунктов 2.1.1, 2.1.8–2.1.11, 2.1.14, 2.2.1 раздела 2; раздела 4,3; пункта 5.1.2, разделов 5.6, 5.7 «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» (ИОТ РЖД-4100612-ЦШ-2015), утвержденной распоряжением

ОАО «РЖД» от 3 ноября 2015 г. № 2616р.

Примечание:

При замене или переработке указанных в данной КТП документов, следует руководствоваться положениями соответствующих разделов действующих нормативных документов (новой редакцией).

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: при приближении поезда во время выполнения работ следует заблаговременно сойти в сторону от пути на безопасное расстояние или заранее определенное место, предварительно проконтролировать, что инструмент и приспособления не выходят за пределы габарита приближения строений.

7 Технология выполнения работ

7.1 Каждое устройство защиты, применяемое в цепях электропитания и цепях обмена данными устройств КСЗП, состоит из двух элементов: модуля устройства защиты и основания, на которое он установлен.

7.2 Проверка заключается в визуальном контроле состояния модуля защитного устройства, определяемого по цвету индикатора, расположенного на его лицевой панели. Зеленый цвет индикатора соответствует исправному и рабочему состоянию, а красный цвет означает, что устройство неисправно.

7.3 Неисправный модуль устройства защиты подлежит замене на исправный из комплекта АВЗ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить работу по изъятию штекерных модулей при высокой вероятности воздействия атмосферных и коммутационных перенапряжений: во время грозы и признаков её приближения; при плановых работах ЭЧ и ЭМП связанных с включением, выключением и переключением линий тягового и нетягового электроснабжения; при нестабильных параметрах линий электроснабжения, при пропуске скоростного и высокоскоростного электроподвижного состава, а также поездов повышенного веса и длины.

ЗАМЕНА ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПРИ ВЫКЛЮЧЕННОМ ЭЛЕКТРОПИТАНИИ.

Замена производится путём изъятия модуля устройства защиты из основания и установкой на его место исправного (см. пункт 4.3.5 Руководства по эксплуатации УЖДА-17-05 РЭ).

8 Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1 О выполненной работе сделать запись в журнале формы ШУ-2 с указанием устранения недостатков, запись о замене модуля устройства

защиты делается в журнале формы ДУ-46 или ведомости дефектации (ВД).

8.2 Об окончании работы и результатах проверки сделать запись в журнале формы ДУ-46 или книге формы ПУ-67.

8.3 Сделать отметку о выполнении рабочего задания в автоматизированной системе (ЕК АСУИ).